

国际

2008.10

International Plastics News for China

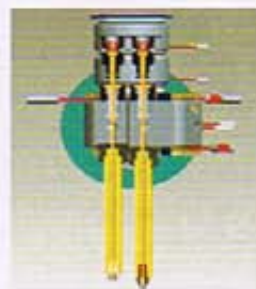
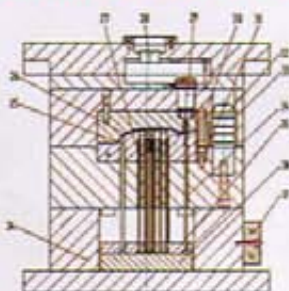
塑料商情

中国塑料及橡胶业决策者寻求设备和材料必读



热流道增刊 Hot-runner mold supplement

- 热流道注射模具设计及制造
Design and manufacture of hot runner mold
- ✕ 优质低耗的Thermoplay热流道系统
High quality low consumption Thermoplay hot runner system



优质低耗的 Thermoplay 热流道系统

本文由毅泰工业有限公司提供



近年，随着塑料工业的不断发展，在模具设计研究的范畴上，正趋向发展创新的产品和精密的技术，以满足塑料行业的需要，同时协助节省材料的使用、制品成型的时间、人力资源及设备成本。

具有专业知识的 Thermoplay 热流道系统设计师设计的崭新科技产品，正能为制模商和模具设计师提供适当而价格合理的专业方案，解决客户的问题和需要。

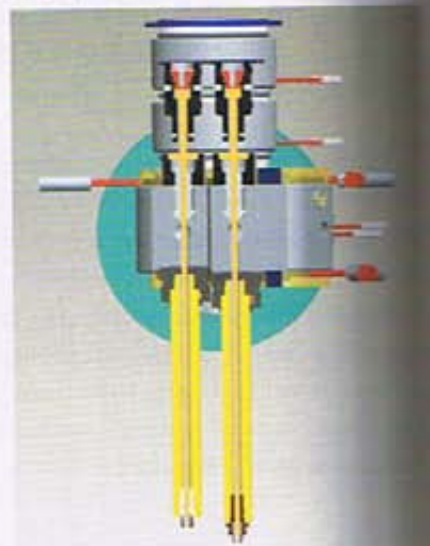
以最新 Thermoplay 热流道系统处理并以多种物料合成的两色和四色产品为例，可看到产品的外观平滑细致，质素比前大大提升。这技术是有赖 Thermoplay 在这行业的技术上不断钻研和长久经验所获的成果。

时至今日，双物料模具已广泛应用在汽车、化妆品、日用品及电子产品上。因为它可轻易把两种物料注塑到同一模具上，这既可以缩短模具制造周期，又可省却后期的加工和组合工序(以往需要使用昂贵的机器)，令质素大大提升。多种物料

注塑亦可用来制造多色彩及多种塑胶物料合成的产品。为了配合这种崭新的科技，热流道系统已经突破它原有的设计，在一个模具上装设两个或多个的进胶口，为一连串的制模过程注入多种物料。当一个进胶口从一个孔注满一个模具后，模具会旋转或线性移动，把从第一个工序中完成的产品转到第二个位置上。接着，第二个注塑器就可以从另一点注入物料，直到产品完成。此外，这种技术还可以应用在另一类产品上。这类产品使用同一个孔把不同的颜色或物料注入模具中，但该颜色或物料不会互相重叠，而是通过一点连接起来。在这种情况下，产品一般会分成两部份，当注入第二种物料或颜色时，第一种物料或颜色会自动中断注入，避免重叠。这种技术现在已普遍被用来制造瓶盖。

Thermoplay 热流道系统在完美的模具运作上，可给予客户信心的

保证。我们在设计过程中，已经把物料注射工序中可能出现的问题都通过详细分析和计算，确保模具生产过程达到完美，经过我们精确的计算，可为客户节省大量的后期加工和拆卸时间，大大提升工作效率。



坚韧耐用、灵活性高是 Thermoplay 热流道系统将会越来越受欢迎。生产商不再只关注系统的价格，更会重视整体生产效能。因此，我们都会愿意投放大量的资源来提升生产力和竞争力。因为，选用高科技生产系统可提供更优质的产品。



毅泰工业有限公司
电话: +86-755 2862 3471
传真: +86-755 2868 3114
电邮: sales-sz@wintec.hk
网址: www.wintec.hk