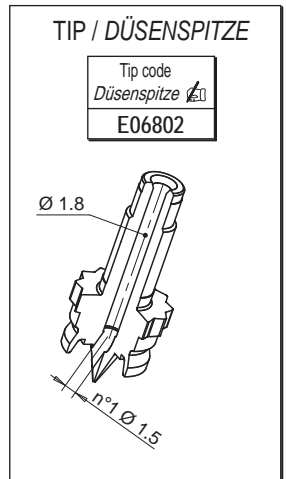


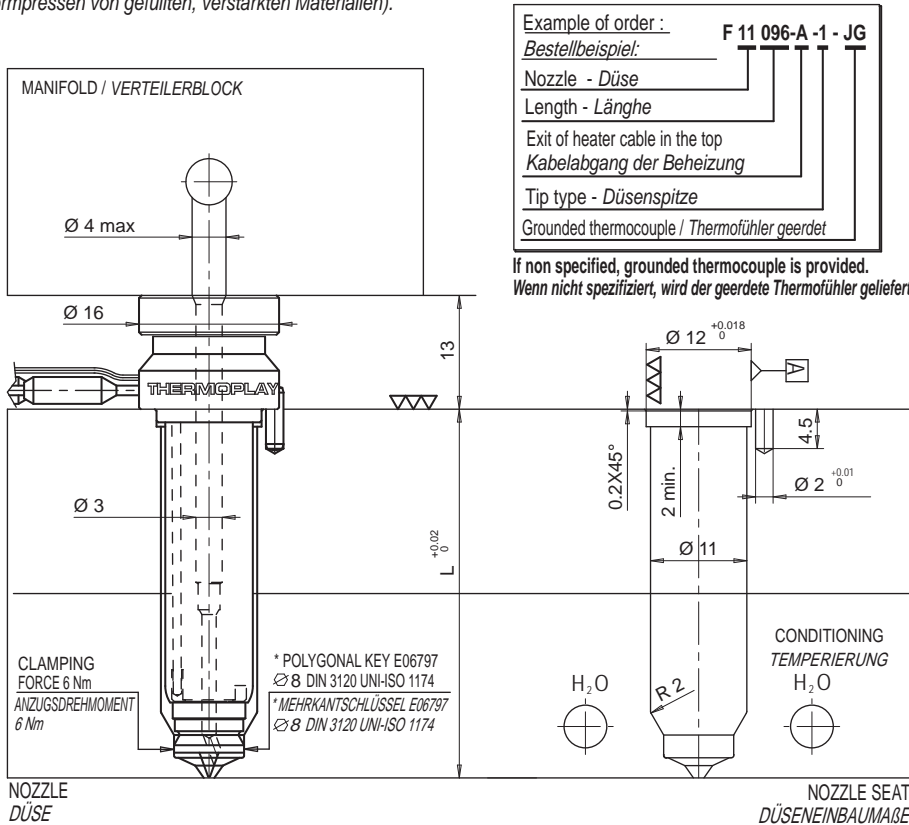
• NOZZLES FOR MULTICAVITY MOLDS / DÜSEN IN VERBINDUNG MIT EINEM VERTEILERBLOCK

Nozzle code Düse	L	Heater code Heizung	Watt	Thermocouple / Thermofühler	
				grounded - geerdet	insulated - isoliert
F11036-A-1..	36	E06808	100	E06804	E15933
F11046-A-1..	46	E06699	100	E06805	E15934
F11056-A-1..	56	E09355	100	E09351	E15935
F11066-A-1..	66	E09358	100		
F11076-A-1..	76	E09360	100	E09353	E15938
F11086-A-1..	86	E09362	100		
F11096-A-1..	96	E09365	100	E15631	E15941
F11106-A-1..	106	E09367	100		
F11116-A-1..	116	E09369	100	E15632	E15943
F11126-A-1..	126	E09372	100		
F11136-A-1..	136	E09374	100		
F11146-A-1..	146	E09376	100		



☐ = Nozzle with spiral heater / Düse mit Wendelrohrpatrone

Suggested for materials not stiffened such as PP, PE and PS. For other material types consult Thermoplay's technical support. It is not advisable for moulding materials stiffened with abrasive fibres. Empfohlen für die Materialien PP-PE und PS unverstärkt. Für andere Materialien wenden Sie sich an den technischen Kundendienst Thermoplay. (Nicht empfohlen für das Formpressen von gefüllten, verstärkten Materialien).



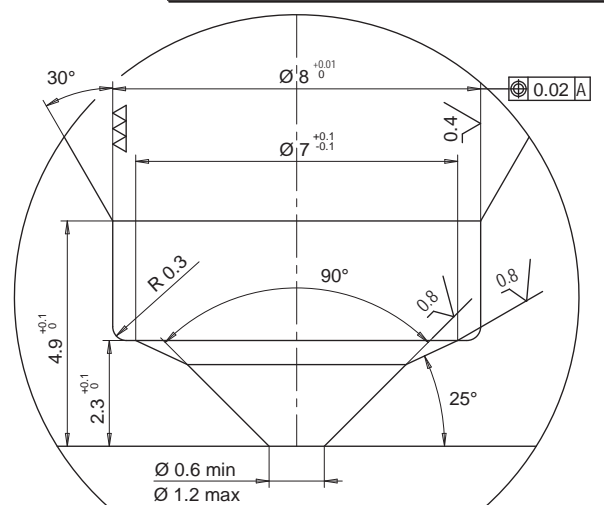
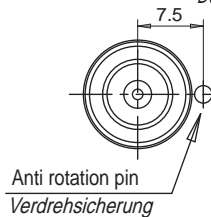
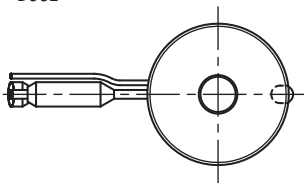
Example of order :
Bestellbeispiel: **F 11 096-A -1 - JG**
Nozzle - Düse
Length - Länghe
Exit of heater cable in the top
Kabelabgang der Beheizung
Tip type - Düsen Spitze
Grounded thermocouple / Thermofühler geerdet

If non specified, grounded thermocouple is provided.
Wenn nicht spezifiziert, wird der geerdete Thermofühler geliefert

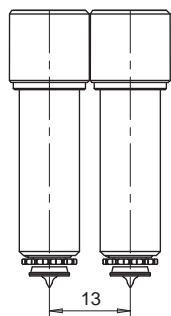
HEATER AND THERMOCOUPLE
HEIZUNG UND THERMOFÜHLER

HEATER HEIZUNG	White / Weiss Red White Rot Weiss	230 V
THERMOCOUPLE THERMOFÜHLER	Red / Rot Blue / Blau	TC+ TC-

Suffix Zusatzcode	Description / Beschreibung
.. - JG	Grounded thermocouple with J type calibration Geerdeter Thermofühler Typ J.
.. - JU	Insulated thermocouple with J type calibration Isolierter Thermofühler Typ J

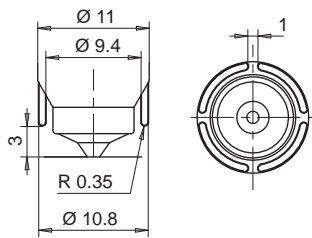


Minimum distance between centres is possible through special execution.
Mindesteinbaumaß in Reihe



Suggested optional machining for injection of critical moulding materials.

Unverbindlicher Vorschlag zur Verarbeitung kritischer Materialien.



Injection diameter is approximate and could change depending on the injected volume of thermoplastic material and on the part wall thickness.

Der Durchmesser steht in Abhängigkeit des Volumens und der Materialstärke des Bauteils.