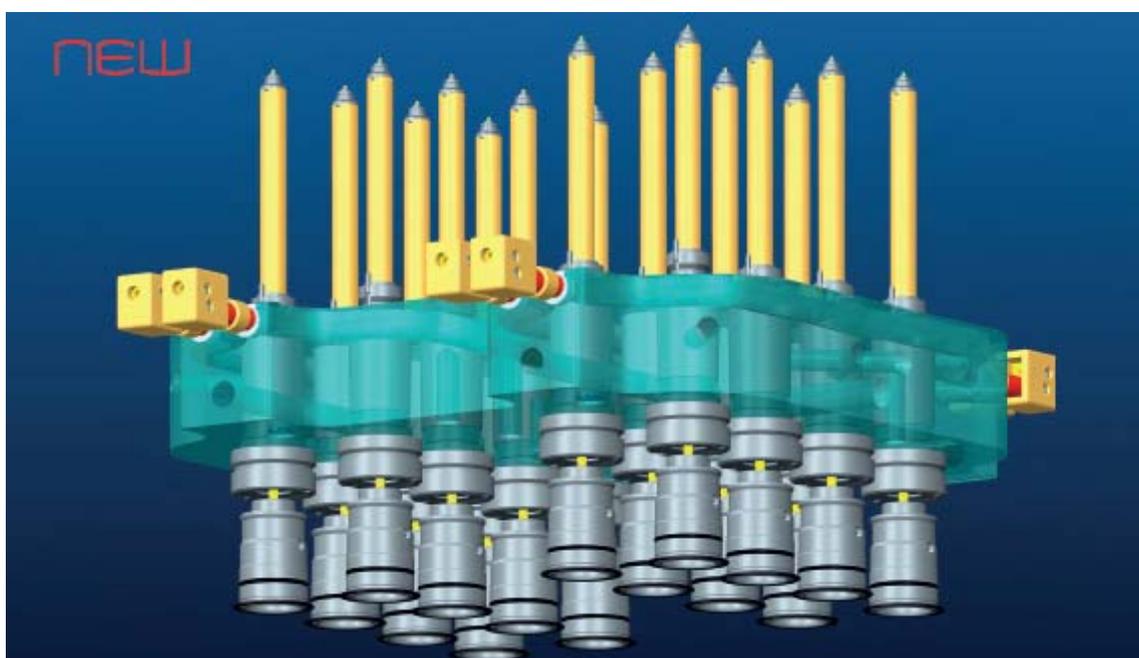


Anteprima K2016

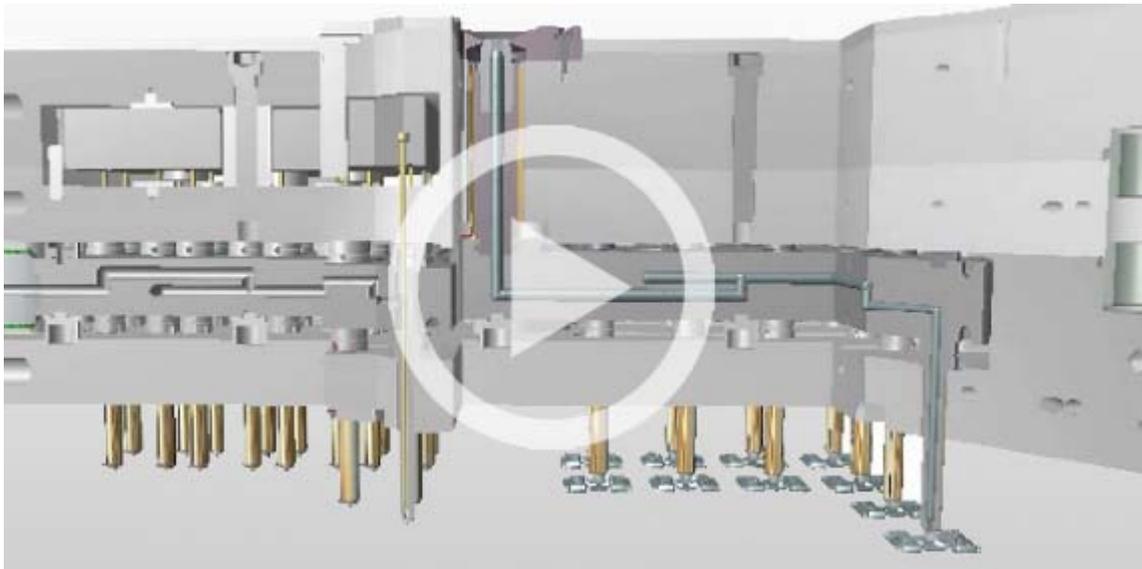
Siamo lieti di accogliervi presso il nostro **stand F03 nel Pad. 1**, dove presenteremo le ultime novità dei nostri sistemi a canale caldo, in grado di offrire alla nostra vasta clientela una gamma completa di scelta di prodotti e servizi.



