

Está en condiciones de satisfacer cualquier exigencia de construcción de moldes por canal caliente

Thermoplay duplicará su capacidad productiva con una nueva planta en Italia

Thermoplay, representada por O.C. Systems, S.L., fue constituida en el año 1995 continuando el desarrollo iniciado en 1974 en los sistemas de inyección por canal caliente para moldes de inyección de materias plásticas. La empresa está establecida en Italia, y sus instalaciones ocupan una superficie cubierta de 5.500 metros cuadrados, con una plantilla de 150 personas a las que hay que añadir 80 técnicos comerciales presentes en 44 países del mundo. Para ampliar la red comercial y la asistencia técnica se han creado numerosas filiales en el extranjero, en Gran Bretaña, Alemania, Francia, Portugal y Brasil. La actual capacidad productiva se verá duplicada con la construcción de una planta gemela, anexa a la actual.

Redacción PU

El catálogo de Thermoplay representa un soporte válido de fácil consulta, que ofrece todas las informaciones necesarias para los usuarios de los sistemas. El formato electrónico del catálogo permite su actualización en tiempo real en el sitio thermoplay.com donde están disponibles los diseños en formatos dxf y 3D.

La oficina comercial está en condiciones de comunicarse con todas las partes del mundo asegurando a los propios clientes una asistencia técnico-comercial con

unos tiempos de respuesta muy cortos. La obtención de la certificación UNI EN ISO 9001 para la calidad representa una garantía para las actividades presentes y futuras de la sociedad.

El valor de la investigación tecnológica

Bajo la responsabilidad de ingenieros y técnicos especializados se vienen efectuando estudios, proyectos y pruebas. La constante investigación tecnológica de que se sirve Thermoplay para resolver los problemas productivos contribuye a mejorar el nivel cualitativo y funcional de nuestros productos y nos permite patentar principios de funcionamiento innovadores. La perfecta colaboración con el cliente será siempre la clave del éxito del proyecto. La definición del producto se realiza mediante un análisis exhaustivo del material a inyectar, del peso y de las dimensiones de la pieza, así como del ciclo de moldeo previsto. Los análisis térmicos y de llenado garantizan la plena fiabilidad del producto final. Los prototipos construidos se experimentan con una amplia gama de materiales plás-



ticos y son sometidos a ensayos y simulaciones para verificar la idoneidad del proceso de transformación.

La evolución tecnológica de las materias plásticas ha llevado a Thermoplay a desarrollar una nueva serie de resistencias que garantizan un perfil térmico constante y un notable ahorro de energía. Estos inyectores están adaptados a la transformación de los más diversos materiales termoplásticos, gracias a las especiales tipologías de las puntas.

Satisface el mercado de la fabricación de moldes por canal caliente

Con una gama de más de 400 tipos de inyectores, 80 sistemas de placas de distribución estándar, sistemas multi-inyección, inyección secuencial con válvulas de obturación neumática o hidráulica, Thermoplay está en condiciones de satisfacer cualquier exigencia de construcción de moldes por canal caliente. Los productos Thermoplay satisfacen cualquier exigencia de construcción de inyección por canal caliente en los sectores de: automoción, cosmética, embalaje, electrónica, médico, electrotécnico, informático, micromecánico, ocio, artículos del hogar y los nuevos sectores emergentes. La producción Thermoplay utiliza centros de trabajo de última generación, dispuestos en grupos homogéneos según el tipo de trabajo, con el fin de garantizar la máxima flexibilidad pero manteniendo la continuidad de los ciclos productivos. El equilibrio óptimo de las presiones y la eliminación de todas las zonas de estancamiento están asegurados por piezas radiadas, insertadas en todas las placas de distribución Thermoplay. La maquinaria dedicada a trabajos específicos cuenta con el soporte de centros de mecanizado multipallet que pueden desarrollar diversas operaciones, optimizando los tiempos de puesta a punto y de ejecución. Todas las máquinas de control numérico están dotadas de un amplio almacén de herramientas. Es de importancia fundamental la planitud y el espesor de las placas, para permitir el perfecto acoplamiento entre el canal caliente y las boquillas garantizando así la perfecta adherencia del material plástico. En base a la experiencia constructiva de miles de placas de distribución se ha podido formular una normalización que permite un rápido aprovisionamiento con unos costes y tiempos de consigna muy reducidos. Las placas de distribución pueden suministrarse en dimensiones estándar pero flexibles, para adaptarse a cualquier exigencia productiva, disponiendo siempre de existencias en almacén. Baterías de tornos de control numérico garantizan elevados volúmenes de producción, sin limitación de las dimensiones de las piezas producidas, manteniendo la versatilidad necesaria.

