

MODULO PER RICHIESTA D'OFFERTA CANALE CALDO

AGENTE Data Cliente

Persona contattata Via CAP Città

Tel. Fax E-mail

DESCRIZIONE

MATERIALE PRODUTTORE Melt index

No. impronte Peso iniettato in grammi per ogni ugello Spessore medio mm

CAMBIO COLORE RESISTENZA (potenza max. per zona) TIPO INIEZIONE

Si No W diretta con materozza sequenziale

No. UGELLI ugello tipo codice

BOCCOLA DI INIEZIONE alta bassa con filtro

BOCCOLA UGELLO standard con condizionamento standard speciale

GRUPPO A OTTURAZIONE codice con puntale finito

SET DI CONNESSIONE

CENTRALINA DI CONTROLLO standard speciale

PIASTRA ISOLANTE 6 mm 8 mm 12 mm Dimensioni dello stampo: A x B

ANALISI DI FLUSSO

POSIZIONAMENTO DELLE IMPRONTE

Dimensioni dello stampo = mm. ALTO STAMPO

Uscita cavi

Uscita cavi

Uscita cavi

Uscita cavi

UGELLO PRESSA

NOTA: Il disegno in pianta rappresentato è inteso "vista da boccia d'iniezione / ugello pressa".

NOTE

.....

.....