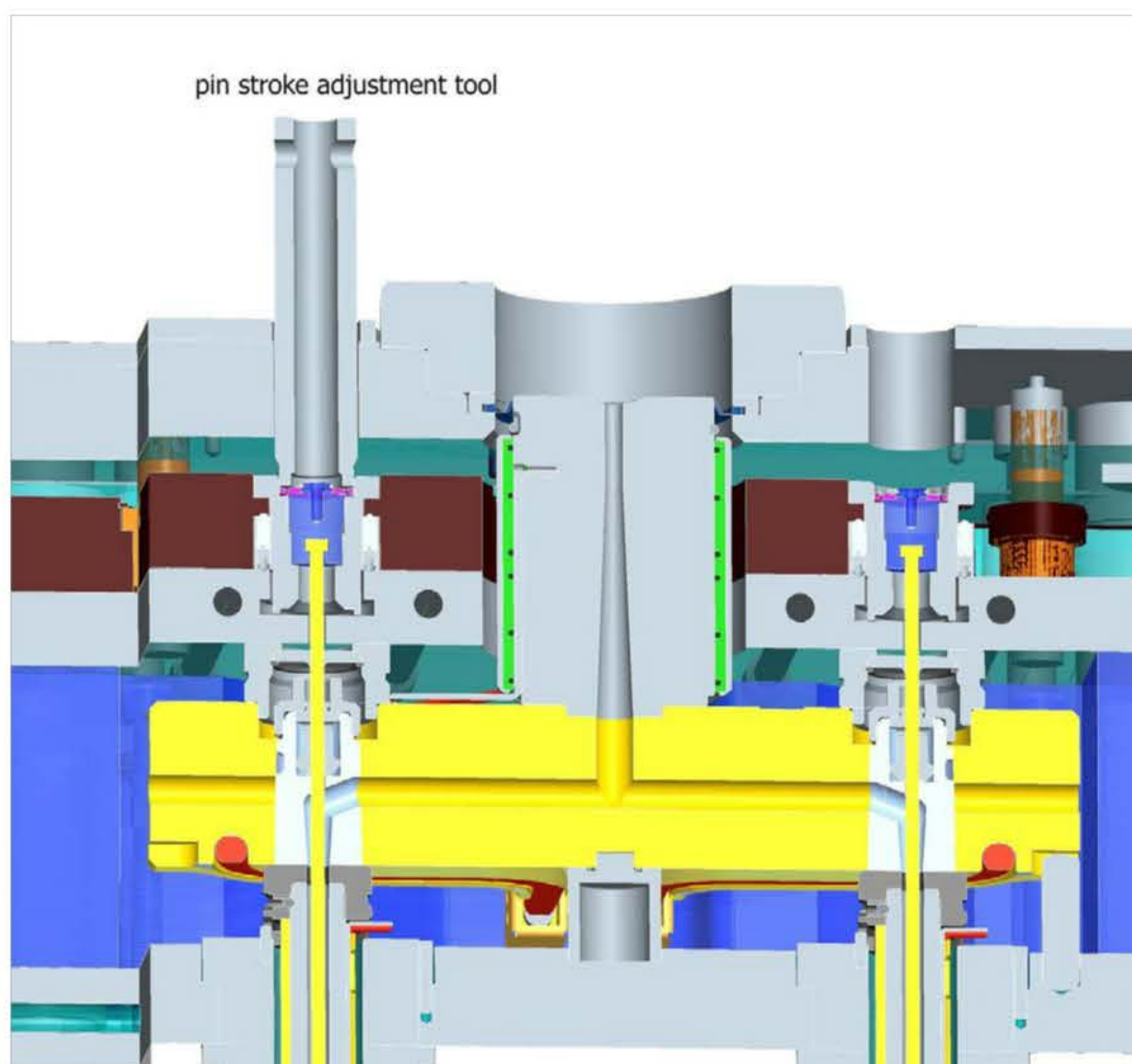
