

PLASTIC MATERIALS / 塑料

amorphous / 无定形的 Crystalline / 晶体的	CODE ABBREV. 代码缩写	COMMERCIAL NAMES 商业名称	
A	ABS	Terluran - Cicolac - Novodur - Lustran - Magnum / 德国巴斯夫Terluran, Cicolac, Novodur, Lustran 及Magnum系列产品	
A	ASA	Luran S - Rovel - Gelay - Centrex / 德国巴斯夫Luran S, Rovel, Gelay及Centrex系列产品	
A	CAB	Cellidor B - Tenite / Cellidor系列、吞奈特(醋酸丁酯纤维素塑料)	
	C	FEP	Teflon - Fluron - Hostaflo / 特氟隆 (聚四氟乙烯)
	C	LCP	Vectra - Xydar / 苏威高性能塑料公司Vectra 以及Xydar类产品
	C	PA 11	Ultramid - Rilsan B / 德国巴斯夫Ultramid及Rilsan B系列产品
	C	PA 12	Rilsan A / 德国巴斯夫 Rilsan A系列产品
	C	PA 610	Maranil B - Zytel / 杜邦公司Maranil 及Zytel系列产品
	C	PA 6	Grilon - Ultramid C - Capron / 瑞士EMS Grilon尼龙系列、Ultramid C 系列、Carpron尼龙酯系列
	C	PA 6.6	Sniamid - Minlon - Ultramid A - Zytel / 杜邦公司Sniamid, Minlon -, Ultramid A 及Zytel系列产品
	C	PBTP	Pocan - Valox - Celanex / 德国拜耳公司Pocan, Valox, Celanex系列产品
A	PC	Macrolon - Lexan - Calibre / Macrolon系列、Lexan系列聚碳酸酯树脂、CALIBRE系列聚碳酸酯树脂	
	C	PE	Moplen - Lupolen - Dowlex - Tenite / Moplen聚丙烯、Lupolen高密度聚乙烯、Tenite聚乙烯树脂、
	C	PEEK	Victrex / 威格斯公司
A	PEI	Ultem / 美国GE公司Ultem纤维 (全能阻燃纤维)	
A	PES	Ultrason / 德国巴斯夫PESU Ultrason树脂	
	C	PETP	Arnite - Rynite - Crastin - Petra / Arnite, Rynite, Crastin以及Petra系列热塑性聚酯树脂
A	PMMA	Acrylgas - Vedril - Orogas - Plexiglas / Acrylgas, Vedril, Orogas, Plexiglas系列有机玻璃	
	C	POM	Delrin - Ultraform - Hostaform - Celcon / Delrin, Ultraform, Hostaform, Celcon系列聚甲醛
	C	PP	Hostalen - Novolen - Moplen - Fortilene - Pro-Fax - Tenite / Hostalen, Novolen, Moplen, Fortilene, Pro-Fax 及Tenite系列聚丙烯
A	PPO	Noryl / 改性聚苯醚	
	C	PPS	Ryton - Fortron / 美国雪佛龙菲利普Ryton系列、苯硫醚 Fortron
A	PS	Polystyron - Edistir - Styron / Polimeri Europa 公司聚砜—Edistir 及 Styron系列产品	
A	PSU	Polysulfon - Mindel - Radel / 苏威高性能塑料公司聚砜Mindel 树以及Radel 类产品	
A	PVC	Hostalit - Colorite / 德国赫司特(Hoechst) Hostalit 产品—英国包装公司Colorite产品	
A	SAN	Luran - Kostil - Tyril / 德国巴斯夫Luran, Kostil, Tyril系列产品	
A	SB	Styrolux - "K" Resin / 德国巴斯夫 Styrolux (K-树脂)	
A	TPU	Desmopan - Texin - Santoprene / 德国拜耳公司 (BAYER) Desmopan, Texin, Santoprene系列产品	

