
Un nuovo sistema a canali caldi è stato messo a punto da Thermoplay per lo stampaggio a iniezione di componenti di grandi dimensioni destinati ai settori automobilistico - paraurti, spoiler, portiere - elettrodomestico e imballaggio. In questo genere di applicazioni solitamente, per compensare gli effetti della dilatazione del canale caldo, si ricorre all'uso di sistemi con ugelli molto lunghi. Inoltre, l'utilizzo di sistemi di iniezione con controllo sequenziale consente di migliorare aspetto estetico e caratteristiche meccaniche dei componenti stampati gestendo le linee di giunzione.

Il sistema di iniezione prevede che ugelli e gruppi otturazione, che possono essere installati con diverse inclinazioni, siano solidali alla piastra di distribuzione garantendo una perfetta perpendicolarità al piano di iniezione. Un sistema innovativo di giunti ripartisce le dilatazioni all'interno della piastra di distribuzione, consentendo di utilizzare ugelli molto più corti rispetto a quelli avvitati, normalmente utilizzati in questo tipo di applicazioni.

Il sistema è precablato con diverse configurazioni in base a richieste specifiche e corredato di circuito di condizionamento, pneumatico/idraulico ed elettrico che ne semplificano movimentazione e installa-

zione nello stampo. Questa soluzione, inoltre, permette di ridurre gli spessori delle piastre porta ugelli e di migliorare la portata del materiale plastico fuso dal canale caldo all'impronta dello stampo medesimo.

