

THERMOPLAY - FORMBLATT Kunststoffteile

Klicken Sie hier um ein Foto hochladen

ABTEILUNG I : Informationen, die immer ausgefüllt werden müssen

Systembezeichnung (SS)		
Düse Type		Werkzeugfachzahl
Datum der Abmusterung		Anspritzpunkt
Kunde		
Warengebiet		
Artikelbezeichnung		
Material (genaue Beschreibung)		
Einspritztyp	Direkt <input type="checkbox"/>	Indirekt <input type="checkbox"/>
Genehmigung zur Ausstellung auf Messen	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>
Genehmigung zur Veröffentlichung von photos	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>

ABTEILUNG II : Informationen, falls keine Muster mitgeliefert werden

Artikelgewicht		gr.
Mittlere Wandstärke		mm.
Zykluszeit		sec.

ABTEILUNG III : Weitere wichtige Daten

Maschinentyp		
Ø Schnecke		mm.
Typ des Temperaturregelgerätes		
Temperatur des feststehenden Werkzeugteils		T. des beweglichen Werkzeugteils
Temperatur der Düsen		°
Temperatur des Heißkanals		°
Temperatur des Einspritzzylinders		°
Einspritzdruck		(bar) Nachdruck
Einspritzzeit		sec. Einspritzgeschwindigkeit
Nachdruckzeit		sec. Kühlungszeit

Ausgefüllt von

Send

Print