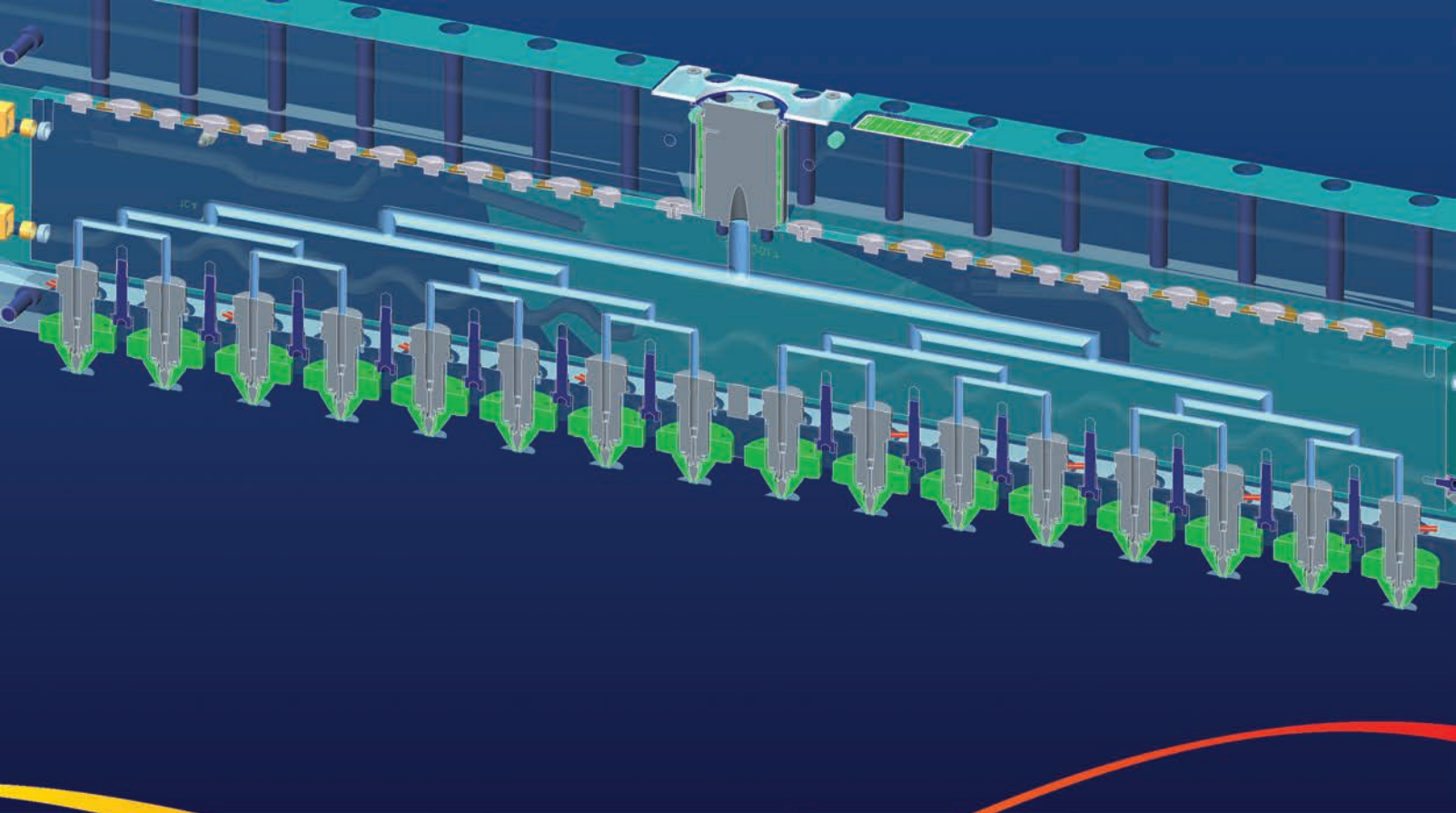




## Injection blow molding systems

- Homogeneous distribution of material over the product and uniform wall thickness
- Homogeneous balancing along the cavities
- Absence of thread on the injection point, streaks or bleedings
- Tighter tolerances on the threaded collar of the moulded part
- Temperature control near the injection point
- Homogeneous heat distribution along the whole nozzle
- Interchangeable nozzle-holder bushing with nozzle guide and seal
- Complete hot half self-supporting structure, ready to install and adaptable to any type of moulding machine
- Direct injection systems, with or without shut off valves
- Easy start up (no preheating with gas fire is required) and safe job conditions.





## Sistemi per iniezione soffiaggio

- Distribuzione omogenea del materiale e spessori del pezzo uniformi
- Bilanciamento omogeneo nelle cavità
- Assenza di filamenti, striature o sbiancamenti sul punto di iniezione
- Tolleranze più strette sul filetto del collare del particolare stampato
- Controllo temperatura in prossimità del punto di iniezione
- Distribuzione omogenea del calore su tutta la lunghezza dell'ugello
- Boccola porta ugello intercambiabile con tenuta e guida ugello
- Struttura autoportante hot half completa, pronta per l'installazione e adattabile a qualsiasi tipo di pressa
- Sistemi ad iniezione diretta e ad otturazione
- Avviamento facilitato e condizioni di lavoro in sicurezza (non è necessario alcun preriscaldamento con accensione a gas)



**THERMOPLAY**<sup>®</sup>  
HotRunnerSystems

 A business of BARNES GROUP INC