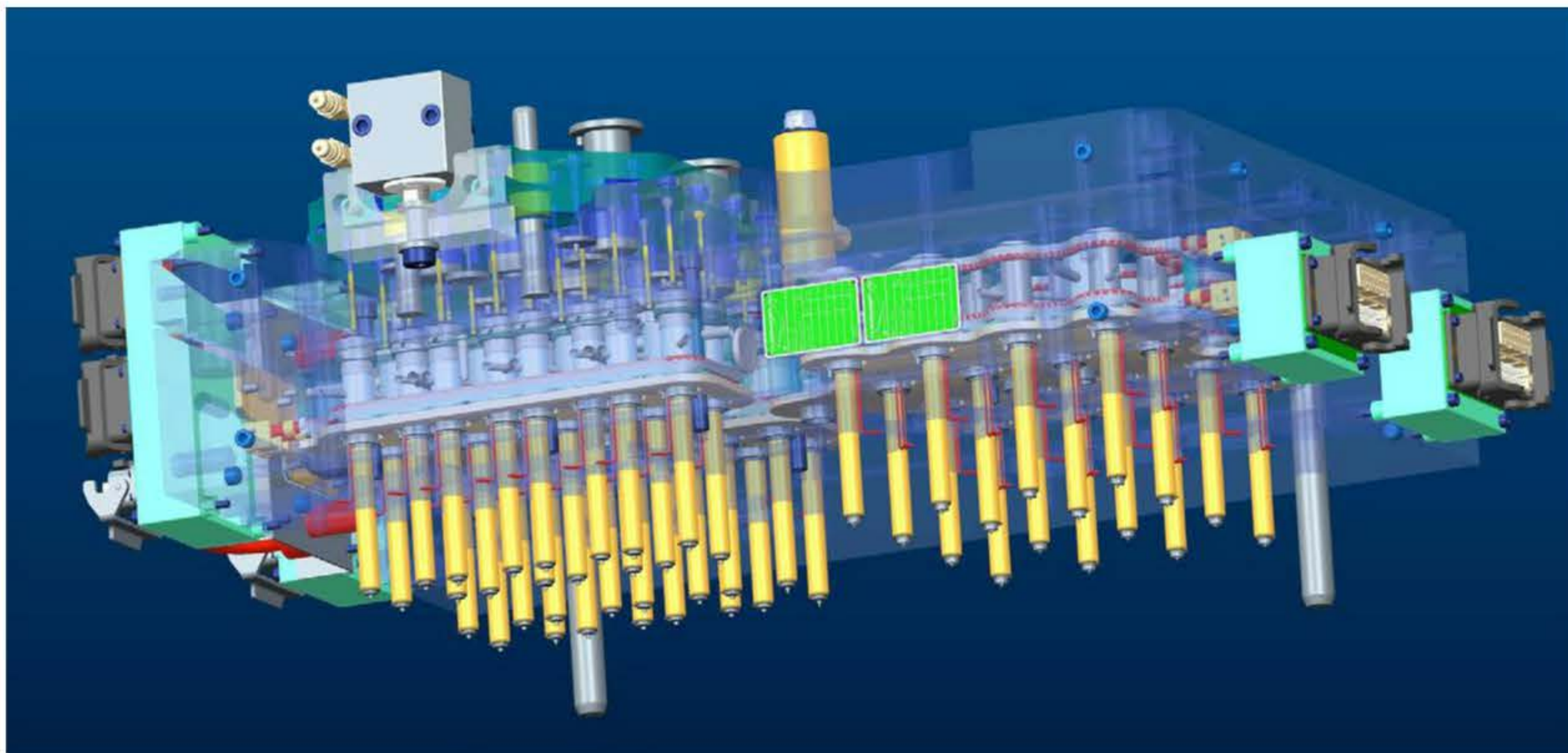


