

# Moules à étages, plus minces

Le constructeur italien de systèmes canaux chauds Thermo-play vient de lancer ses premiers systèmes à buses à obturation opposées permettant de concevoir des moules à étages bien moins encombrants qu'habituellement.

Contrairement aux systèmes traditionnels où le vérin d'obturation est monté à l'extérieur de la buse sur la plaque du bloc de distribution, ces systèmes sont dotés de buses avec vérins d'obturation intégrés. Elles peuvent ainsi être disposées « base à base » et alimenter les deux faces du moule à étage à partir d'un seul distribu-

teur. Car la plaque séparant les deux faces d'injection peut être notablement réduite en épaisseur.

A l'inverse, les moules à étages conventionnels utilisent généralement deux blocs de distribution parallèles séparés par la plaque support centrale ce qui contribue d'autant à accroître l'épaisseur de l'outillage.

Pour ces nouveaux systèmes, Thermo-play a choisi des buses de type F3. Dotées d'un vérin pneumatique, elles restent peu encombrantes avec des diamètres de 16 et 24 mm, et des longueurs de corps jusqu'à 206 mm.

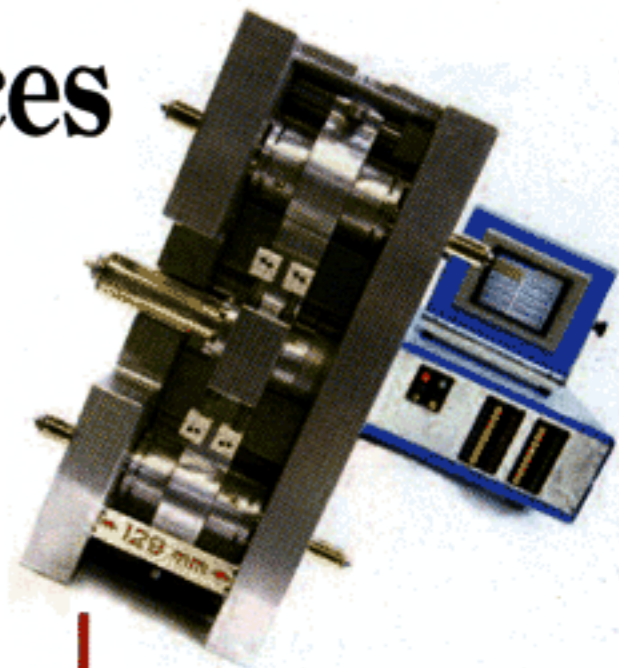
Le marché visé avec ces sys-

tèmes est essentiellement le packaging, tant pour le moulage de systèmes de bouchage que d'articles à paroi mince (barquettes, gobelets, etc.). Grâce à des points d'injection plats et nets, les buses F3 répondent parfaitement aux contraintes des pièces d'aspect de haute qualité ainsi qu'à celles de l'emballage alimentaire. ■

SERVICE LECTEURS

Cochez N°

110



Une épaisseur de 129 mm seulement permet de monter en opposition deux buses de 16 mm de diamètre, ou bien une seule de 24 mm.