

Nová konstrukční řešení patentovaná pro horké trysky



THERMOPLAY
THERMIFEAT
Hot Runner Systems

Paladavky dvojitého trhu na spolehlivě výrobě vedly firmu ThermoPlay k vývoji nové řady vstříkacích trysek, které udržují konstantní teplotu po celé své délce, bez omezení vztahujícího se k použití různých druhů plastických hmot.

Prototypy, vyrobené v našich dílnách, jsou zkoumány v celém spektru plastických hmot vydatných se na trhu, aby dostaly všem požadavkům na kvalitu, požadovanou našimi zákazníky. Neustálý vývoj technologie, který nám slouží k řešení výrobních problémů klientů, pomáhá zvyšovat úroveň kvality a funkčnosti našich výrobků a umožňuje nám patentovat novitářské principy konstrukce trysek.

Vysoká úroveň kvality a technologie posilovacích typů trysek, představených u dvou- a čtyřkanalových výtlačků s různými materiály nebo určenými pro zvýšené objemy výroby s krátkými cykly a pro množstevní výrobu, dovolují zaručit výrobu zavedených vad v oblasti bodu vstřiku.

Široká nabídka našich výrobků obsahuje trysky jak pro přímé vstřikování, tak trysky s uzavřením, nebo do kanálků, volně či opěrně v rozváděcí desce, které mohou být dodány v různých délkách na základě všech speciálních požadavků bez zvláštních mechanických vazeb. Výrobní typologie různých modelů umožňuje přizpůsobit naše trysky rozváděcí desce, aby dostaly různým požadavkům na vstříkovací formy.

Nový patentovaný typ topení je zavřít do objímky z mosazi a umožňuje úsporu energie cca 60%, nebo teplo je rozváděno stájněomně a po celém povrchu trysky, bez ztrát směrem ven. Zvláštní tvar topení byl pečlivě zkoumán a opatřeno zkoušen kvůli překonání problémů spojených s různými stupni dilatace.

Rychlé výměny barev vstříkovacích materiálů jsou garantovány speciálním profilem hroty trysky. Zvláštní pozornost stavebnictvímu spojení trysky nabízí flexibilitu a možnost zjednodušit opravu, stejně jako snadnější vyměňovat opotřebené prvky přímo na stroji bez nutnosti demontovat vstříkovací soustavu z formy.

Náš technický personál je k dispozici našim zákazníkům pro zajištění řešení přizpůsobených jejich konkrétním výrobním podmínkám, a výrobou nabízených systémů, zapojených a připravených k montáži do vstříkovacích forem.

THERMOPLAY S.p.A.

Trysky pro vstřikování materiálu s částečkami kovu

Připravená konstrukční provedení trysek je určeno ke vstřikování materiálu s aditivními látkami pro tvorbu metalických, vstříkujícího nebo perleťového efektu, a je tedy vhodná pro výrobu dílů s výstřední náky na finanční vzhled.

Speciální provedení hroty zaručuje vyrovnané rozvádění materiálu a zamezuje tak vzniku stop po tělení a skvrn, které se často vyskytují při použití uvedeného druhu materiálu s aditivními látkami.

Tento typ trysky se uplatňuje při výrobě dílů s výstřední náky na vzhled, a tedy zejména s výrobou po domácnosti a výrobě průmyslu kosmetického a obuvní techniky. Klíčové detaily a konstrukční provedení umožňují montáž trysky do rozváděcí desky vhodných pro podmínky konkrétní formy.

Nová generace samostatných trysek s jedním topným tělesem

Nová generace samostatných trysek představuje další inovativní krok v nabídce produktů ThermoPlay a je odpovídá na stále větší náky trhu na optimalizaci počtu hroty dílců, snížení výrobních nákladů a zjednodušení systému elektrické instalace.

Typné páry v hroty trysky jsou již minulostí. Nejmodernější typy topení nyní zahrnuje jen jedno samostatné a prodloužené těleso, které obsahuje trysku po její kompletní délce včetně hlavy a umožňuje udržet stálou teplotu na celém povrchu trysky. Pro obnovení každé trysky je takto nyní třeba jen jedna řídící deska, a to i díky inovacím v procesu řízení vstřikování.

Současné s vývojem nejmodernějších typů trysek nové domáze také řídící jednotka, a to především vzhledem k rozšíření a úkázat ekonomičtější provozu. U nového typu trysek došlo také ke zjednodušení elek-

trické instalace, zejména pak systému zapojení kabelů. Zdobraná verze instalace nyní umožňuje systematickou úsporu energie a tím i optimalizaci výrobních nákladů a údržby zařízení. Bohatá nabídka vstříkovacích hrotů usnadňuje práci s různými druhy plastických materiálů; k dodání jsou hroty pro přímé vstřikování, prodloužené hroty pro vstřikování na vnitřní stranu dílu nebo hroty pro vstřikování do vstřikovacího kanálu. Díky rozdílným délkovým a konstrukčním provedením jsou nově samostatné trysky vhodné pro použití v různých typech forem.

Speciální trysky pro vstřikování dílů s menšími rozměry

Rozšíření typové nabídky "malých" trysek ThermoPlay odůvodňuje existence se zvyšujícími požadavky na variabilitu a kvalitu při vstřikování speciálních dílů pro přímý elektronický a kosmetický či průmysl zdravotnické a obuvní techniky, přímé výroby těchto dílů vyžaduje omezené rozměry forem.

Trysky řady F11 o průměru 13mm lze instalovat do forem již od minimální rozteče spínek trysky 13mm při kombinaci se systémem horkého stokového kanálu.

I při malém průměru je možné vyžít tyto trysky velmi dlouhými hroty pro použití v oblastech s omezenou vzdáleností a pro vstřikování náleží dílů.

Speciální tvar hroty s velmi dlouhým profilem umožňuje boční vstřikování na vnitřní stranu dílu. Široká nabídka přizpůsobených hrotů s prodlouženou délkou nyní spolu s novou konstrukcí topení umožňuje bez újmy rozšířit oblast a možnost použití.

Patentovaný typ trysky je navíc vhodný i pro výrobu dílů s minimálními rozměry.

Řada F11 zaručuje optimalizaci, variabilitu a kvalitu výroby, a to díky různým délkovým rozměrům i hodnotám objemu vstřikovaného materiálu. Sortiment nyní pokrývá provedení v rozsahu 16 až 164mm.



SVOBODA

vše pro formy na plasty

www.jansvoboda.cz



Trysky pro vstřikování materiálu s částečkami kovu



Nová generace samostatných trysek s jedním topným tělesem

Trysky pro vstřikování dílů s menšími rozměry