

ARBEITSBLATT FÜR ANFRAGEN EINER "HEISSEN SEITE"

◦ **FÜHRUNGSBOLZEN / -BUCHSEN, SCHRAUBEN UND ZENTRIERRINGE:**

FÜHRUNGSBOLZEN (C1): \varnothing Mg.(kleiner Durchmesser).
FÜHRUNGSBOLZEN (C2): \varnothing Mg.(grosser Durchmesser).
BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN (B): M Mg.
ZENTRIERRINGDURCHMESSER (D): \varnothing

◦ **ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN UND ANSCHLUSSPLÄNE:**

STECKERTYP:
NUMMERIERUNG DER DÜSEN ANGEBEN
SCHALT SCHEMA FÜR REGELTECHNIK SPEZIFIZIEREN

◦ **BITTE POSITIONEN BESTÄTIGEN FÜR:**

DER ELEKTRISCHEN VERBINDUNGEN (1-12)
ANSCHLÜSSE FÜR ANPASSUNG

◦ **DÜSENVORSPRUNG VON DER PLATTE DER DÜSENHALTERUNG (A)**

◦ **MAXIMALE DICKE HOT HALF (HT)**

- EINGEFRÄST ÜBER DIE LÄNGE (G1)
- EINGEFRÄST ÜBER MASS (G2)
- ÜBERSTEHENDE AUFSPANNPLATTEN (G3)

SOLLTE DIE BEFESTIGUNG AUSSERHALB DER FORMMASSE LIEGEN, SPEZIFIZIEREN SIE MASS (F)

◦ **BITTE WASSERARMATUREN ANSCHLÜSSE SPEZIFIZIEREN:**

- GEWINDEANSCHLÜSSE: nicht vertieft (E2)
- vertieft (E1)

falls versenkt, \varnothing von Y angeben:
und die Tiefe

TYP GEWINDEANSCHLÜSSE:

- / GAS
- Gewindeanschlüsse M

◦ **WÄRMEDÄMMLATTE:**

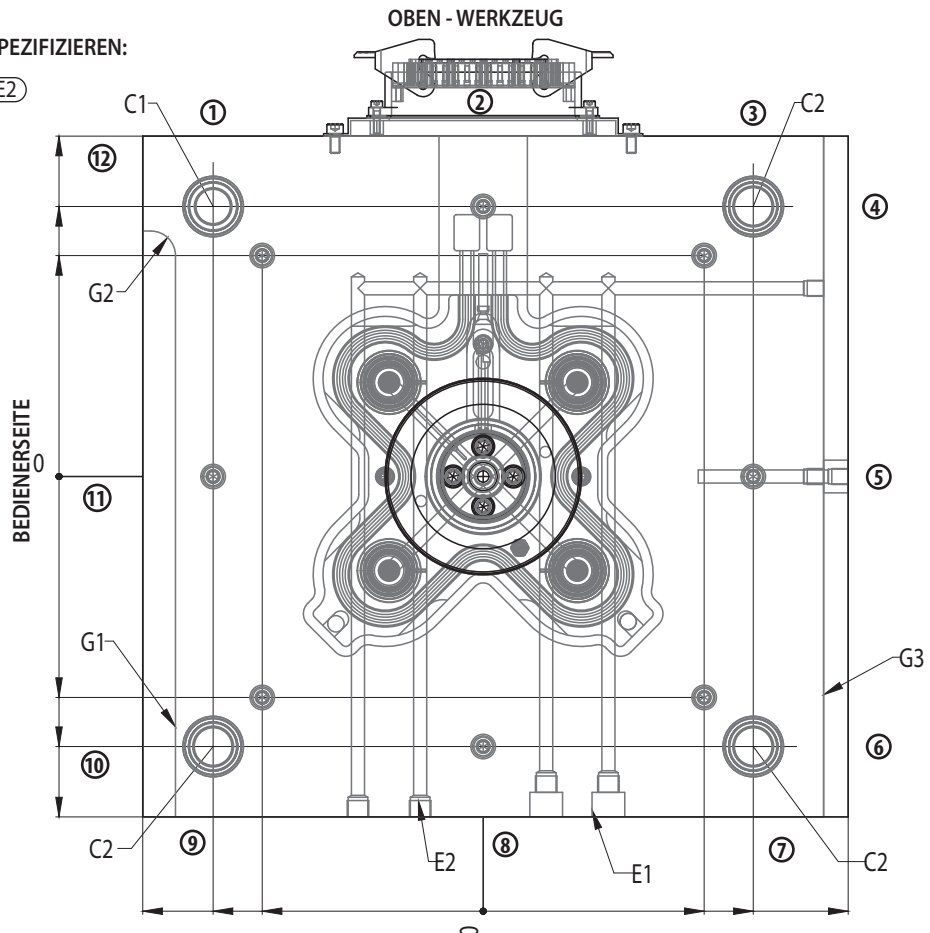
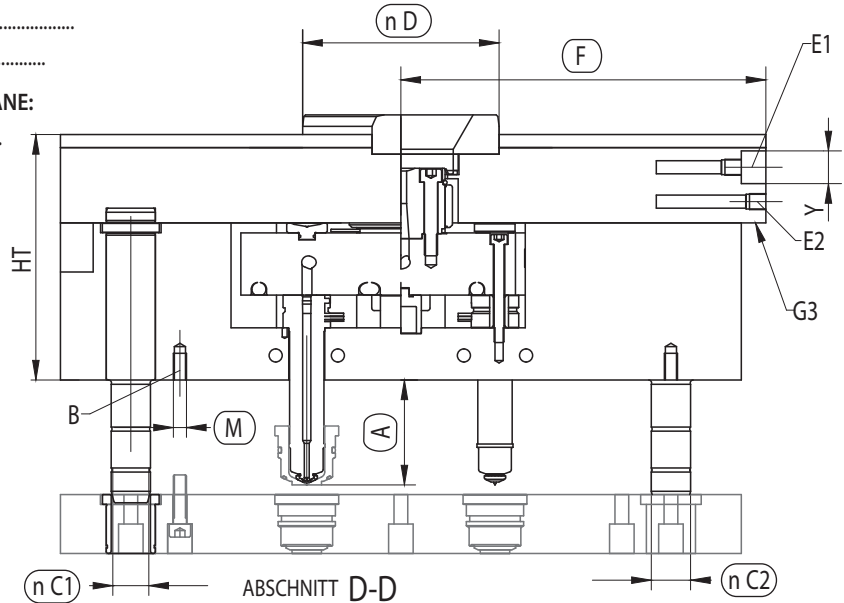
- JA
- NEIN