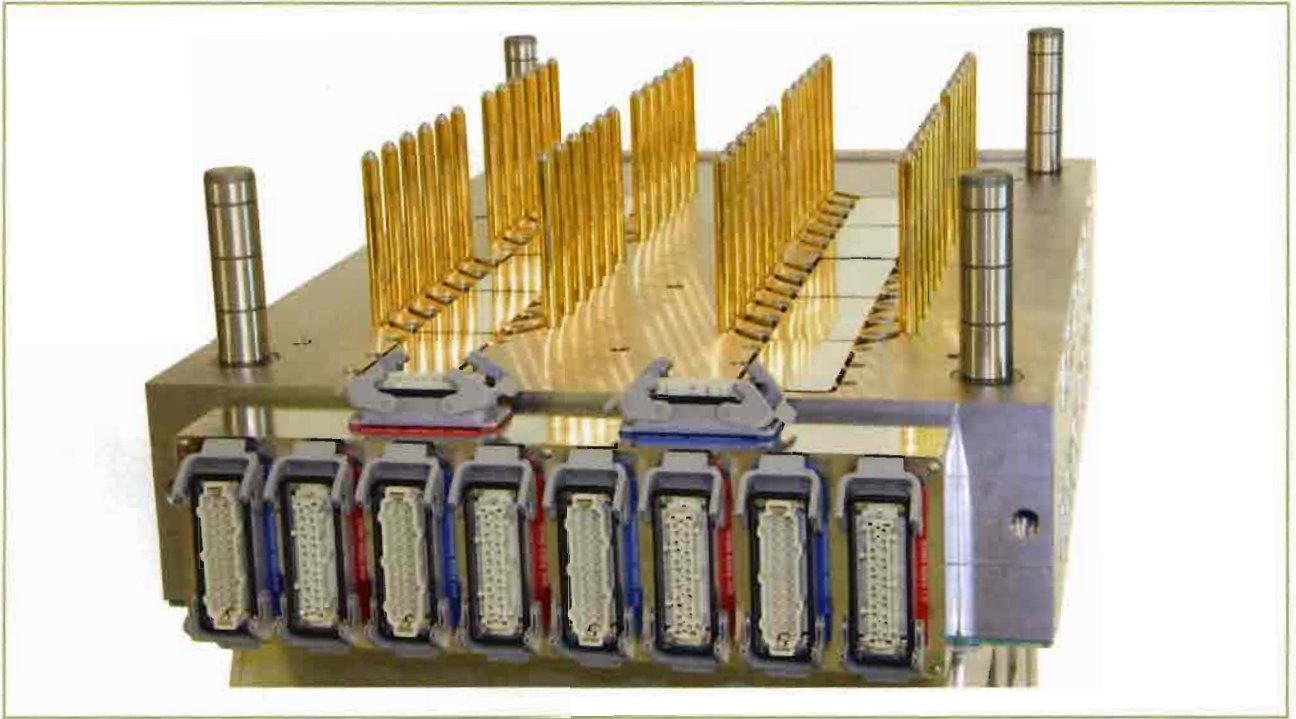


En el mismo ciclo productivo se pueden reagrupar varios trabajos para garantizar la precisión y reducir los tiempos de producción. Las distintas fases del proceso son supervisadas sistemáticamente, mediante un control de calidad constante de los componentes producidos.

