THERMOPLAY®

11026 PONT SAINT MARTIN (AO) -Via Carlo Viola 74
tel. 0125.800 311 - fax 0125.806 271 - 805567
Internet: www.thermoplay.com
E-mail: thermoplay@thermoplay.com

RENSEIGNEMENTS SUR L'EMPLOI DU SYSTEME A CANAL CHAUD

Code bloc: ..... Code buses: ..... Date de livraison: .....

Matière injectée: ..... Charges minérales et %: ..... Grade/Melt index: .....

Additifs: ..... Ø points d'injection: .....

Type de pièce: ..... Poids de chaque pièce: ..... Poids carotte: .....

Epaisseur parois: ..... Type d'injection: ..... directe ☐ indirecte ☐

Type de presse d'injection: ..... Ø de vis: ..... Production prévue: .....

Type de regulation: .....

Temps de mise en chauffe: du canal chaud ..... (*) de la buse ..... (*)

(*) facultatif (sauf problèmes).

Principaux réglages

t° moule: côte fixe: ..... côte mobile: ..... t°buses: ..... t° bloc: .....

t° cylindre d'injection: zone 1 = ... zone 2 = ... zone 3 = ... zone 4 = ... zone 5 = ...

Pression d'injection: ..... (bar) Post pression: ..... (bar) Temps d'injection: .....

Temps de Post pression: ..... Temps de refroidissement: .....

Temps total du cycle de moulage: ..... Vitesse d'injection: .....

Problème rencontré en date: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Interventions effectuées ou conseillées

date	description	résultat
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

Edizione 07/2007 - *Edition 07/2007*