Accionamiento mecánico de sistemas de obturación de placa única con regulación independiente (patentado)

OC Systems comercializa, distribuye y asesora técnicamente a sus clientes en el campo de sistemas de moldeo sin colada para la industria del plástico, aportando tecnología en toda su extensión. En línea con las tendencias de moldeo por inyección y nuevos productos y estudiando las más diversas materias plásticas actuales, la firma cuenta en su cartera con firmas de la talla de Thermoplay, entre otras y ofrece servicio integral de sistemas de moldeo sin colada, asesoramiento, venta y distribución de estos, montaje y asistencia a pruebas de inyección, asesoramiento venta y distribución de nuestros comercializados en general y mantenimiento de sistemas de moldeo sin colada.



Accionamiento mecánico de sistemas de obturación de placa única con regulación independiente (patentado).



Accionamiento mecánico de sistemas de obturación de placa única con regulación independiente

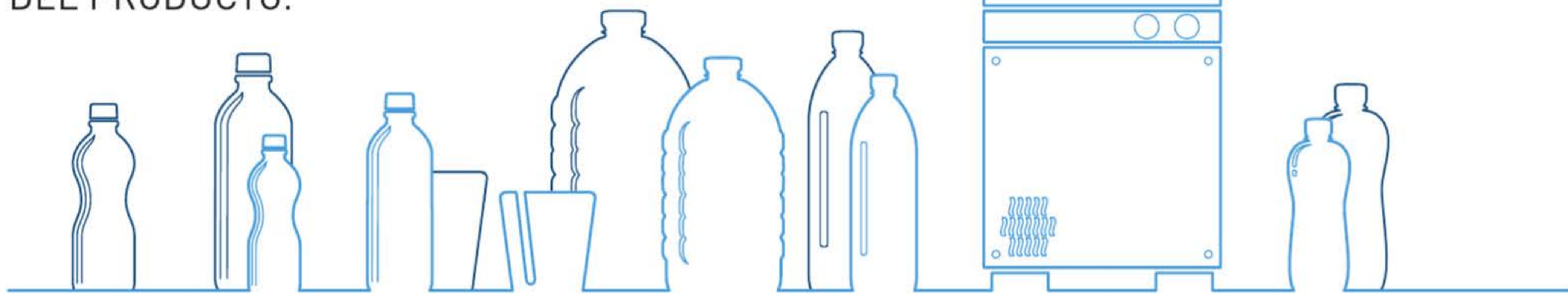
Las dimensiones extremadamente reducidas de este sistema de obturación y del accionamiento mecánico relativo permiten reducir la distancia entre las cavidades del molde mientras se mantienen las ventajas de los sistemas de manejo individuales. Un miembro disyuntor particular permite el desacoplamiento de cada pin individual de la placa de accionamiento y el bloqueo simultáneo en la



Un órgano disyuntor particular permite el desacoplamiento de cada aguja individual de la placa de accionamiento y el bloqueo simultáneo de la posición cerrada 'púas', función necesaria si desea bloquear el flujo de material plástico en una o más cavidades.

ENFRIADORAS MTA PARA EL SECTOR DEL PLÁSTICO.

EL HILO *azul* QUE UNE UNA ALTA FIABILIDAD, MAYOR PRODUCTIVIDAD Y ALTA CALIDAD DEL PRODUCTO.



PROCESS COOLING SOLUTIONS

SEPR



La industria del plástico tiene una creciente necesidad de **soluciones técnicas competitivas** capaces de garantizar una producción continua, satisfacer las exigencias de alta calidad del producto y de compatibilidad con el medioambiente.

MTA tiene entre sus productos la gama estrella **TAEvo TECH**, que cumple con las expectativas de la industria en general y del sector del plástico en particular. Los modelos **TAEvo TECH** están diseñados y fabricados para cumplir con la nueva normativa del EcoDesign concretamente con el **SEPR HT**, el cual define esta unidad apta para trabajar en la industria.

La nueva gama de refrigeradores modulares **FC4TAE** puede ser combinada con las TAEvo TECH, integrando así la tecnología **free-cooling** en las instalaciones, con lo que se reducen los costes energéticos para la refrigeración de los procesos industriales, con un retorno de la inversión más rápido y un aumento de la vida útil del chiller.

