THERMOPLAY®

11026 PONT SAINT MARTIN (AO) -Via Carlo Viola 74
tel. 0125.800 311 - fax 0125.806 271 - 805567
Internet: www.thermoplay.com
E-mail: thermoplay@thermoplay.com

INFORMAZIONI SULL'UTILIZZO DEL SISTEMA A CANALE CALDO

Codice ugello: ..... Codice ugello: ..... Data di consegna: .....

Materiale iniettato: ..... Cariche minerali e %: ..... Grado/Melt index: .....

Additivi: ..... Ø punti iniezione: .....

Tipo di pezzo: ..... Peso pezzo (singolo): ..... Peso materozza: .....

Spessori pareti: ..... Tipo di iniezione: ..... diretta ☐ indiretta ☐

Tipo pressa iniezione: ..... Ø vite: ..... Produzione prevista: .....

Tipo di regolazione: .....

Tempo di riscaldamento: del C.C. ..... (*) dell'ugello ..... (*)

(*) facoltativo (salvo riscontro di problemi).

Regolazioni principali

t° stampo: parte fissa: ..... parte mobile: ..... t°ugelli: ..... t° canale caldo: .....

t° cilindro d'iniezione: zona 1 = ... zona 2 = ... zona 3 = ... zona 4 = ... zona 5 = ...

Pressione d'iniezione: ..... (bar) Post pressione: ..... (bar) Tempo d'iniezione: .....

Tempo di Post pressione: ..... Tempo di raffreddamento: .....

Tempo totale del ciclo di stampaggio: ..... Velocità d'iniezione: .....

Problema riscontrato in data: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Interventi effettuati o consigliati

data	descrizione	risultato
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

Edizione 07/2007 - *Edition 07/2007*