Mini ugello ad otturazione per particolari di piccole dimensioni

- Diametro: 11 mm.
- Interasse minimo: 13 mm con azionamento sincronizzato otturatori.
- Area d'iniezione: da 0.8 a 1.2 mm.
- Adatto anche per l'iniezione interna di piccole parti.
- Ideale per applicazioni nei mercati: cosmetico, medicale, packaging, ecc.

[CONTINUA >>](#)



Iniezione multimateria con azionamento otturatori sincronizzato

- Ingombro estremamente ridotto del sistema ad otturazione e del relativo azionamento.
- Riduzione interassi gruppi otturazione e ugelli.
- Perfetto sincronismo nell'apertura e chiusura delle cavità.
- Regolazione meccanica della corsa spillo, indipendente su ciascuna cavità (PATENTED).

[DOWNLOAD BROCHURE >>](#)



Iniezione particolari con pareti sottili per cicli veloci

- Ugelli e gruppi otturazione speciali per l'applicazione in "cicli veloci".
- Miglioramento della tenuta ugello/piastra di distribuzione per compensare pressioni e velocità d'iniezione elevate.

[CONTINUA >>](#)

[DOWNLOAD BROCHURE >>](#)



Sistemi multicavità per applicazioni packaging

Grazie a continui investimenti nella ricerca di soluzioni ad elevato contenuto tecnologico, Thermoplay è in grado di affrontare le sfide sui sistemi multicavità .

[CONTINUA >>](#)



Soluzioni speciali

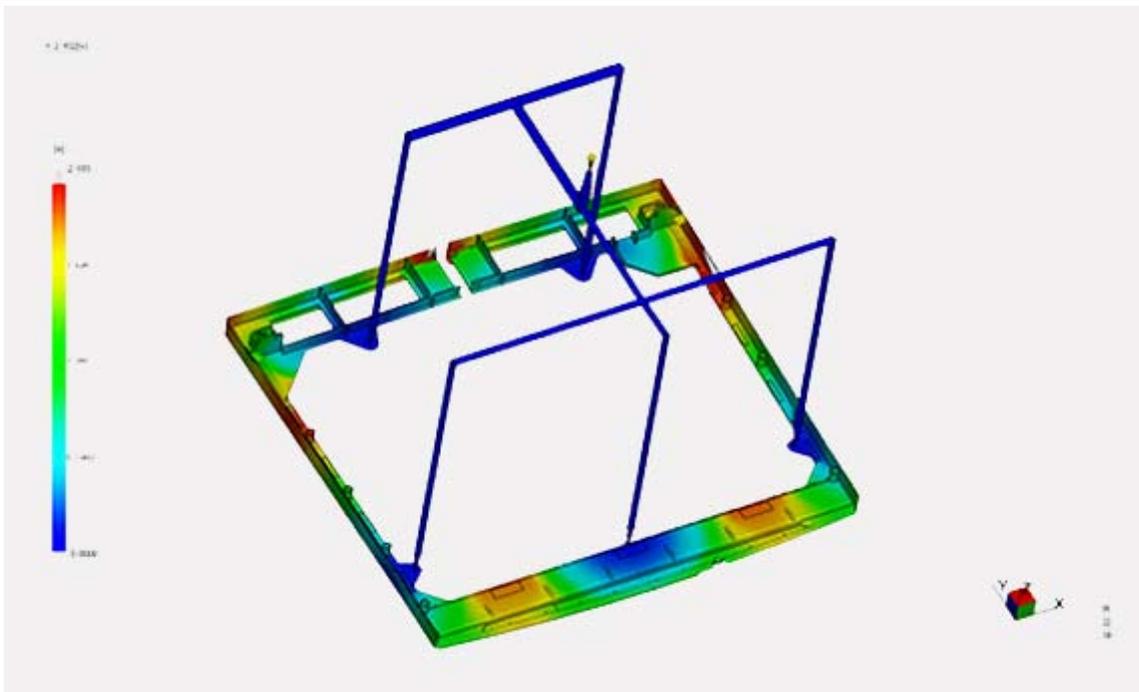
Grazie all'esperienza pluriennale nella progettazione e nella produzione di sistemi a canale caldo, Thermoplay è in grado di fornire una gamma completa di sistemi d'iniezione standard e speciali, adatti per qualsiasi tipo di applicazione, inclusi i componenti con più materiali e applicazioni su stampi di grandi dimensioni.

