

• DYSZE DO ROZDZIELACZY / TRYSKY PRO VÍCENÁSOBNÉ FORMY

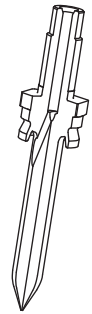
Symbol dyszy Kód trysky	L	Symbol grzałki Kód topení	Watt	Termopara / Čidlo	
				Uziemiona Uzemněné	Izolovaná Izolované
F11076-A-1C-..	76	E09355	100	E09351	E15935
F11086-A-1C-..	86	E09358	100		
F11096-A-1C-..	96	E09360	100		
F11106-A-1C-..	106	E09362	100	E09353	E15938
F11116-A-1C-..	116	E09365	100		
F11126-A-1C-..	126	E09367	100	E15631	E15941
F11136-A-1C-..	136	E09369	100		
F11146-A-1C-..	146	E09372	100	E15632	E15943
F11156-A-1C-..	156	E09374	100		
F11166-A-1C-..	166	E09376	100		

Sugerowana dla materiałów łatwo przetwarzalnych jak PP, PE i PS. Dla innych tworzyw należy zasięgnąć informacji w dziale technicznym Thermoplay. Nie stosować dla tworzyw ze ściernymi wypełniaczami.

Doporučujeme pro materiály PP, PS a PE bez plnění. Pro jiné typy materiálů kontaktujte technický personál Thermoplay. Nedoporučuje se pro materiály plněné abrazivem.

KOŃCÓWKA / HROT

Symbol końcówki Kód hrotu
E16092



Przykład zamówienia: **F 11 096-A -1C -JG**

Vzor pro objednávku:

Dysza - Průměr

Długość - Délka

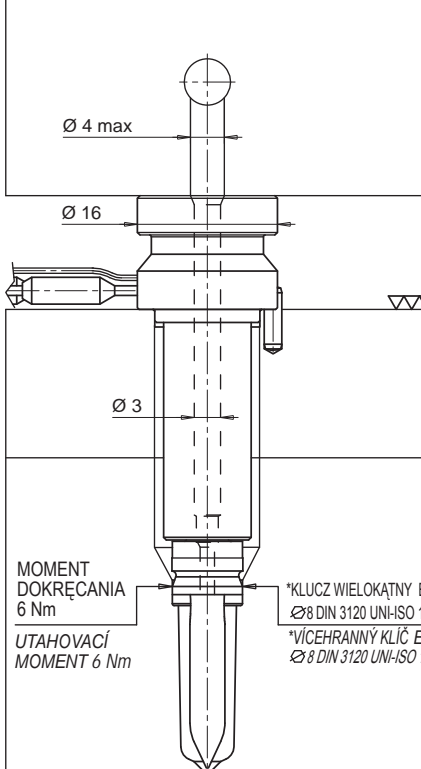
Wyjście kablu grzałki na górze
Výstup kabelu z hlavy trysky

Typ końcówki 1C - Typ hrotu 1C

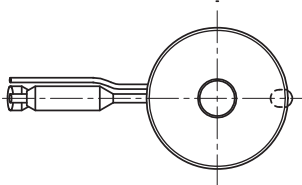
Termopara uziemiona / Uzemněné čidlo

Jeśli brak oznaczenia dostarczana jest uziemiona termopara.
Není-li uvedeno jinak, dodává se uzemněné čidlo

