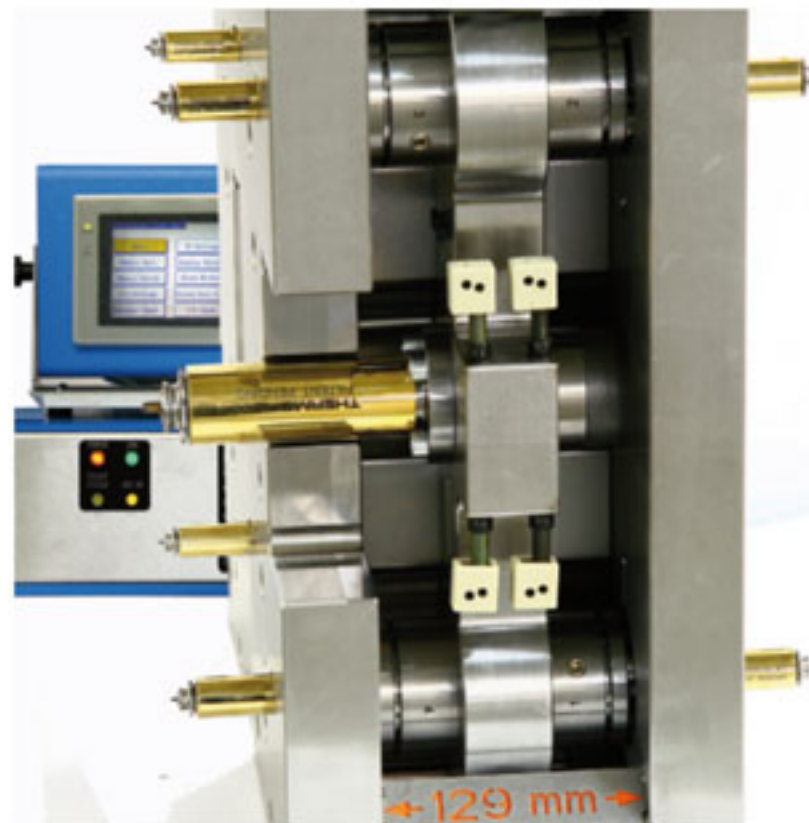


Thermoplay S.p.A.  
 Via C. Viola, 74  
 11026 Pont S. Martin (AO)  
 Tel. +39 0125 800311  
 Fax +39 0125 806271  
 www.thermoplay.com  
 thermoplay@thermoplay.com



Una delle più recenti novità sviluppate da Thermoplay è un tipo di stack mould con un gruppo otturazione integrato all'interno dell'ugello, studiato per ridurre al massimo l'ingombro del canale caldo all'interno dello stampo.  
*One of the most important news that Thermoplay recently presented is the stack mould with shut off group integrated inside the nozzle, studied in order to reduce the hot runner seat dimension inside the mould.*



L'evoluzione tecnologica delle materie plastiche ha portato Thermoplay a sviluppare una nuova serie di resistenze che garantiscono un profilo termico costante e un notevole risparmio energetico. Gli ugelli Thermoplay sono adatti alle diverse esigenze di trasformazione dei materiali termoplastici, grazie alle speciali tipologie dei puntali.  
*The technical evolution of plastic materials brought Thermoplay to develop a new heater series which ensures uniform thermal profile and considerable power saving. These new injector types are suitable for any need of transformation of thermoplastic materials, thanks to the special tip shapes.*



Thermoplay S.p.A. è fra i leader mondiali nella progettazione e produzione di sistemi a canale caldo per lo stampaggio a iniezione di materie plastiche. L'azienda risiede in Italia, dove occupa un'area coperta di 11.000 m<sup>2</sup> grazie all'ampliamento della superficie produttiva realizzato nel 2008. Oggi lo stabilimento ha una forza lavorativa di oltre 150 addetti, ai quali si aggiungono altri 80 tecnici-commerciali presenti in 44 Paesi del mondo. Per ampliare la rete commerciale e l'assistenza tecnica sono state

infatti create numerose filiali all'estero: Gran Bretagna, Germania, Francia, Portogallo e Brasile. La ricerca tecnologica e qualitativa del prodotto hanno permesso a Thermoplay di primeggiare nel settore dei canali caldi e di assicurare a tutta la clientela un'adeguata assistenza tecnica per la soluzione di ogni problema. Con oltre 400 tipi di iniettori, 80 sistemi di piastre di distribuzione standard, centraline di regolazione per le temperature da 1 a 128 zone, analisi di flusso, progetti speciali personalizzati, bi-iniezione,

