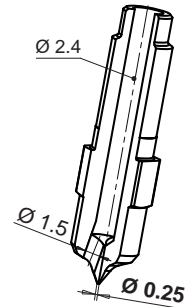


• NOZZLES FOR MULTICAVITY MOLDS / DÜSEN IN VERBINDUNG MIT EINEM VERTEILERBLOCK

Nozzle code Düse	L	Heater code Heizung	Watt	Thermocouple / Thermofühler	
				grounded - geerdet	insulated - isoliert
DN18046B-1..	46	E16853	160	E16871	E17865
DN18056B-1..	56	E16854	180		
DN18066B-1..	66	E16855	180		
DN18076B-1..	76	E16856	180		
DN18086B-1..	86	E16857	200		
DN18096B-1..	96	E16858	200		
DN18106B-1..	106	E16859	200	E16872	E17866
DN18116B-1..	116	E16860	200		
DN18126B-1..	126	E16861	200		
DN18136B-1..	136	E16862	230		
DN18146B-1..	146	E16863	230	E16873	E17867
DN18156B-1..	156	E16864	230		
DN18166B-1..	166	E16865	230		
DN18176B-1..	176	E16866	230		
DN18186B-1..	186	E16867	250		
DN18196B-1..	196	E16868	250		
DN18206B-1..	206	E16869	250	E16874	E17868
DN18216B-1..	216	E16870	250		

TIP / DÜSENSPITZE

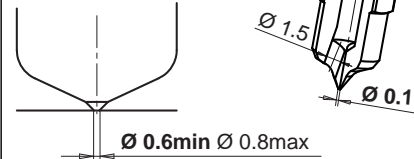
Code	Suffix Zusatzcode
E17840	.. - 25



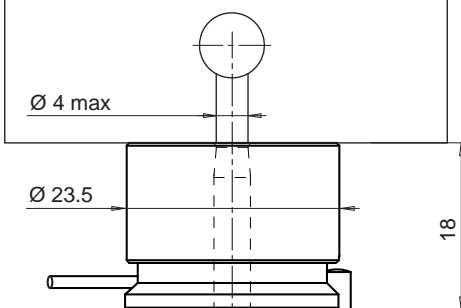
TIP / DÜSENSPITZE

Code	Suffix Zusatzcode
E17837	.. - 10

Seat version with Ø 0.1 tip.
Einbaumaß mit Spitze Ø 0.1



MANIFOLD / VERTEILERBLOCK



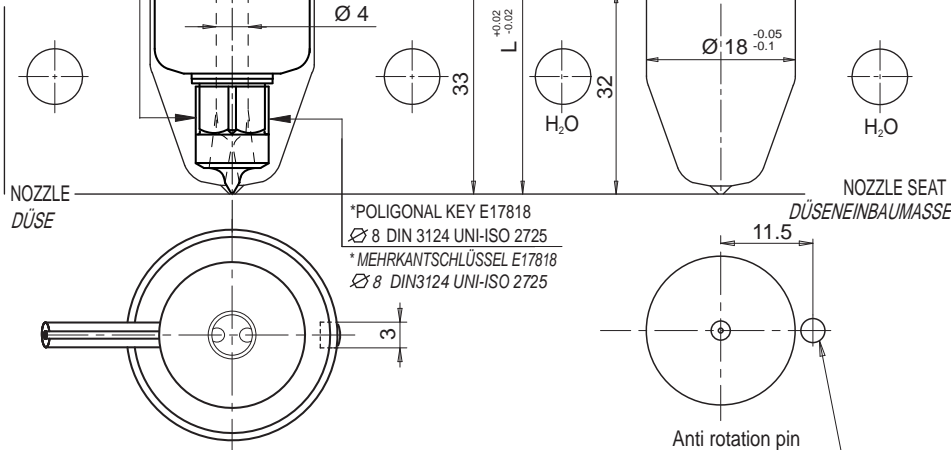
Example of order : **DN 18 096B-1 -25-JG**

Bestellbeispiel:
 Nozzle Ø - Düse Ø
 Length - Länge
 Tip type 1B - Düsenspitze 1B
 Tip Ø 0.25 - Düsenspitze Ø 0.25

Grounded thermocouple / Thermofühler geerdet

If non specified, the -25 tip and grounded thermocouple are provided.
 Wenn nicht spezifiziert, wird Spitze -25 und geerdeter Thermofühler geliefert

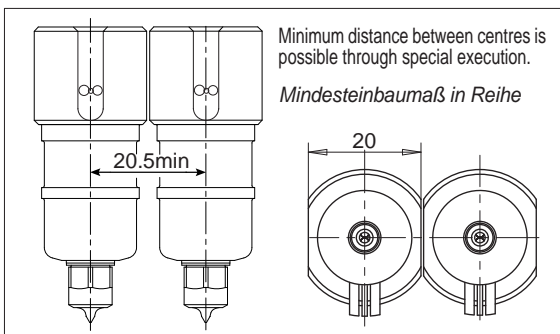
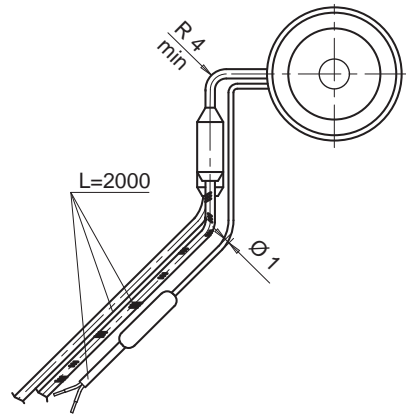
CLAMPING FORCE 18 Nm
ANZUGSDREHMOMENT 18 NM



*POLIGONAL KEY E17818
 Ø 8 DIN 3124 UNI-ISO 2725
 *MEHRKANTSCHLÜSSEL E17818
 Ø 8 DIN3124 UNI-ISO 2725

HEATER AND THERMOCOUPLE
HEIZUNG UND THERMOFÜHLER

HEATER HEIZUNG	White / Red - White Weiss / Rot - Weiss	230 V
THERMOCOUPLE THERMOFÜHLER	Red / Rot Blue / Blau	TC+ TC-
Suffix Zusatzcode	Description / Beschreibung	
.. - JG	Grounded thermocouple with J type calibration Geerdeter Thermofühler Typ J	
.. - JU	Insulated thermocouple with J type calibration Isolierter Thermofühler Typ J	



Minimum distance between centres is possible through special execution.

Mindesteinbaumaß in Reihe

Injection diameter is approximate and could change depending on the injected volume of thermoplastic material and on the part wall thickness.

Der Durchmesser steht in Abhängigkeit des Volumens und der Materialstärke des Bauteils.