◦ **INOX:**

- JA
- NEIN

◦ **KABELABGANG IN DER MITTE DER HEIZUNG:**
(Nur die Düsen F \varnothing 16-24)

- JA
- NEIN



ACHTUNG: Sicht von der "Einspritzdüse/Maschinendüse".

Kundenspezifikation

BEMERKUNGEN

ARBEITSBLATT FÜR ANFRAGEN EINER "HEISSEN SEITE"

◦ **FÜHRUNGSBOLZEN / -BUCHSEN, SCHRAUBEN UND ZENTRIERRINGE:**

FÜHRUNGSBOLZEN (C1): \varnothing Mg. (kleiner Durchmesser).

FÜHRUNGSBOLZEN (C2): \varnothing Mg. (grosser Durchmesser).

BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN (B): M Mg.

ZENTRIERRINGDURCHMESSER (D): \varnothing

◦ **ELEKTRISCHE VERBINDUNGEN UND ANSCHLUSSPLÄNE:**

STECKERTYP:

NUMMERIERUNG DER DÜSEN ANGEBEN

SCHALT SCHEMA FÜR REGELTECHNIK SPEZIFIZIEREN

◦ **BITTE POSITIONEN BESTÄTIGEN FÜR:**

DER ELEKTRISCHEN VERBINDUNGEN (1- 12)

ANSCHLÜSSE FÜR ANPASSUNG

ANSCHLÜSSE STEUERUNG VERSCHLUSSVORR.

◦ **DÜSENVORSPRUNG VON DER PLATTE DER DÜSENHALTERUNG (A)**

◦ **MAXIMALE DICKE HOT HALF (HT)**

EINGEFÄRST ÜBER DIE LÄNGE (G1)

EINGEFÄRST ÜBER MASS (G2)

ÜBERSTEHENDE AUFSPANNPLATTEN (G3)

SOLLTE DIE BEFESTIGUNG AUSSERHALB DER FORMMASSE LIEGEN, SPEZIFIZIEREN SIE MASS (F)

◦ **BITTE WASSERARMATUREN ANSCHLÜSSE SPEZIFIZIEREN:**

GEWINDEANSCHLÜSSE: nicht vertieft (E2)

vertieft (E1)

falls versenkt, \varnothing von Y angeben:
und die Tiefe

TYP GEWINDEANSCHLÜSSE:

..... / GAS

Gewindeanschlüsse M

◦ **BITTE WASSERARMATUREN ANSCHLÜSSE SPEZIFIZIEREN:**

VERSCHLUSSSYSTEM: Luft Öl

GEWINDEANSCHLÜSSE: nicht vertieft (E2)

vertieft (E1)

TYP GEWINDEANSCHLÜSSE:

