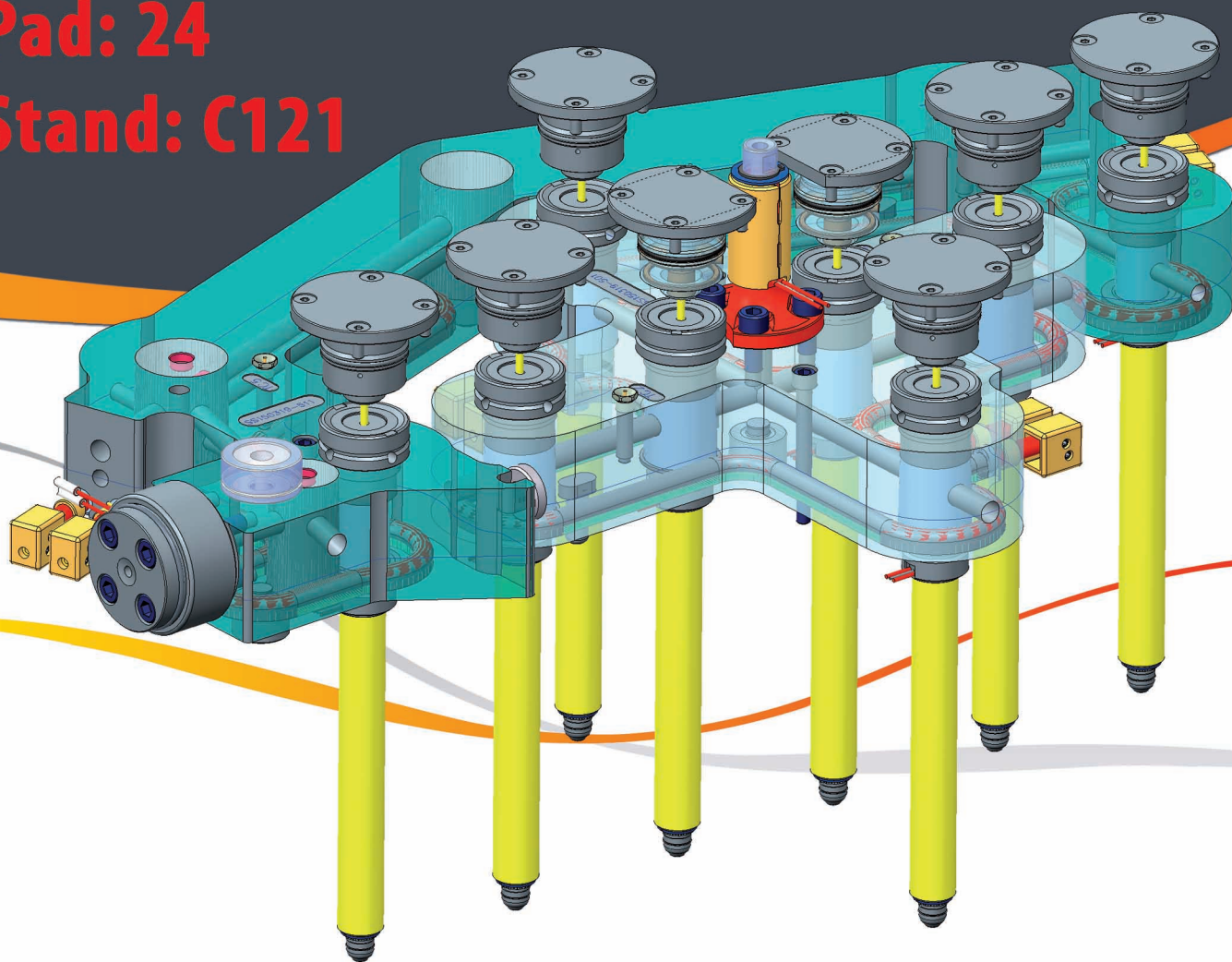


# LIVE DEMO ALLO STAND NEGRI BOSSI

**Pad: 24**

**Stand: C121**

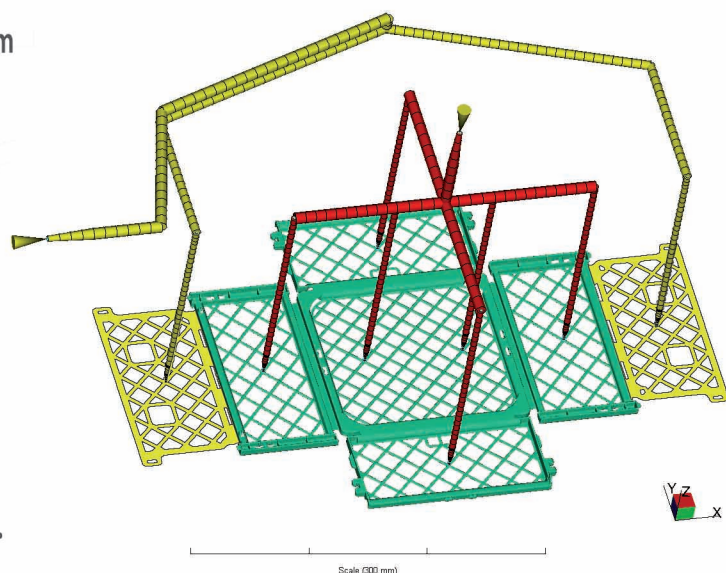


- **Sistema di iniezione:** Thermoplay SS150319
- **Ugelli:** N.8 FN3BT ugelli ad otturazione diam.24 , L=171 mm
- **Azionamento otturatori:** pneumatico

- **Prodotto finale:** Cassetta per frutta
- **Peso:** 63 gr
- **Spessore medio:** 0,9 mm
- **Materiale:** Polipropilene

- **Tempo ciclo iniezione:** 0,4 sec
- **Tempo ciclo totale :** 5 sec
- **Temperatura canale caldo:** 230° C
- **Temperatura stampo:** 40° C

- **Costruttore stampo:** S.C.S. Società Costruzione Stampi s.r.l.
- **Macchina di iniezione:** NEGRI BOSSI 300 t
- **Sistema movimentazione:** ROBOLINE SYTRAMA



**THERMOPLAY®**  
HotRunnerSystems