ROZDZIELACZ / ROZVODNÁ DESKA



DYSZA
TRYSKA

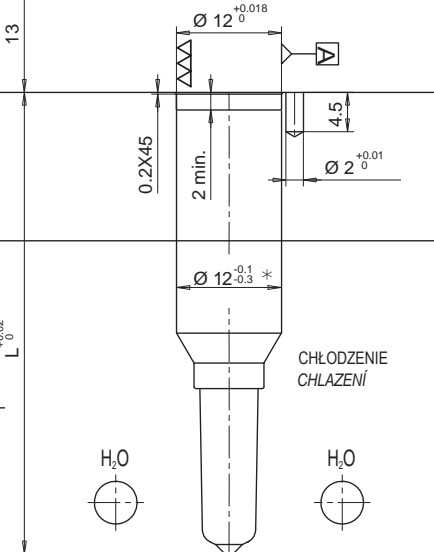


MOMENT
DOKRĘCANIA
6 Nm

UTAHOVACÍ
MOMENT 6 Nm

*KLUCZ WIELOKĄTNY E16094
Ø8 DIN 3120 UNI-ISO 1174

*VÍCEHRANNÝ KLÍČ E16094
Ø8 DIN 3120 UNI-ISO 1174



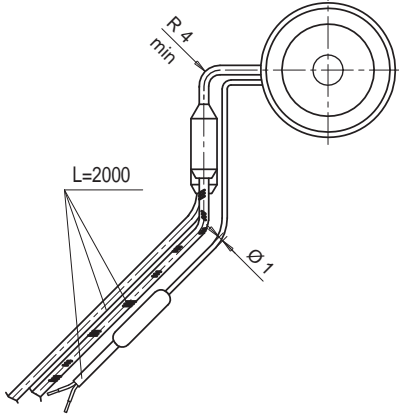
GNIAZDO DYSZY
SEDLO TRYSKY

GRZĄŁKA I TERMOPARA
TOPENÍ A ČIDLO

GRZĄŁKA TOPENÍ	Biały / Bílá Czerwono - Biały Červená-Bílá	230 V
-------------------	--	-------

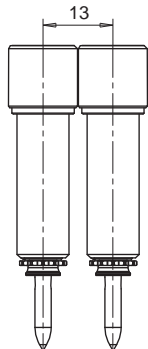
TERMOPARA ČIDLO	Czerwony / Červená	TC+
	Niebieski / Modrá	TC-

Ozn. kodowe Doplňkový kód	Opis / Popis
.. - JG	Uziemiona termopara z kalibrowaniem typu J Uzemněné čidlo typ J, kalibrowané
.. - JU	Izolowana termopara typu J Izolované čidlo s kalibrací typu J

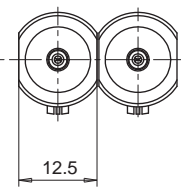


Kolek zabezpieczający przed obrotem
Protirotační kolík

Minimalna odległość między dyszami przy wykonaniu specjalnym.

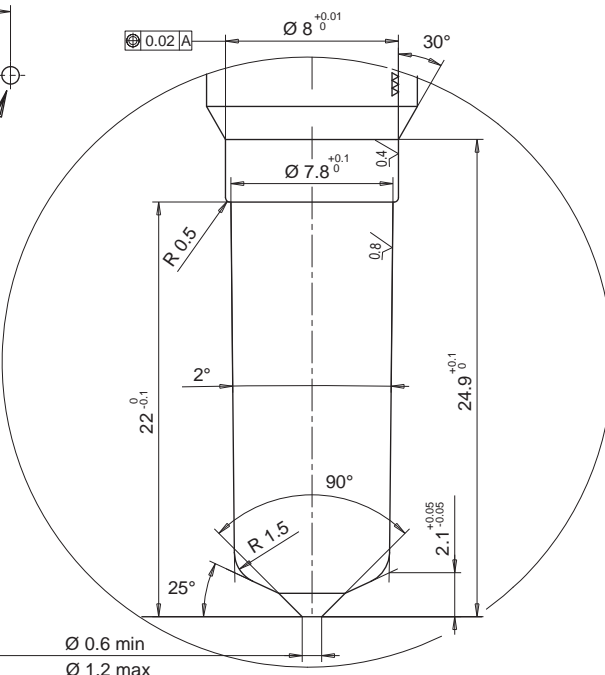


Minimální vzdálenost středů na vyžádání.



Średnica przewężki jest zależna od objętości wtrysku i grubości ścianek wypraski.

Uvedená hodnota průměru vstřikovaciho otvoru je přibližná a může se měnit podle objemu vstřikovaného materiálu a tloušťky stěny výlisku.



* Możliwe jest zastosowanie Ø11 po uzgodnieniu z działem technicznym Thermoplay
* Je možné usadit do průměru 11 po konzultaci s techniky Thermoplay