

MODULO PER RICHIESTA D'OFFERTA PORTASTAMPO

◦ COLONNE, VITI E ANELLO CENTRAGGIO:

COLONNE DI CENTRAGGIO (C1): ϕ Q.tá (ϕ piccolo).

COLONNE DI CENTRAGGIO (C2): ϕ Q.tá (ϕ grande).

VITI DI FISSAGGIO (B): M Q.tá

ANELLO DI CENTRAGGIO (D): ϕ

◦ PRESE E SCHEMA ELETTRICO:

TIPO DI PRESE:

FORNIRE LO SCHEMA ELETTRICO DELLA CENTRALINA

◦ INDICARE LE POSIZIONI:

DEI CONNETTORI E DEL COLLEGAMENTO ELETTRICO
 DELL'ALTO STAMPO

DEL LATO OPERATORE

DELLA QUOTA (A) NEL PUNTO D'INIEZIONE:

◦ STAFFAGGIO: INCASSATO PASSANTE (G1)

INCASSATO CIECO (G2)

DEBORDANTE (G3)

SE DEBORDANTE INDICARE LA QUOTA (F)

◦ PER GLI ATTACCHI CONDIZIONAMENTO INDICARE:

IL LATO POSIZIONE ATTACCHI CONDIZIONAMENTO

FILETTI: a rasamento (E2)

incassati (E1)

se incassati indicare il ϕ Y:

TIPO FILETTI: /..... GAS

filetto M

◦ PER GLI ATTACCHI COMANDO

OTTURATORI INDICARE:

IL LATO POSIZIONE ATTACCHI COMANDO OTTURATORI

FILETTI: incassati (E1) se incassati indicare il ϕ Y:

a rasamento (E2)

TIPO FILETTI: /..... GAS

filetto M

◦ INDICARE LE QUOTE:

hR =

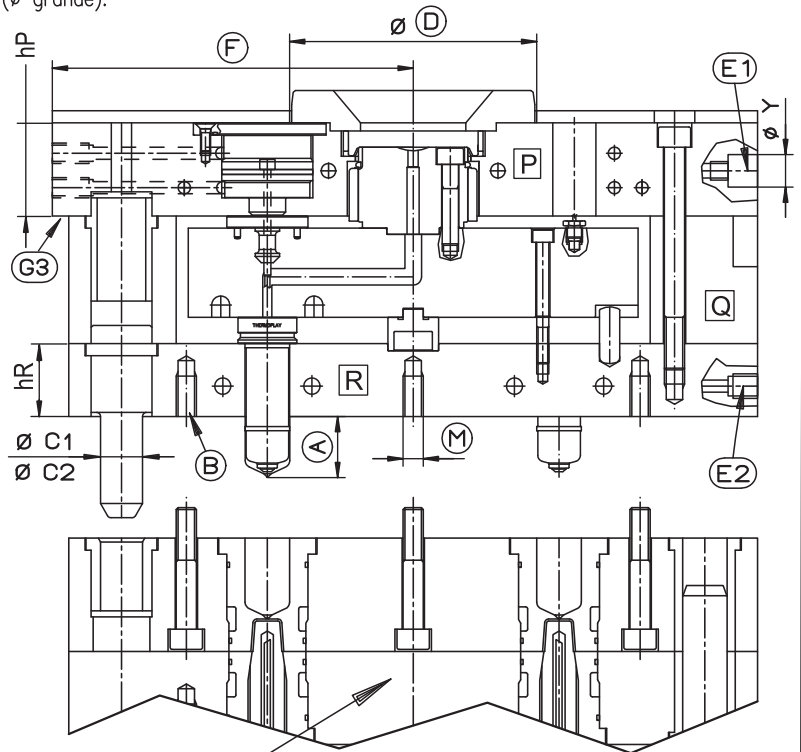
hP =

(spessore piastre)

ALTO STAMPO

LATO OPERATORE

LATO OPPOSTO OPERATORE



Parte mobile
fornita dal
cliente

ALTO STAMPO

LATO OPERATORE

LATO OPPOSTO OPERATORE

