



Flexibilité incomparable

Qualité supérieure

Thermoplay présente la nouvelle buse à canal chaud pour l'injection latérale directe.

Profil de température homogène et gestion facile

L'unité stratégique Molding Solutions de Barnes Inc. a étendu son offre de systèmes d'injection et de buses à canal chaud. En plus de la buse pour l'injection latérale à obturateur « Edgeline » de Männer, Thermoplay peut maintenant offrir une nouvelle buse sans obturateur pour l'injection latérale.

La nouvelle buse TFS à injection latérale est disponible sous deux versions, avec une disposition des pointes radiale ou linéaire (TFS-Radiale et TFS-Linéaire). Les buses TFS sont particulièrement indiquées pour le moulage de pièces qui demandent un point d'injection esthétique et quand la position d'injection optimale est perpendiculaire à la direction d'ouverture du moule. Spécialement pour des seringues, des bouchons, des tuyaux, des dispositifs médicaux, ainsi que des produits pour le soin de la personne, le packaging, des fermetures, des composants électroniques et techniques.

Entraxe entre les points d'injection : 16 mm

La TFS-Linéaire existe en version 2+2 ou 4+4 pointes parallèles avec un entraxe minimum de 16 mm entre les points d'injection. La TFS-Radiale existe en version 1, 2 ou 4 pointes. Les deux buses TFS sont en mesure d'injecter la plupart des polymères disponibles dans le commerce (PP, HDPE, HIPS, PMMA, POM, PC et bien d'autres encore).

Fiabilité et facilité d'installation

Le système de compensation de l'expansion thermique en direction longitudinale est une particularité de la buse TFS-Linéaire.

La zone d'étanchéité cylindrique entre la pointe de la buse et l'empreinte garantit la plus grande fiabilité durant le processus d'injection.

Le système de fixation des pointes sur le corps de la buse permet d'effectuer facilement et rapidement les opérations d'installation et d'entretien. Les pointes des buses peuvent être retirées et remplacées à froid directement sur la machine d'injection, sans devoir démonter le moule. En premier lieu, le corps de la buse est installé sur la plaque sur le côté fixe du moule (hot half) et, par la suite, les pointes sont installées dans l'empreinte. Cette procédure offre l'avantage de ne pas décomposer les empreintes en réalisant des pièces de moules séparées.



Distribution uniforme de la température

Le profil thermique des produits Thermoplay atteint des standards élevés et le développement des résistances de la nouvelle buse side-gate a été particulièrement soigné. Thermoplay utilise un processus de production dont elle est propriétaire et qui a été testé au cours du temps, pour développer et fabriquer tous les éléments chauffants brevetés en interne.

Un avantage significatif du point économique

L'injection latérale signifie qu'il n'est pas nécessaire de produire les masselottes. Ce qui réduit considérablement les coûts et les opérations liés au retrait de la masselotte des pièces moulées, au volume du matériel et à l'élimination ou au recyclage de celles-ci. Ceci signifie que l'injection latérale directe sans masselotte fournit une authentique plus-value au processus en termes d'efficacité et de gestion.

Fonctionnement facile et fiable

Les buses latérales sans obturateur TFS-Linéaire et TFS-Radial Thermoplay simplifient la conception, l'installation et l'entretien des moules compacts. Ces buses reflètent la philosophie Thermoplay consistant à fournir aux constructeurs exigeants de moules, des produits efficaces, fiables et faciles à utiliser.

[Download Brochure](#)

À propos de Barnes Molding Solutions

Barnes Molding Solutions est une division stratégique au sein du Groupe Barnes, qui comprend des marques très respectées dans l'outillage de moulage par injection plastique, canaux chauds et contrôles, SYNVENTIVE, THERMOPLAY, MÄNNER, FOBOHA, PRIAMUS et GAMMAFLUX. La gamme complète de technologies avancées et de services à valeur ajoutée de Barnes Molding Solutions offre des solutions à base d'outils haut de gamme. Les spécifications exigeantes des clients mondiaux de l'industrie du moulage par injection plastique dans un large éventail d'applications sont prises en compte.

FOBOHA
A business of BARNES GROUP INC

Gammaflux
A business of BARNES GROUP INC

männer
SOLUTIONS FOR PLASTICS
A business of BARNES GROUP INC

PRIAMUS
A business of BARNES GROUP INC

Synventive
molding solutions
A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY
THE HOT RUNNER EXPERTS
A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY
HotRunnerSystems
A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY S.p.A.
Via Carlo Viola, 74
11026 Pont St. Martin (AO) Italy
Tel.: +39 0125 800311 - Fax: +39 0125 806271 - 805567
thermoplay@thermoplay.com
www.thermoplay.com