

ARBEITSBLATT FÜR ANFRAGEN EINER "HEISSEN SEITE"

◦ FÜHRUNGSBOLZEN / -BUCHSEN, SCHRAUBEN UND ZENTRIERRINGE:

FÜHRUNGSBOLZEN (C1) : ϕ Mg. (kleiner durchmesser).

FÜHRUNGSBOLZEN (C2) : ϕ Mg. (grosser durchmesser).

BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN (B) = Mg.

ZENTRIERRINGDURCHMESSER (D) :

◦ ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN UND ANSCHLUSSPLANE:

STECKERTYP:

SCHALTSCHEMA FÜR REGELTECHNIK SPEZIFIZIEREN

◦ BITTE POSITIONEN BESTÄTIGEN FÜR:

ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN UND STECKER

OBEN - WERKZEUG

BEDIENERSEITE

(A) BITTE LÄNGE SPEZIFIZIEREN:

◦ WERKZEUGBEFESTIGUNG:

EINGEFRAST DER LANGE DURCH (G1)

EINGEFRAST ÜBER MAß (G2)

ÜBERSTEHENDE AUFSPANNPLATTEN (G3)

SOLTE DIE BEFESTIGUNG AUßERHALB DER FORMMAß LIEGEN, SPEZIFIZIEREN SIE MAß (F)

◦ BITTE WASSERARMATUREN ANSCHLUSSE SPEZIFIZIEREN:

POSITIONEN WASSERARMATUREN / SEITE

GEWINDEANSCHLUSSE:

nicht vertieft (E2)

vertieft (E1)

sollten die gewindeanschlüsse vertieft werden, bitte spezifiziert den ϕ Y:

TYP DIE GEWINDEANSCHLUSSE:

...../..... GAS

Gewindeanschlüsse M

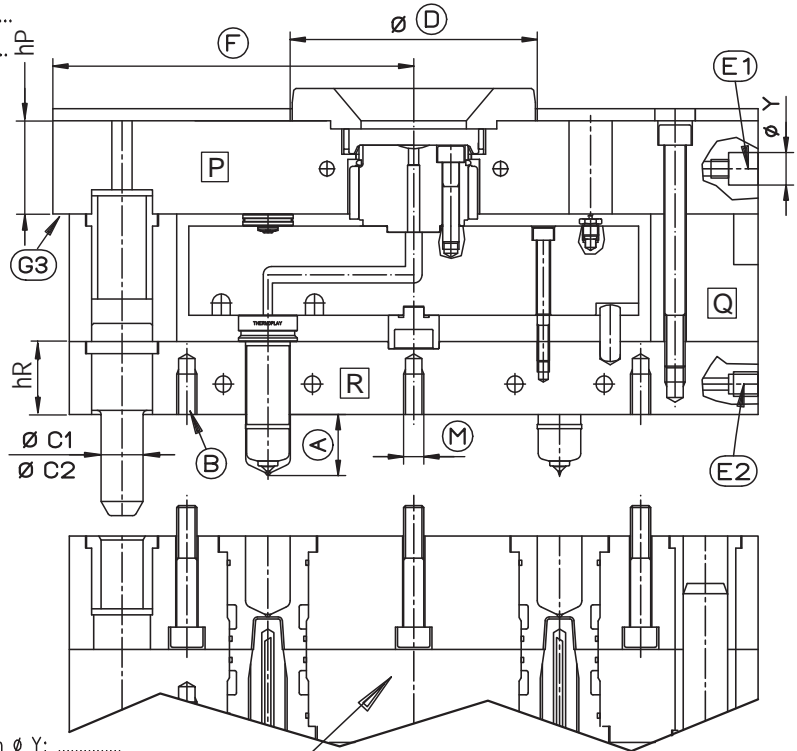
◦ BITTE SPEZIFIZIEREN:

hR =

hP =

(Stärke des Heißkanalblocks)

- OBEN - WERKZEUG
 BEDIENERSEITE SEITE
 GEGENUEBER BEDIENER SEITE



- OBEN - WERKZEUG
 BEDIENERSEITE SEITE
 GEGENUEBER BEDIENER SEITE