PLASTIC MATERIALS / 塑料

Code 代码	Name 名称	Drying temperature 干燥温度 C	Drying time 干燥时间 (h)	Injection barrel temperature 注塑桶温度 C	Mold temperature 模具温度 C	Injection pressure 注塑压力 Kg/cm <sup>2</sup>	Shrinkage 浇入压力 %	Specific density 具体密度	Temperature resistance (continuous) 耐热性 (连续型)
PA 11	POLYAMID / 锦纶	70/80	8/15	190/270	20/100	700 1200	0.3/1.5	1.03 1.08	80/150
PA 12		70/80	8/15	190/270	20/100	700 1200	0.3/1.5	1.03 1.08	80/150
PA 6		80	8/15	240/290	40/120	700 1200	0.5/1.5	1.12 1.14	80/120
PA 66		80	8/15	260/300	40/120	700 1200	0.8/1.5	1.38	80/120
PBTP	POLYBUTYLENTEREPHTALAT / 聚对苯二甲酸丁二醇酯	120	4	230/280	40/80	560 1800	1.5/2.0	1.31 1.38	49/120
PC	POLYCARBONAT / 聚碳酸酯纤维	120	4/6	270/380	80/120	800 1400	0.5/0.7	1.19 1.20	120
PMMA	POLYMETHYLMETACRYLAT / 聚甲基丙烯酸甲酯	70/100	2/6	190/290	40/90	400 1400	0.1/0.4	1.17 1.20	59/93
POM	POLYACETALHARZ / 聚缩醛树脂	10	2	180/230	50/120	800 1700	1/3.5	1.41 1.42	90
POM+25FV		110	2	180/230	50/120	800 1700	0.4	1.61	104
PP	POLYPROPYLEN / 聚丙烯	-	-	200/300	20/90	700 1400	1/2.5	0.9 0.91	46/60
PP+40FV		-	-	200/300	20/90	700 1400	0.2/0.8	1.22 1.23	60/90
PPO	POLYPHENYLENOXID / 聚苯醚	80/120	2	260/300	80/110	1000 1400	0.5/0.7	1.06 1.10	-40/+120
PPS	POLYPHENYLENSULFAT / 聚苯硫醚	150/170	4	300/360	40/200	750 1500	0.7	1.34	230
PS	POLYSTYROL / 聚苯乙烯	-	-	170/280	20/60	700 2100	0.4/0.7	1.05	65/76
SB		-	-	190/280	10/80	700 2100	0.4/0.7	1.03 1.06	60/79
PS		-	-	190/280	220/80	700 2100	0.2/0.6	1.05 1.09	60/80
PSU	POLYSULFON / 聚砷	135/150	3/4	310/390	95/115	1000 1500	0.7/0.8	1.24	-100/+180