..... / GAS

Gewindeanschlüsse M

falls versenkt, \varnothing von Y angeben:
und die Tiefe

◦ **WÄRMEDÄMMLATTE:**

JA

NEIN

◦ **INOX:**

JA

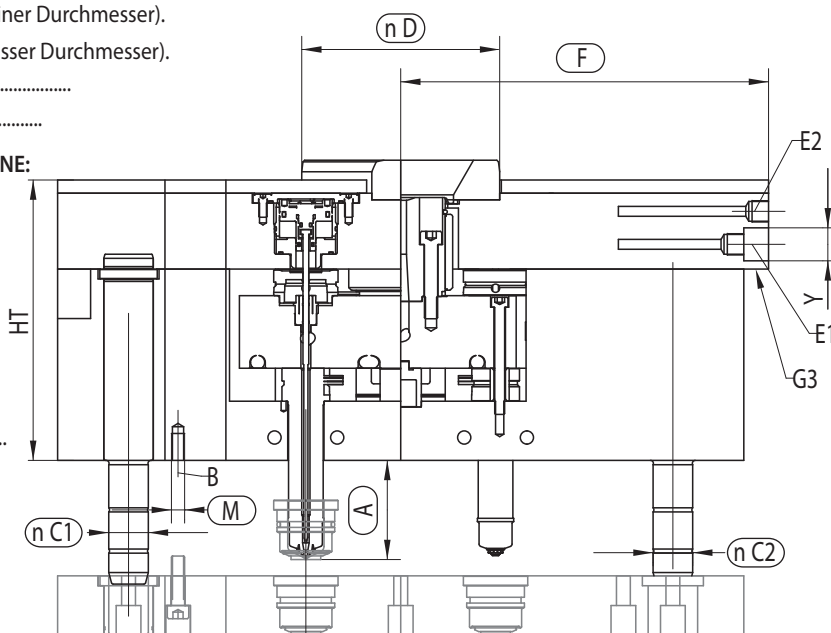
NEIN

◦ **KABELABGANG IN DER MITTE DER HEIZUNG:**

(Nur die Düsen \varnothing 16-24)

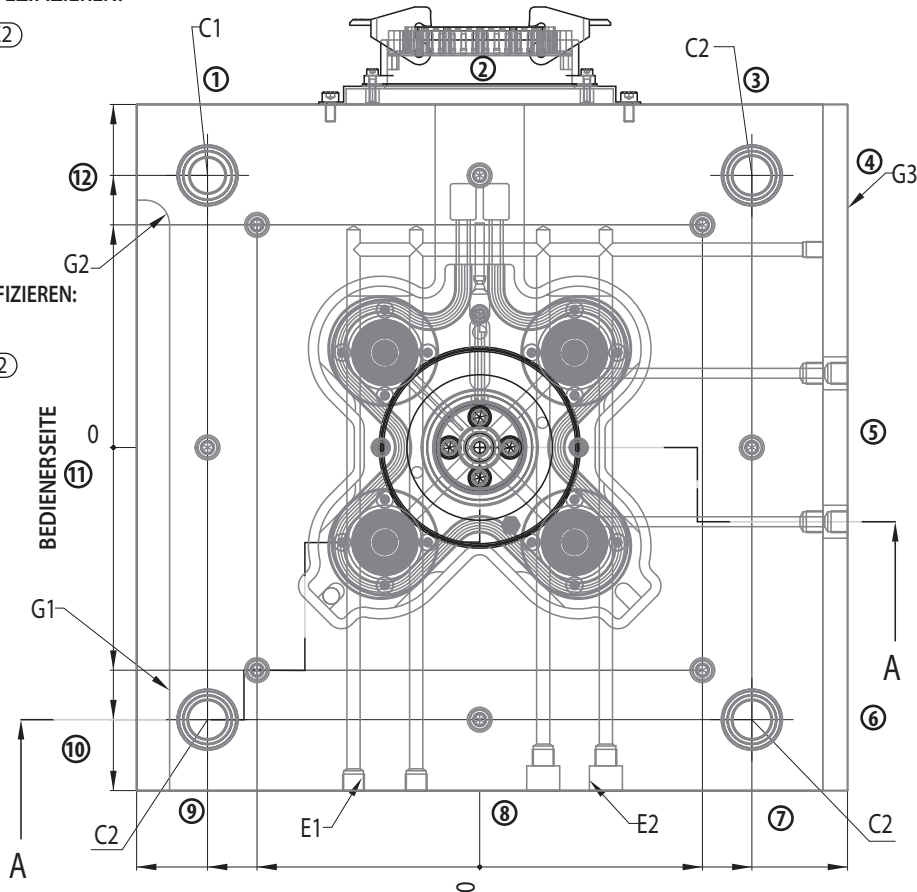
JA

NEIN



ABSCHNITT A-A

OBEN - WERKZEIG



ACHTUNG: Sicht von der "Einspritzdüse/Maschinendüse".

Kundenspezifikation

BEMERKUNGEN