



Thermoplay推出了新型直接注塑的侧进胶热流道喷嘴

均匀的温度曲线且易于操作

注塑成型事业部是巴恩斯集团的战略业务部门，现扩大了其热流道喷嘴产品的组合。除了已有Männer的“Edgeline”针阀式侧进胶喷嘴，Thermoplay还可以提供新型直接注塑的侧进胶喷嘴。

这种新型开放式TFS热流道喷嘴有线性和环形两种布局（TFS-R 环形布局和TFS-L 线性布局）。TFS喷嘴特别适用于从侧面最佳位置注塑（与模具打开方向成直角）且需要完美产品表面的零部件。这些产品包括注射器，瓶盖，管子，医用锐器，以及个人护理用品，瓶盖和密封，包装产品，电子和工业组件。

16毫米浇口间距

TFS线性布局配备2+2或4+4平行嘴头，最小浇口间距为16毫米。环形布局喷嘴配备1、2或者4个嘴头。大多数注塑原料（PP, HDPE, HIPS, PMMA, POM, PC等）都可以使用Thermoplay的TFS设计进行注塑。

安全方便的安装技术

TFS侧进胶喷嘴的特点是其侧面膨胀补偿系统。

注塑期间嘴头和型腔之间的圆柱密封区域可以确保最大的可靠性。

在嘴头和喷嘴主体连接系统上还有另一项技术，这使得在安装或快速拆卸环形版本和线性版本时都变的非常简便。喷嘴头可以在模具冷却状态下直接更换，而无需拆卸模具。第一步是将喷嘴主体安装在模板上（热半模）接着将嘴头安装进型腔。这个过程也为不可拆卸模具镶件提供了优势。



均匀的温度分布

Thermoplay在温度一致性方面一直秉持着高标准，这也是为什么在开发新的侧进胶喷嘴时要特别强调加热设计的原因。无一例外，所有已获的专利的加热元件均由Thermoplay成熟的内部工艺研发和制造。

直接进胶节约成本

侧面直接进胶意味着没有料柄，省去了从模内注塑部件中去除或回收料柄的成本和时间。直接注塑在产品表面的工艺过程在效率和操作上面带来了真正的增值。

操作简便且生产安全

Thermoplay线性和环形侧进胶热流道喷嘴简化了紧凑型模具的计划、设计和维护。同时也体现了THERMOPLAY为高要求模具制造商提供高效、安全且易于使用的产品理念。

下载产品彩页

关于巴恩斯注塑成型事业部

巴恩斯注塑成型事业部是巴恩斯集团的战略业务部门。Barnes集团旗下拥有Synventive、männer、Thermoplay、Priamus、Gammaflux和FOBOHA等多个知名品牌，覆盖注塑成型模具系统、热流道系统与控制系统等行业领域。巴恩斯注塑成型事业部的全系列产品组合均采用先进技术和增值服务倾力打造，能够为注塑成型行业中要求严苛的全球客户提供基于工具技术、适用于不同应用场合的高质量解决方案。

FOBOHA
A business of BARNES GROUP INC

Gammaflux
A business of BARNES GROUP INC

männer
SOLUTIONS FOR PLASTICS
A business of BARNES GROUP INC

PRIAMUS
A business of BARNES GROUP INC

Synventive
molding solutions
A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY
HotRunner Systems
A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY
HotRunner Systems
A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY S.p.A.
Via Carlo Viola, 74
11026 Pont St. Martin (AO) Italy
Tel.: +39 0125 800311 - Fax: +39 0125 806271 - 805567
thermoplay@thermoplay.com
www.thermoplay.com

Click [here](#) to unsubscribe from this newsletter