[DOWNLOAD BROCHURE >>](#)

[Ugello per iniezione laterale](#)

[Ugello multipunta](#)

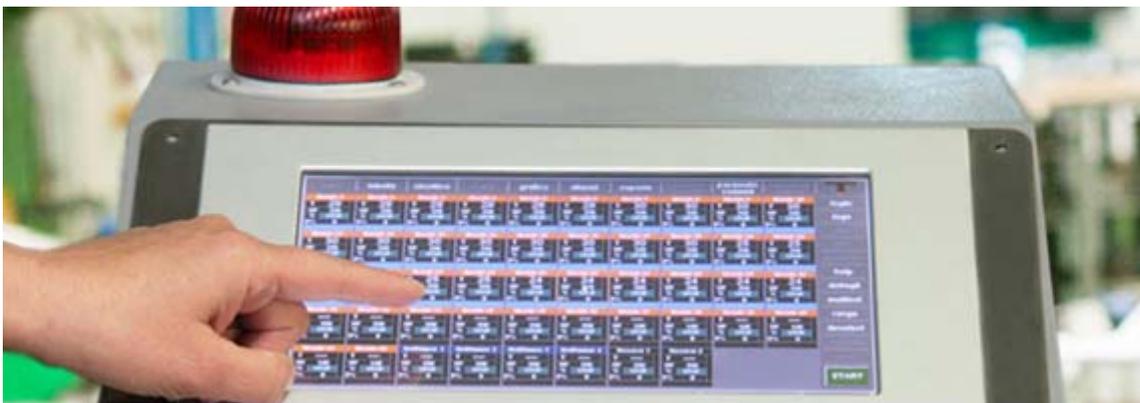
[Ugello multipunta ad iniezione laterale](#)



Ugelli avvitati e iniezione sequenziale

- Stampaggio a iniezione di parti di grandi dimensioni.
- Sistema innovativo di giunti brevettato compensa le dilatazioni della piastra di distribuzione.
- Disponibile anche con controllo sequenziale per migliorare l'aspetto estetico e funzionale delle parti.

[DOWNLOAD BROCHURE >>](#)



Centraline di regolazione temperatura

- 16 A per ogni zona (3500 W) anche contemporaneamente. Nuove schede ad ingombro ridotto (massimo 6.3 A per ogni zona).
- Collegamento con il terminale operatore tramite Ethernet.
- Centralina di regolazione temperatura fino a 240 zone
Centralina di regolazione temperatura 24 - 48 zone
Centralina di regolazione temperatura 6 - 12 zone

[DOWNLOAD BROCHURE >>](#)

Grazie alla collaborazione strategica con i nostri clienti dalle prime fasi di studio e progettazione, siamo in grado di fornire un alto livello di consulenza tecnica, per ottenere la soluzione migliore per qualsiasi tipo di esigenza, ottimizzando il processo e i costi di stampaggio.

I nostri esperti sono a vostra disposizione presso il nostro stand, per fornire una consulenza tecnica gratuita sulle problematiche del vostro processo di iniezione.

Vi aspettiamo al K2016 !

Cordiali saluti

Thermoplay Marketing Team

MOLDING SOLUTIONS

Molding solutions è un'unità strategica di attività di Barnes Group Inc., che risponde alle esigenze del mercato globale dell'industria dello stampaggio ad iniezione, attraverso un'ampia scelta di sistemi a canale caldo stampa e unità di controllo, di alta qualità