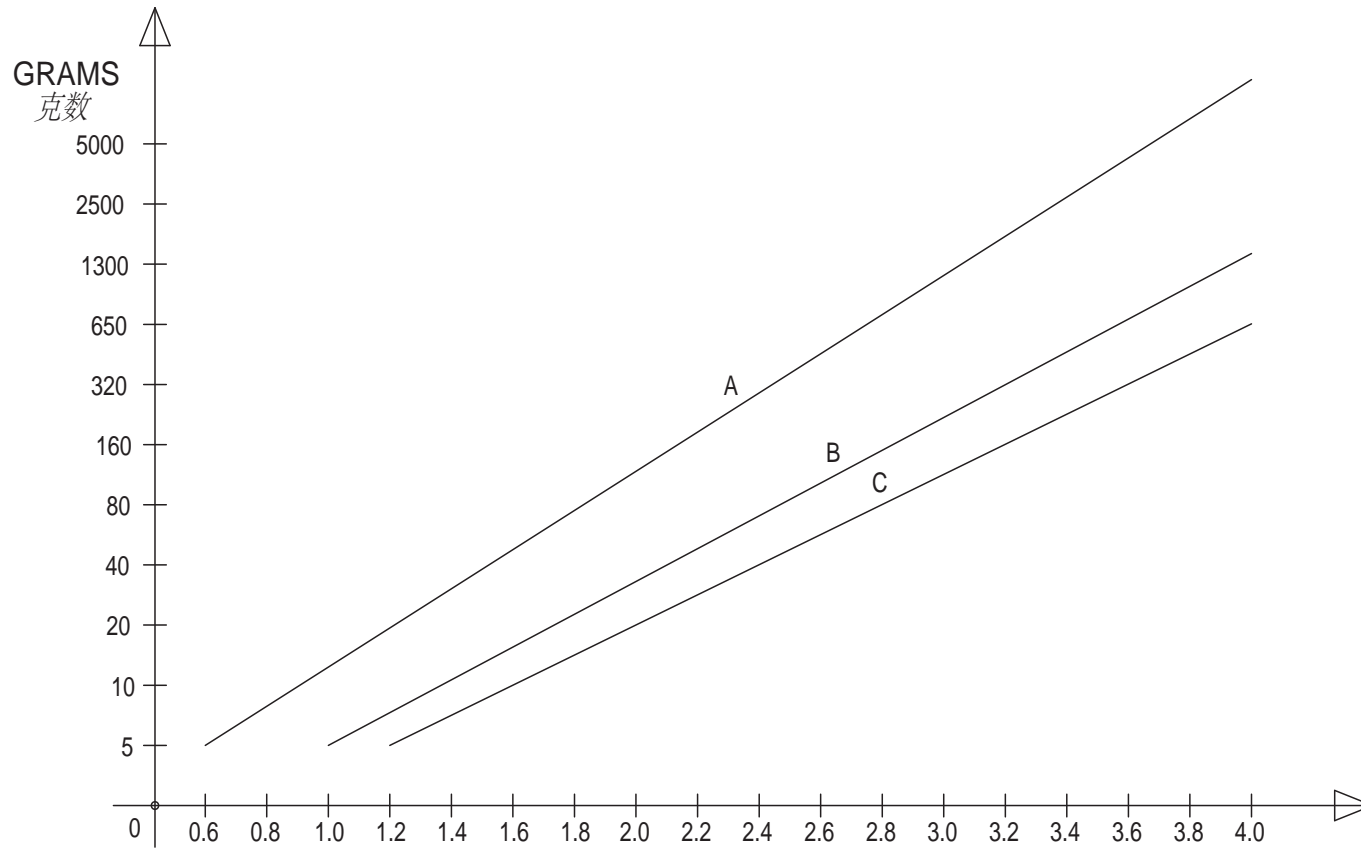
Code 代码	Name 名称	Drying temperature 干燥温度 C	Drying time 干燥时间 (h)	Injection barrel temperature 注塑桶温度 C	Mold temperature 模具温度 C	Injection pressure 注塑压力 Kg/cm <sup>2</sup>	Shrinkage 浇入压力 %	Specific density 具体密度	Temperature resistance (continuous) 耐热性 (连续型)
SVP	POLYVENYLCHORID / 聚氯乙烯	-	-	160/190	10/20	560 / 1750	1/5	1.16 / 1.35	-
HPVC		-	-	170/210	10/60	700 / 2800	0.1/0.5	1.30 / 1.58	50/80
SAN	STYROL ACRYLNITRID / 苯乙烯丙烯腈	85	2/4	200/260	50/80	700 / 2300	0.2/0.7	1.07 / 1.10	60/95
SAN <sup>+20 FV</sup> +30 FV		85	2/4	200/260	50/80	1050 / 2800	0.1/0.2	1.20 / 1.46	90/103
ABS	BUTADIENSTYROL ACRYLNITRID / 丁二苯乙烯丙烯腈	70/80	2	200/250	50/80	550 / 1750	0.4/0.9	1.03 / 1.06	71/93
ABS		70/80	2	250/300	50/80	550 / 1750	0.4/0.9	1.05 / 1.08	85/165
ABS <sup>+20 FV</sup> +40 FV		70/80	2	200/250	50/80	1000 / 2800	0.1/0.2	1.22 / 1.36	90/110
ASA	STYROL ACRYLNITRID + ACRYLESTER / 苯乙烯丙烯腈+丙烯酸酯	80/90	2	200/250	40/85	800 / 1800	0.4/0.7	1.07	80/90
CAB	CELLULOSEACETOBUTYRAT	80	3	180/230	40/70	800 / 1200	0.4/0.7	1.16 / 1.22	60/110
FEP	TETRAFLUORPROPYLEN HEXA FLUORPROPYLEN 聚四氟乙烯六氟磷酸盐	-	-	330/420	-	- / -	3/6	2.10 / 2.20	260/280
LCP	FLUSSIGCRISTAL POLYMER / 化石晶体聚合物	150/160	4	285/330	100/150	140 / 400	0.1/1	1.4 / 1.9	220/240
LDPE	HOCHDRUCK POLYETHYLEN / 高压聚乙烯	-	-	160/240	20/70	500	1.5/3.5	0.92 / 0.94	80/95
HDPE	NIEDERDRUCK POLYETHYLEN / 低压聚乙烯	-	-	180/300	10/90	1200	2/4	0.94 / 0.96	80/105
PEEK	POLYETHERETHER KETON / 聚醚醚酮	150	3	370/390	160/170	700 / 1400	0.7/1.2	1.30	250
PEI	POLYETHERIMID / 聚醚醚亚胺	150	4	340/425	100/150	800 / 2000	0.5/0.7	1.27 / 1.42	-200/+260
PES	POLYETHERSULFON / 聚醚砜膜	135/150	3/4	340/390	120/160	1000 / 1500	0.6	1.37	200
PETP	POLYETHYLENTEREPHTALAT / 聚对苯二甲酸乙二酯	75/90	3/4	260/290	30/140	1000 / 1700	1/2	1.37	-40/+110
TPU	THERMOPLASTISCHES POLYURETHAN / 热塑性聚氨酯	100/110	2	190/230	20/30	400 / 1000	0.2/2	1.14 / 1.26	-40/+80

PLASTIC MATERIALS / 塑料

MATERIAL TABLES / 材料一览表

THERMOPLASTIC  
热塑性塑料

GRAPH TO CALCULATE GATE DIAMETER  
 计算浇口直径的图表



- |   |                              |                  |
|---|------------------------------|------------------|
| A | Material of low viscosity    | : PE - PP        |
| B | Material of medium viscosity | : ABS - POM - PA |
| C | Material of high viscosity   | : PC - PMMA      |
|   |                              |                  |
| A | 低粘度材料                        | : PE - PP        |
| B | 中等粘度材料                       | : ABS - POM - PA |
| C | 高粘度材料                        | : PC - PMMA      |

GATE DIAMETER IN mm D  
 浇口直径D (mm)