Las líneas de ensamblaje son alimentadas desde almacenes automáticos verticales, necesarios para optimizar los espacios y tiempos de retirada de los componentes. Desde el mecanizado al ensamblaje pasando por el control de calidad, el embalaje y la expedición, cada fase es objeto de una supervisión especial. Para garantizar la trazabilidad de los productos, cada artículo está identificado con una marca láser. El personal de Thermoplay está disponible para realizar cursos de formación por técnicos especializados sobre procedimientos de mantenimiento y de sustitución de los componentes. Los sistemas por canal caliente que produce Thermoplay están dotados de un circuito de aire acondicionado para los grupos de obturación, de una instalación neumática/hidráulica para mover los obturadores, de una instalación eléctrica. Esto permite al cliente simplificar los procedimientos de ensamblaje del sistema en el molde, reducir el cableado y los riesgos de conexiones erróneas. El control final de los sistemas y de los componentes asegura que la calidad de los productos responda a los cánones cualitativos previstos. La investigación permanente y la necesidad de una constante mejora y ampliación de la gama de productos y servicios constituyen, desde siempre, el objetivo principal de la sociedad.

La calidad de las piezas depende de un control preciso en la aceptación

Se realizan controles específicos en todos los grupos de obturación, en particular de acoplamiento de cada boqui-



lla con el vástago correspondiente. Los informes con las mediciones efectuadas se remiten inmediatamente a los clientes. Dentro del taller se realiza sistemáticamente un control visual y dimensional de todas las piezas producidas, bien sea manualmente o con sistemas de control automáticos tridimensionales, que permiten llevar a cabo las mediciones más sofisticadas. Por último, los resultados de los controles se analizan y elaboran sistemáticamente y se utilizan para supervisar y mejorar constantemente el proceso productivo. Las centralitas Thermoplay están diseñadas para regular la temperatura programada en las distintas zonas de los sistemas por canal caliente. Una prueba funcional precisa asegura la máxima fiabilidad y duración del producto en el tiempo. Los productos Thermoplay se caracterizan por unos elevados niveles cualitativos, de eficiencia y de productividad, para satisfacer las exigencias de los distintos sectores industriales. La alta producción de piezas para la industria del empaque requiere la construcción de moldes con un elevado número de cavidades y con ciclos muy rápidos. Por tanto, se deben encontrar las proporciones ideales entre las dimensiones de la pieza y el sistema por canal caliente, al objeto de reducir los tiempos de producción.

En este campo de aplicación se considera fundamental la experiencia alcanzada en la realización de stack mould, boquillas de obturación y frecuentes cambios de color. El sector médico presenta aspectos con una notable complejidad constructiva. La calidad de las piezas producidas y el elevado coste de los materiales inyectados requiere la utilización de tecnologías de inyección que permitan un control constante del ciclo productivo.

El canal caliente aplicado a estos productos debe responder a los requisitos de calidad y transparencia. El sistema por canal caliente no debe tener zonas de estan-

camiento y llevar a la degradación de la materia plástica. Al mismo tiempo, la aplicación debe resultar simple y económica.

En muchos sectores de producción, la aplicación de boquillas, incluso especiales, ha permitido solucionar problemas cualitativos. En todo caso, la búsqueda de la posición del punto de inyección y la garantía de un flujo constante del material inyectado representa un aspecto fundamental para satisfacer los requisitos de diversos sectores industriales. La centralita de control Thsync permite optimizar el funcionamiento del molde y controlar de manera inteligente la evolución de las temperaturas en las distintas zonas. Unas técnicas de aplicación avanzadas y el uso de nuevos materiales han permitido a Thermoplay desarrollar una serie de sistemas de inyección para la producción de contenedores industriales utilizados en el sector logístico. En base al análisis de flujo realizado con las piezas a producir, Thermoplay ha realizado el equilibrado de la placa de distribución para calcular el volumen exacto de material a inyectar, en cada punto de inyección.

La calidad de los productos para cosmética y la búsqueda de la perfección caracterizan este campo de aplicación.

Puntos de inyección casi invisibles, unos cambios de color rápidos y la calidad del producto representan el objetivo de las aplicaciones por canal caliente en este sector. Gracias a la tecnología y a la experiencia adquirida, Thermoplay ha podido establecer una provechosa relación de colaboración con algunas universidades a nivel europeo. Thermoplay, una garantía para un producto de alta calidad que la caracteriza y que la sitúa a la cabeza de los productores mundiales de sistemas de inyección por canal caliente. ■