THERMOPLAY®
THERMOPLAY

11026 PONT SAINT MARTIN (AO) -Via Carlo Viola 74
tel. 0125.800 311 - fax 0125.806 271 - 805567
Internet: www.thermoplay.com
E-mail: thermoplay@thermoplay.com

热流道系统使用信息

流道板类型: ..... 喷嘴类型: ..... 交货日期: .....

注塑材料: ..... 矿物成分及百分比: ..... 等级/熔融指数: .....

添加剂: ..... 注塑点直径Ø: .....

零件类型: ..... 零件重量（单件）..... 熔渣重量 .....

板厚: ..... 注塑类型: ..... 直接 ☐ 间接 ☐

注塑压模类型: ..... 螺丝直径Ø: ..... 预期生产: .....

调节类型: .....

加热时间: 热流道中的 ..... 喷嘴上的 ..... (*)

(*) 备选方案（一旦发生故障）

主要调节

t° 模具: 固定部件: ..... 移动部件: ..... t°喷嘴: ..... t°热流道系统: .....

t°浇注筒: 区域 1 =..... 区域 2 = ... 区域 3 = ... 区域 4 = ... 区域 5 = ...

注塑压力: ..... （巴） 注塑后压力: ..... (巴) 注塑时间: .....

注塑后时间: ..... 冷却时间: .....

制模总时间: ..... **注塑速度**: .....

及时发现的问题: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

采取措施或者建议采取措施

日期	具体描述	结果
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

Edition 07/2007 - 2007 年07月版