

**MODULO PER RICHIESTA D'OFFERTA PORTASTAMPO**

◦ **COLONNE, VITI E ANELLO CENTRAGGIO:**

COLONNE DI CENTRAGGIO (C1):  $\varnothing$  ..... Q.tà ..... ( $\varnothing$  piccolo).

COLONNE DI CENTRAGGIO (C2):  $\varnothing$  ..... Q.tà ..... ( $\varnothing$  grande).

VITI DI FISSAGGIO B : M ..... Q.tà .....

ANELLO DI CENTRAGGIO (D):  $\varnothing$  .....

◦ **PRESE E SCHEMA ELETTRICO:**

TIPO DI PRESE: .....

FORNIRE NUMERAZIONE UGELLI

FORNIRE LO SCHEMA ELETTRICO DELLE CENTRALINE

◦ **INDICARE LE POSIZIONI:**

DEI CONNETTORI ELETTRICI (1 - 12) .....

DEGLI ATTACCHI PER IL CONDIZIONAMENTO .....

◦ **SPOGGENZA UGELLI DALLA PIASTRA**

PORTAUGELLI (A) .....

◦ **SPESSORE MASSIMO HOT HALF (HT) .....**

◦ **STAFFAGGIO:**  INCASSATO PASSANTE (G1)

INCASSATO CIECO (G2)

DEBORDANTE (G3)

SE DEBORDANTE INDICARE LA QUOTA (F)

◦ **PER GLI ATTACCHI CONDIZIONAMENTO INDICARE:**

FILETTI:  a rasamento (E2)

incassati (E1)

se incassati indicare il  $\varnothing$  Y: .....

e la profondità .....

TIPO FILETTI: ..... / ..... GAS

filetto M .....

◦ **PIASTRA ISOLANTE:**

SI

NO

◦ **INOX:**

SI

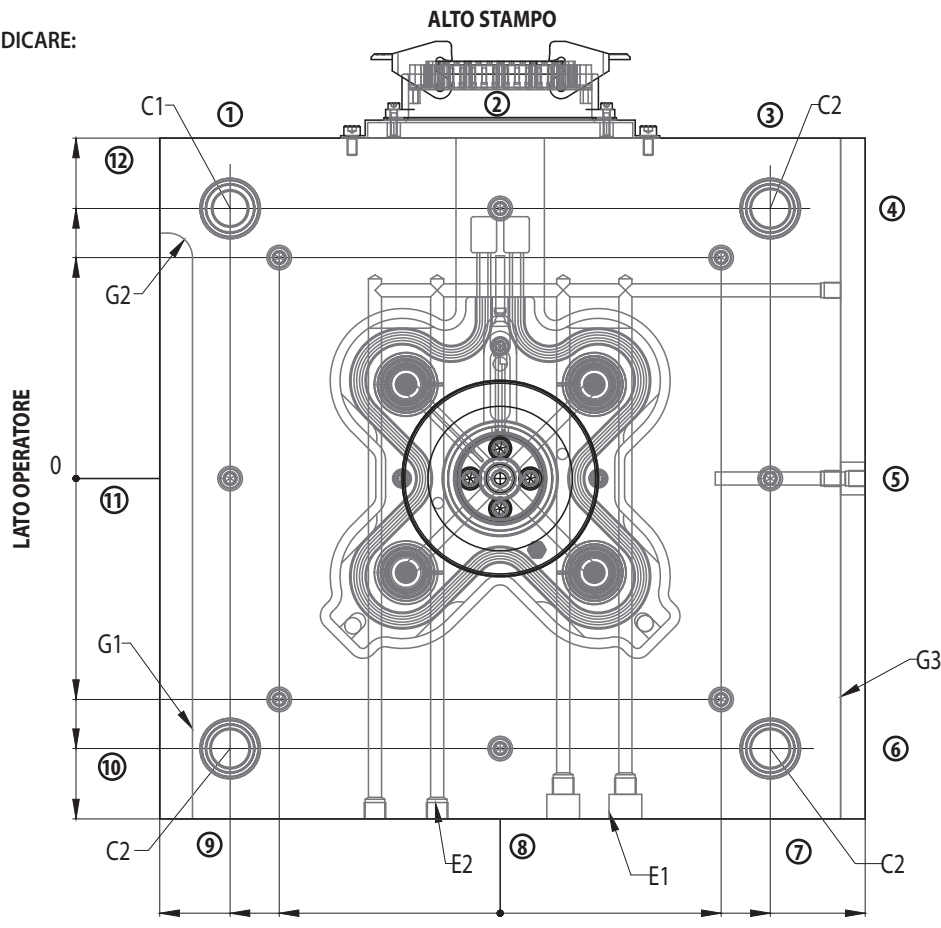
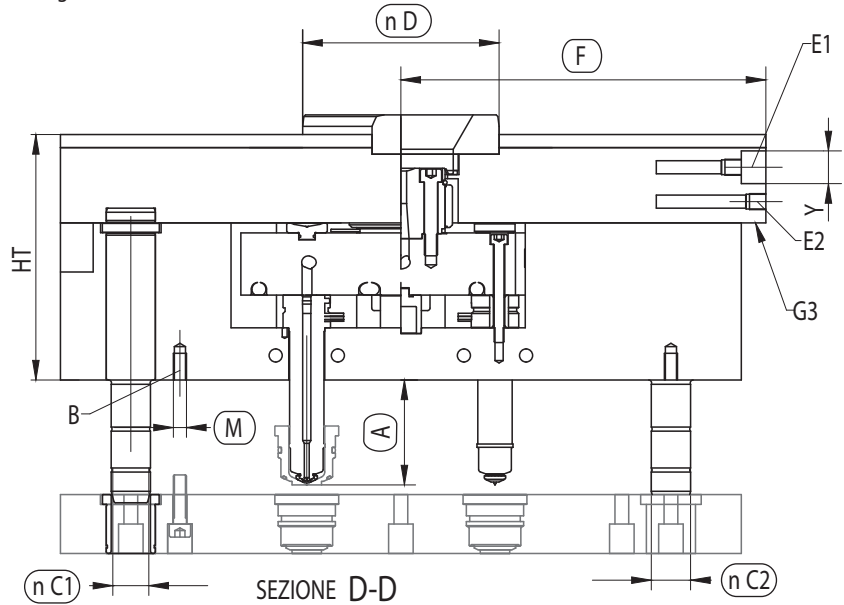
NO

