THERMOPLAY®
11026 PONT SAINT MARTIN (AO) -Via Carlo Viola 74
tel. 0125.800 311 - fax 0125.806 271 - 805567
Internet: www.thermoplay.com
E-mail: thermoplay@thermoplay.com

INFORMACIÓN SOBRE LA UTILIZACIÓN DEL SISTEMA A CANAL CALIENTE

Código placa:…….....…… Código boquillas:…....……..... Fecha de entrega ……..

Material inyectado:……..... Carga Mineral y %:……..... Grado/Melt Index ……...

Aditivos:……..... Ø Punto de inyección:…….....

Tipo de pieza:……..... Peso Pieza (unitaria): ……..... Peso ramal/mazarota: ……..

Espesor de pared:……..... Tipo de inyección:……..... Directa ☐ Indirecta ☐

Tipo Prensa de Inyección:..……..... Ø Husillo…….. Producción Prevista…….....

Tipo de regulación…….....

Tiempo de calentamiento del C.C:……..(*) de la/s boquilla /s……..(*)

(*) Facultativo (salvo encontrar problemas)

Regulaciones principales

Tº molde: parte fija: ……. parte móvil: …….. tº boquillas……. tº canal caliente……

Tºcilindro de inyección: zona 1=……. zona 2=…….. zona 3=……. zona 4=……. zona 5=……

Presión de inyección:……..(bar) Post presión……(bar) Tiempo de inyección:……

Tiempo de Post Presión:……..... Tiempo de enfriamiento:……

Tiempo total del ciclo de inyección:……..... Velocidad de inyección:…….....

Problema encontrado en fecha: ……..
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Intervenciones efectuados o aconsejados:

Fecha	Descripción	Resultado
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

Edición 01/2011 - *Edição 01/2011*