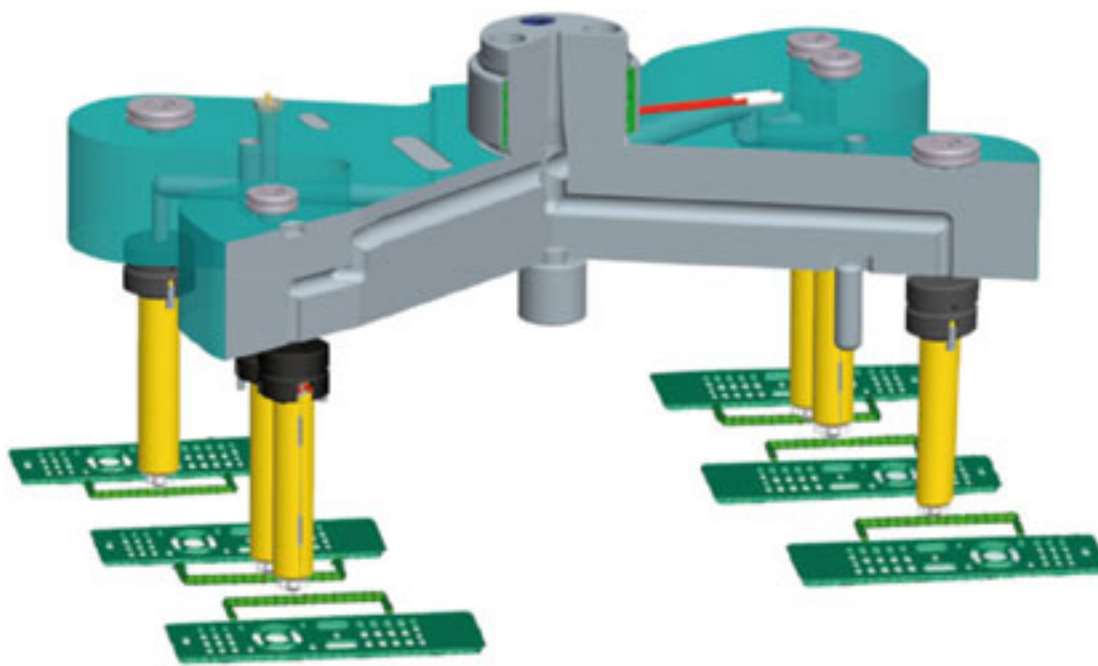


Le richieste di alti volumi di produzione esigono la costruzione di stampi a elevato numero di cavità e con cicli molto rapidi. In questo campo di applicazione è fondamentale l'esperienza maturata nella realizzazione di sistemi stack mould, ugelli a otturazione e frequenti cambi di colore. La centralina di controllo Thsync permette di ottimizzare il funzionamento dello stampo e di controllare in modo intelligente gli andamenti delle temperature nelle varie zone.

*The high production volumes require the construction of moulds with an increased number of cavities and very fast cycles. Stack moulds, shut off nozzles and frequent color changing are essential in this application. The Thermoplay PC based Thsync control unit allows the optimization of mould operation, performing an effective check of the temperatures in the heating zones.*



Le centraline Thermoplay sono progettate per regolare la temperatura impostata nelle varie zone dei sistemi a canale caldo. Thermoplay's standard control devices have been designed to control and maintain with absolute precision the temperature in the various zones of the hot runner systems.



I sistemi di iniezione Thermoplay vengono progettati attraverso un'accurata analisi dei materiali, della forma e delle dimensioni delle parti da stampare e del tempo di ciclo previsto. Il progetto viene realizzato in modo da ottenere il perfetto equilibrio dei canali per il riempimento uniforme delle parti da produrre.

*Injection systems from Thermoplay are defined following careful analysis of the injection material, the size and weight of the item to be moulded, and the expected moulding cycle. The hot runners are carefully balanced to ensure perfect cavity filling for precise production of part details.*

multimateria, iniezione sequenziale, con gas, a valvole pneumatiche o idrauliche, Thermoplay è in grado di soddisfare ogni tipo di esigenza costruttiva di stampi a canale caldo nei settori automotive, imballaggio, elettronica, medicale, elettrotecnica, micromeccanica, hobbistica, giocattoli, casalinghi e nuovi mercati emergenti.

*Thermoplay S.p.A. designs and manufactures hot runner systems for plastic injection moulding. The company's headquarters and production*

*facility are located in Italy, on a site covering 11.000 square metres, with a workforce of 150 people plus 80 technical salesmen operating in 44 countries worldwide. In 2008 the manufacturing capacity has been doubled by building a new factory beside the existing one. In order to increase the sales network and the technical service, many subsidiaries have been established abroad, in UK, Germany, France, Portugal and Brasil. Technological and quality research of products leads Thermoplay to the*

*forefront in the hot runner sector, ensuring its customers a complete technical assistance for problem solving. The product range consists of 400 type of nozzles, 80 standard manifold systems, 1-128 zones temperature controllers, sequential control panels, flow analysis, special custom designed projects, multiple injection, multi-materials and sequential injection. Thermoplay can satisfy any constructive need for hot runner moulds in the automotive, packaging, electronics, medical, micromechanics and new emerging sectors.*