◦ **CAVI RESISTENZA USCITA A METÀ:**

SOLO UGELLI F  $\varnothing$  16-24

SI

NO



**NOTE: Il disegno in pianta rappresentato è inteso "vista da boccola d'iniezione / ugello pressa".**

Capitolato tecnico .....

NOTE .....

**MODULO PER RICHIESTA D'OFFERTA PORTASTAMPO**

◦ **COLONNE, VITI E ANELLO CENTRAGGIO:**

COLONNE DI CENTRAGGIO (C1):  $\varnothing$  ..... Q.tà ..... ( $\varnothing$  piccolo).

COLONNE DI CENTRAGGIO (C2):  $\varnothing$  ..... Q.tà ..... ( $\varnothing$  grande).

VITI DI FISSAGGIO B : M ..... Q.tà .....

ANELLO DI CENTRAGGIO (D):  $\varnothing$  .....

◦ **PRESE E SCHEMA ELETTRICO:**

TIPO DI PRESE: .....

FORNIRE NUMERAZIONE UGELLI

FORNIRE LO SCHEMA ELETTRICO DELLE CENTRALINE

◦ **INDICARE LE POSIZIONI:**

DEI CONNETTORI ELETTRICI (1 - 12) .....

DEGLI ATTACCHI PER IL CONDIZIONAMENTO .....

DEGLI ATTACCHI COMANDO OTTURATORE .....

◦ **SPORGENZA UGELLI DALLA PIASTRA**

PORTAUGELLI (A) .....

◦ **SPESSORE MASSIMO HOT HALF (HT) .....**

◦ **STAFFAGGIO:**  INCASSATO PASSANTE (G1)

INCASSATO CIECO (G2)

DEBORDANTE (G3)

SE DEBORDANTE INDICARE LA QUOTA (F)

◦ **PER GLI ATTACCHI CONDIZIONAMENTO INDICARE:**

FILETTI:  a rasamento (E2)

incassati (E1)

se incassati indicare il  $\varnothing$  Y: .....

e la profondità .....

TIPO FILETTI: ..... / ..... GAS

filetto M .....

◦ **PER GLI ATTACCHI COMANDO OTTURATORI INDICARE:**

FUNZIONAMENTO:  aria  olio

FILETTI:  a rasamento (E2)

incassati (E1)

se incassati indicare il  $\varnothing$  Y: .....

e la profondità .....

TIPO FILETTI: ..... / ..... GAS

filetto M .....

