THERMOPLAY S.P.A.
11026 PONT SAINT MARTIN (AO) -Via Carlo Viola 74
tel. 0125.800 311 - fax 0125.806 271 - 805567
thermoplay@thermoplay.com - www.thermoplay.com

Société avec actionnaire unique, sous réserve de la gestion et la coordination par Barnes Group Inc.

PAPIER D'OFFRE POUR MONO-BUSE

Data _____

AGENT _____ Client _____ Cod. Client _____

Personne contactée _____ Addresse _____

Tel. _____ E-mail _____ Date _____

Utilisateur final _____ Cahier des charges du client _____

PARTICULIER _____ ACIER INOX ☐ Oui ☐ Non

MATIERE (*) _____ PRODUCTEUR _____ Melt index _____

No. empreintes (*) _____ Poids injecté en grammes pour chaque buse (*) _____ Epaisseur moyen mm (*) _____

CHANGE COULEUR ☐ Oui ☐ Non DOUILLE C. C. ☐ Oui ☐ Non INJECTION ☐ directe ☐ avec carotte ☐ séquentiel

RAYON DE LA BUSE PRESSE _____ (Par défaut, livre avec R=0)

BUSE TYPE (*) _____ Longueur (*) _____ Code buse _____

DOUILLE POUR BUSE ☐ standard ☐ régulée ☐ spéciale (fournir dessin) ☐ Non Code _____

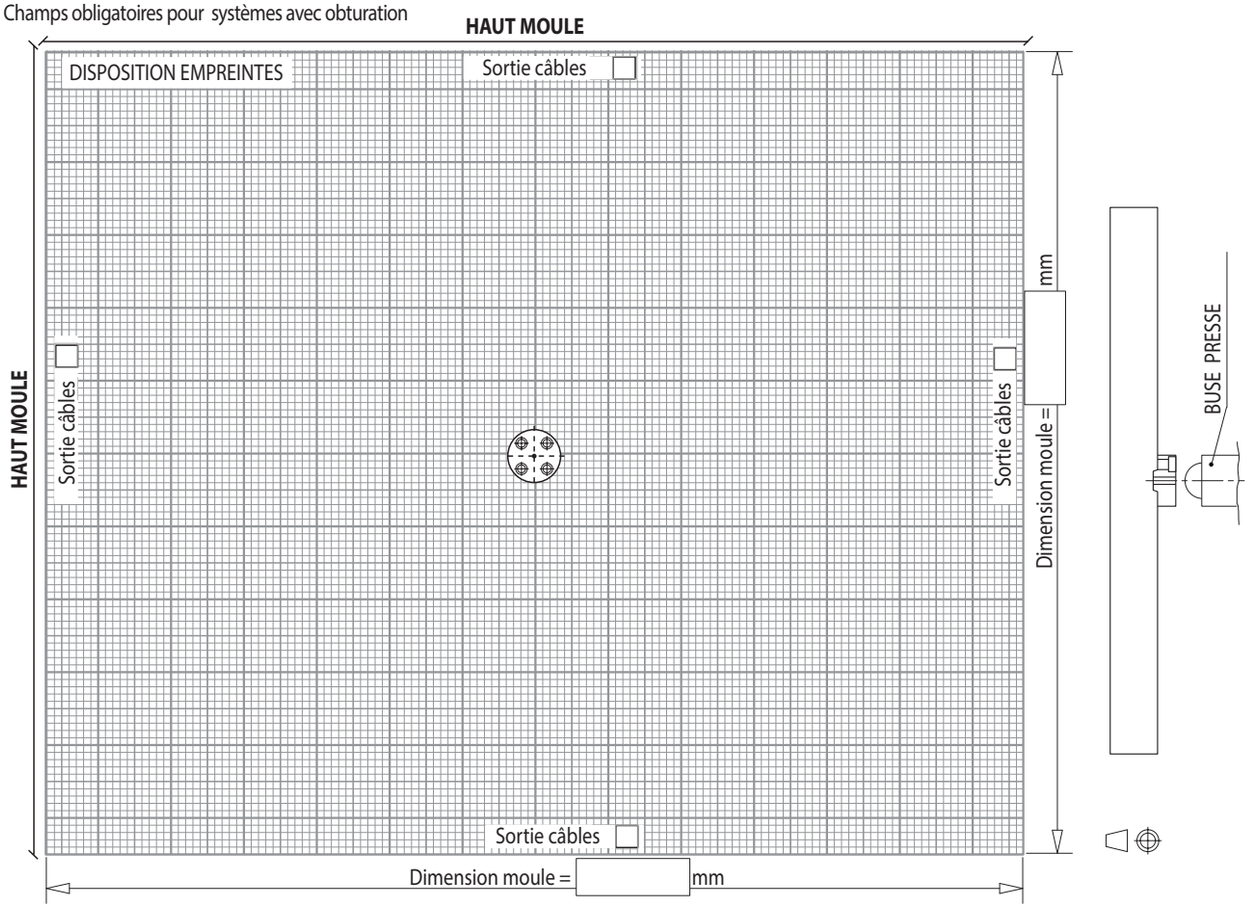
Ø AIGUILLE (**): _____ ☐ libre** ☐ orientée** ☐ conique** ☐ cylindrique**

☐ SET DE CONNEXION code _____ REGULATEUR COMPLET ☐ Non ☐ Oui ☐ 240 Volt ☐ 400 Volt

☐ PLAQUE ISOLANTE ☐ 6 mm ☐ 8 mm ☐ 12 mm Dimensions moule: A _____ x B _____

ANALYSE DES FLUX (*) ☐ Oui ☐ Non RAISON DE ANALYSE (*) _____

(**) Champs obligatoires
(**) Champs obligatoires pour systèmes avec obturation



NOTES: Le plan représanté est entendu "vue de reçu de buse / buse presse".
Thermoplay se réserve la possibilité de proposer des alternatives quant à la sortie des câbles bloc chaud. Ceci en phase de conception, pour optimiser la thermie/les chauffes.

NOTE _____

Send

Print