

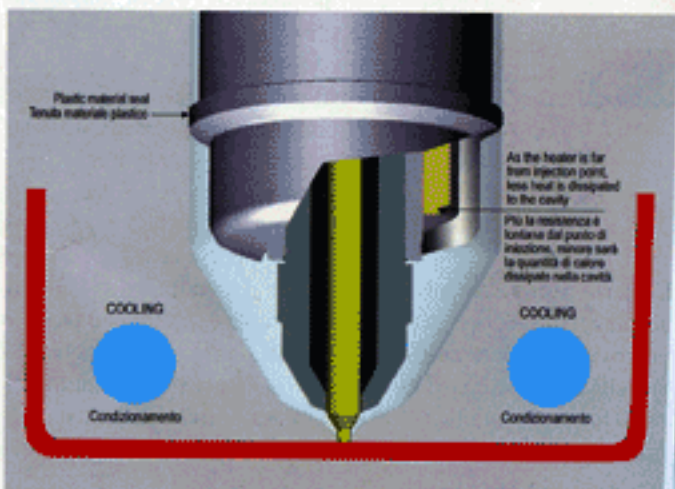
stica si trova meno riscaldata. Si evitano così le difettosità estetiche dovute all'eccessivo riscaldamento della parete sottile e l'incollaggio dello spillo al materiale plastico. Pertanto i tipi 3B (F o DN) risultano particolarmente adatti per lo stampaggio su pareti sottili e con cicli veloci. Il tipo 3B a otturazione con puntale allungato, oltre a essere adatto per l'iniezione di parti estetiche, è idoneo anche per il controllo sequenziale. Ciò permette di regolare in modo ottimale il flusso del materiale plastico in applicazioni particolari, tipo vaschette e contenitori che non possono essere iniettati all'esterno per la presenza dell'etichetta. Inoltre, gli ugelli a otturazione lasciano un punto d'iniezione molto pulito che, oltre a essere poco visibile, è esente da imperfezioni e residui di materiale che potrebbero inquinare il contenuto della vaschetta.

Le pressioni di esercizio delle applicazioni a parete sottile sono elevate e i cicli di stampaggio sono molto veloci, pertanto è molto importante ridurre al minimo le cadute di pressione; questo si ottiene sovradimensionando adeguatamente gli ugelli in base al peso iniettato (anche per pesi esigui Thermo-play consiglia di utilizzare un diametro di 32 o 30 mm). Gli otturatori per gli ugelli tipo 3B

▶ ACCESSORI PER STAMPAGGIO ◀

UGELLI PER CICLI VELOCI E SPESSORI SOTTILI

È stata messa a punto da Thermo-play una nuova gamma di ugelli a otturazione (tipo 3B) per l'iniezione di particolari in polipropilene (PP), polietilene (PE) e polistirene (PS) con cicli veloci e spessori sottili (sotto gli 0,8 mm). Gli ugelli



Ugello tipo DN 3B

li 3B sono provvisti di extra lunghezza nella zona del puntale; di conseguenza la zona resistenza si trova più distante dal punto d'iniezione. Questo permette un miglior condizionamento della zona vicina al punto d'iniezione e la zona di contatto tra lo spillo e la pla-

sono stati studiati al fine di aumentare la portata del materiale plastico. Il sistema di centraggio dello spillo è stato ottimizzato; lo spillo si autocentra nel puntale dell'ugello garantendo una perfetta concentricità con la sede dello stampo dove va a chiudere lo spillo.