◦ **PIASTRA ISOLANTE:**

SI

NO

◦ **INOX:**

SI

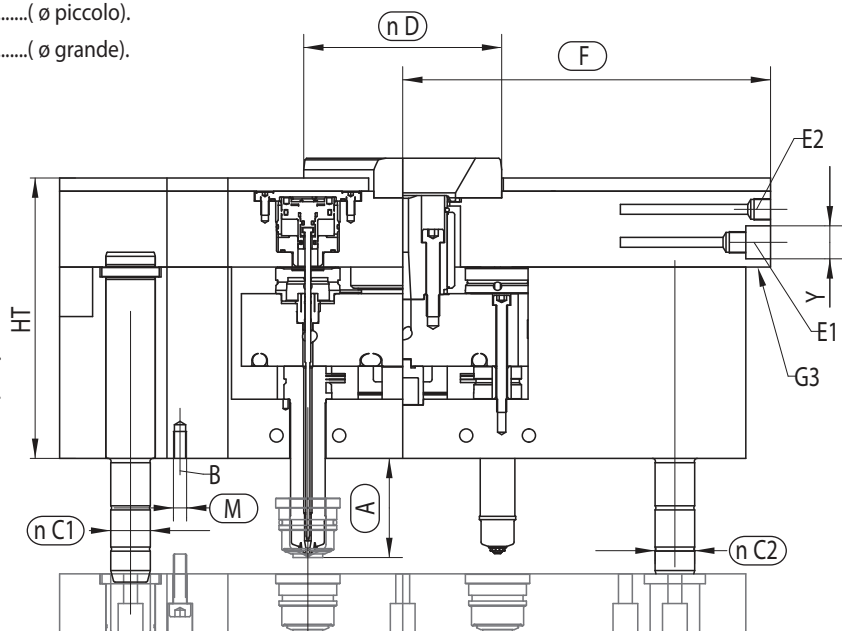
NO

◦ **CAVI RESISTENZA USCITA A METÀ:**

SOLO UGELLI F  $\varnothing$  16-24

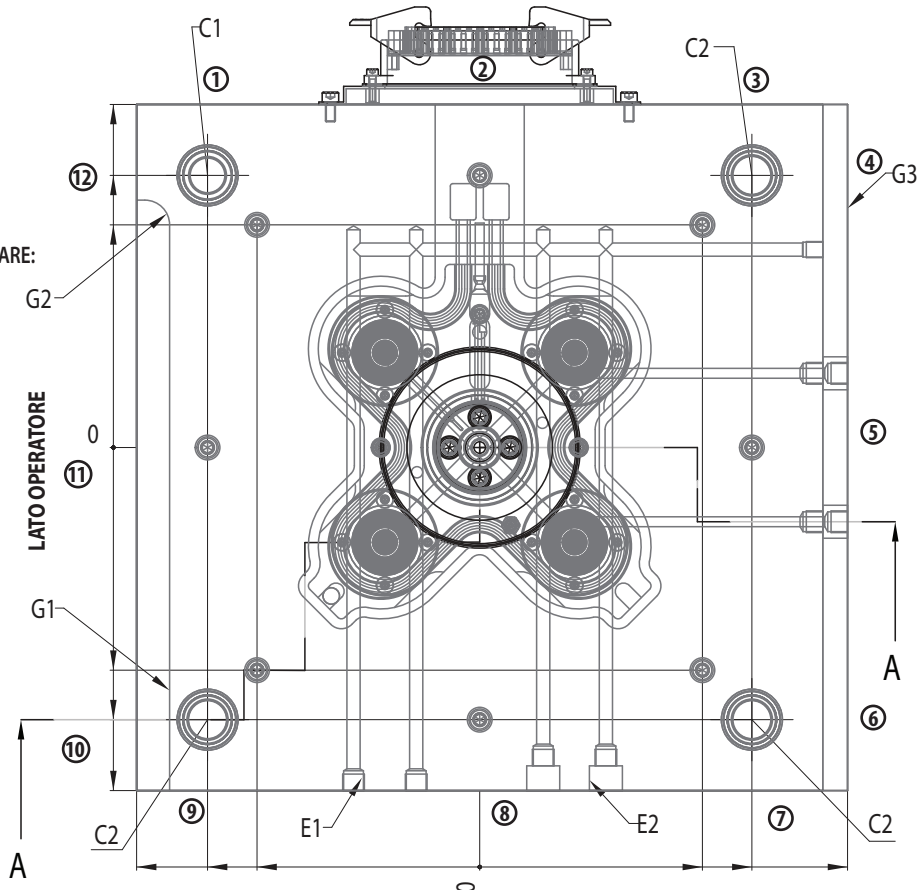
SI

NO



SEZIONE A-A

**ALTO STAMPO**



**NOTE: Il disegno in pianta rappresentato è inteso "vista da boccola d'iniezione / ugello pressa".**

Capitolato tecnico .....

NOTE .....