

## ARBEITSBLATT FÜR ANFRAGEN EINER "HEIßEN SEITE"

◦ FÜHRUNGSBOLZEN / -BUCHSEN, SCHRAUBEN UND ZENTRIERRINGE:

FÜHRUNGSBOLZEN (C1):  $\phi$  ..... Mg. .... (kleiner durchmesser).  
 FÜHRUNGSBOLZEN (C2):  $\phi$  ..... Mg. .... (grosser durchmesser).  
 BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN (B) = ..... Mg. ....  
 ZENTRIERRINGDURCHMESSER (D): .....

◦ ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN UND ANSCHLUSSPLANE:

STECKERTYP: .....  
 SCHALTSCHEMA FÜR REGELTECHNIK SPEZIFIZIEREN

◦ BITTE POSITIONEN BESTÄTIGEN FÜR:

ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN UND STECKER  
 OBEN - WERKZEUG  
 BEDIENERSEITE

(A) BITTE LÄNGE SPEZIFIZIEREN: .....

◦ WERKZEUGBEFESTIGUNG:

- EINGEFRAST DER LANGE DURCH (G1)
- EINGEFRAST ÜBER MAß (G2)
- ÜBERSTEHENDE AUFSPANNPLATTEN (G3)

SOLTE DIE BEFESTIGUNG AUßERHALB DER FORMMAß LIEGEN, SPEZIFIZIEREN SIE MAß (F)

◦ BITTE WASSERARMATUREN ANSCHLUSSE SPEZIFIZIEREN:

POSITIONEN WASSERARMATUREN / SEITE  
 GEWINDEANSCHLUSSE:

- nicht vertieft (E2)
- vertieft (E1)

sollten die gewindeanschlüsse vertieft werden, bitte spezifiziert den  $\phi$  Y: .....

TYP DIE GEWINDEANSCHLUSSE:

- ...../..... GAS
- Gewindeanschlüsse M .....

◦ BITTE NADELVERSCHLUSSANSCHLUSSE SPEZIFIZIEREN:

POSITIONEN DER NADELVERSCHLUSSANSCHLUSSE / SEITE  
 GEWINDEANSCHLUSSE:

- nicht vertieft (E2)
- vertieft (E1)

sollten die gewindeanschlüsse vertieft werden, bitte spezifiziert den  $\phi$  Y: .....

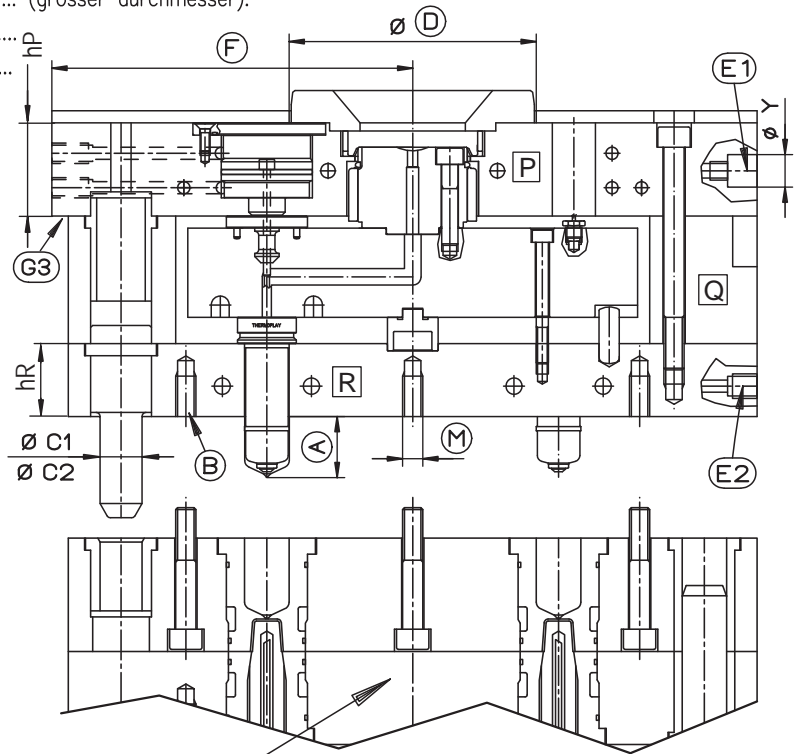
TYP DIE GEWINDEANSCHLUSSE:

- ...../..... GAS
- Gewindeanschlüsse M .....

◦ BITTE SPEZIFIZIEREN:

hR = .....  
 hP = .....  
 (Stärke das Heißkanalblocks)

- OBEN - WERKZEUG
- BEDIENERSEITE SEITE
- GEGENUEBER BEDIENER SEITE



Konturseite liegt in der Verantwortung des Kunden.

- OBEN - WERKZEUG
- BEDIENERSEITE SEITE
- GEGENUEBER BEDIENER SEITE