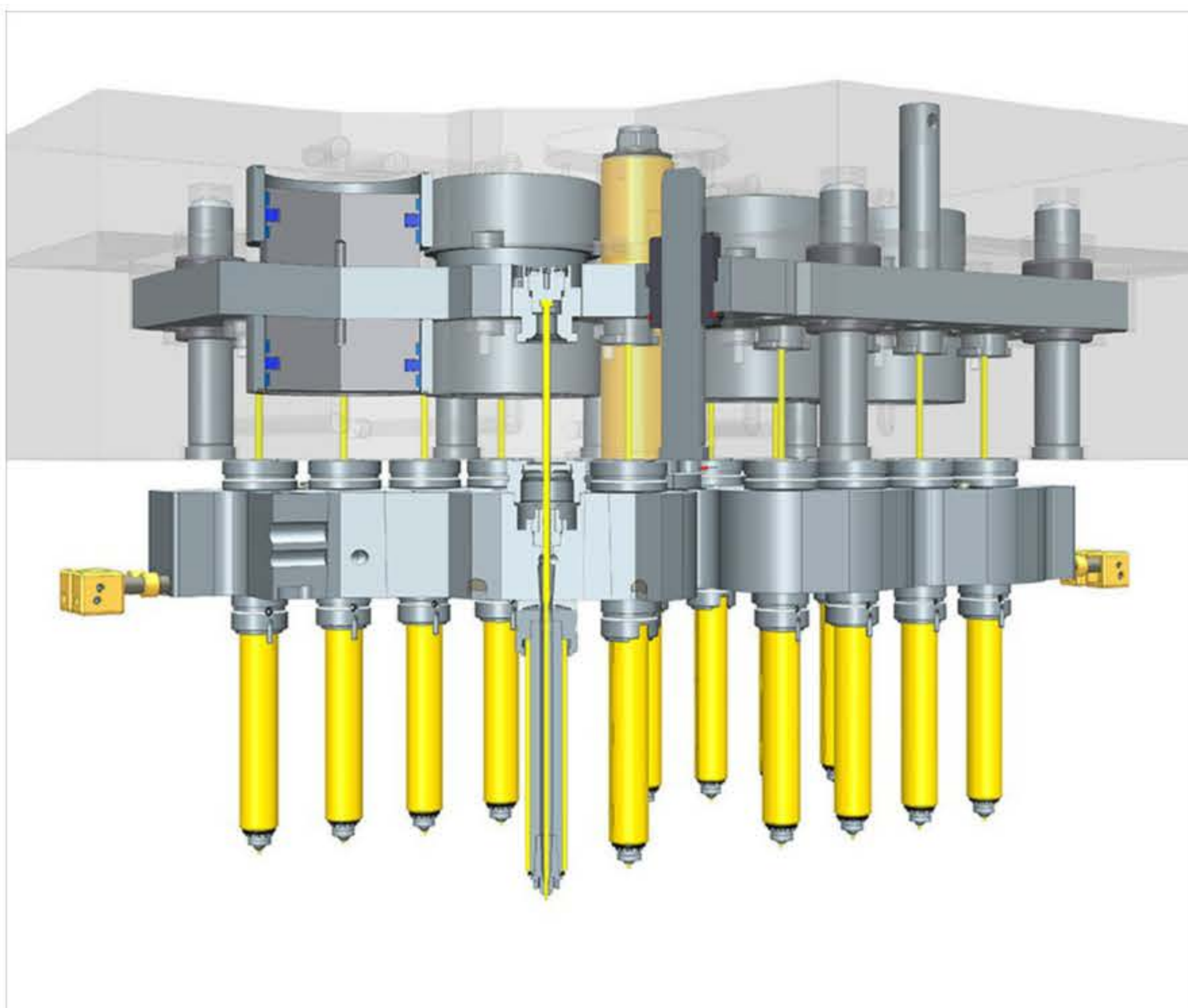
Además, todos los productos pasan por unos estrictos controles de fabricación, lo que garantiza al cliente disponer de una enfriadora de **alta calidad y elevada fiabilidad** para sus líneas de producción. Constructivamente hablando, las TAEvo TECH nos permiten **funcionar con súbitas variaciones de cargas térmicas** y así disponer de **mayor flexibilidad de uso**.



NOVAIR-MTA
 P.I. Can Torrella, Ronda Shimizu, 6
 E-08233 VACARISSES
 BARCELONA
 T. +34 938 281 790
 novair@novair-mta.com
 www.novair-mta.com



Cooling, conditioning, purifying.



Bi-Materia soporte para cuchilla de afeitar.

posición de "aguja cerrada", una función necesaria para bloquear el flujo de material plástico en una o más cavidades.

Un órgano disyuntor particular permite el desacoplamiento de cada aguja individual de la placa de accionamiento y el bloqueo simultáneo de la posición cerrada 'púas', función necesaria si desea bloquear el flujo de material plástico en una o más cavidades.

Tal disyuntor de circuito incorpora un dispositivo micrométrico de ajuste, también patentado, la carrera de apertura y de cierre, que se puede llevar a cabo directamente en la máquina con acceso desde la parte inferior de la placa de molde.

Ambas funciones, cierre / apertura de una cavidad y ajuste de la

clavija, se pueden llevar a cabo desde el exterior, sin quitar ningún componente del molde.

La aplicación de esta tecnología que presentan se muestra en un sistema para la inyección de una cuchilla de afeitar.

El sistema consiste en inyectores # 16 para inyección directa, en 32 cavidades, para la parte ABS del soporte. Otras 32 boquillas inyectan posteriormente el TPE en el ABS. •



Bi-Materia soporte para cuchilla de afeitar

- *Mercado de referencia: Cuidado personal*
- *Inyección: directo + obturación*
- *Drive: neumático*
- *Material inyectado: ABS + TPE*
- *Peso impreso: 1.48 gr*
- *Espesor: 0,78-1,7 mm*
- *Ciclo total de moldeo: 18 seg.*
- *Tiempo de enfriamiento: 4 seg.*
- *Ciclo de inyección: 1ª fase (ABS): 1,4 seg.*
- *2ª fase TPE): 0.6 sec.*
- *Printmaker = Dorco, Corea*

Mini boquilla a obturación para piezas pequeñas y con entrecentros reducidos

77

Thermoplay, firma representada por OC Systems, ha presentado una serie de boquillas de pequeñas dimensiones ampliada ahora con la F Ø11 a obturación. Es apta para satisfacer las crecientes exigencias y demandas de aplicaciones específicas en los sectores del embalaje, médico, cosmético y electrónica.

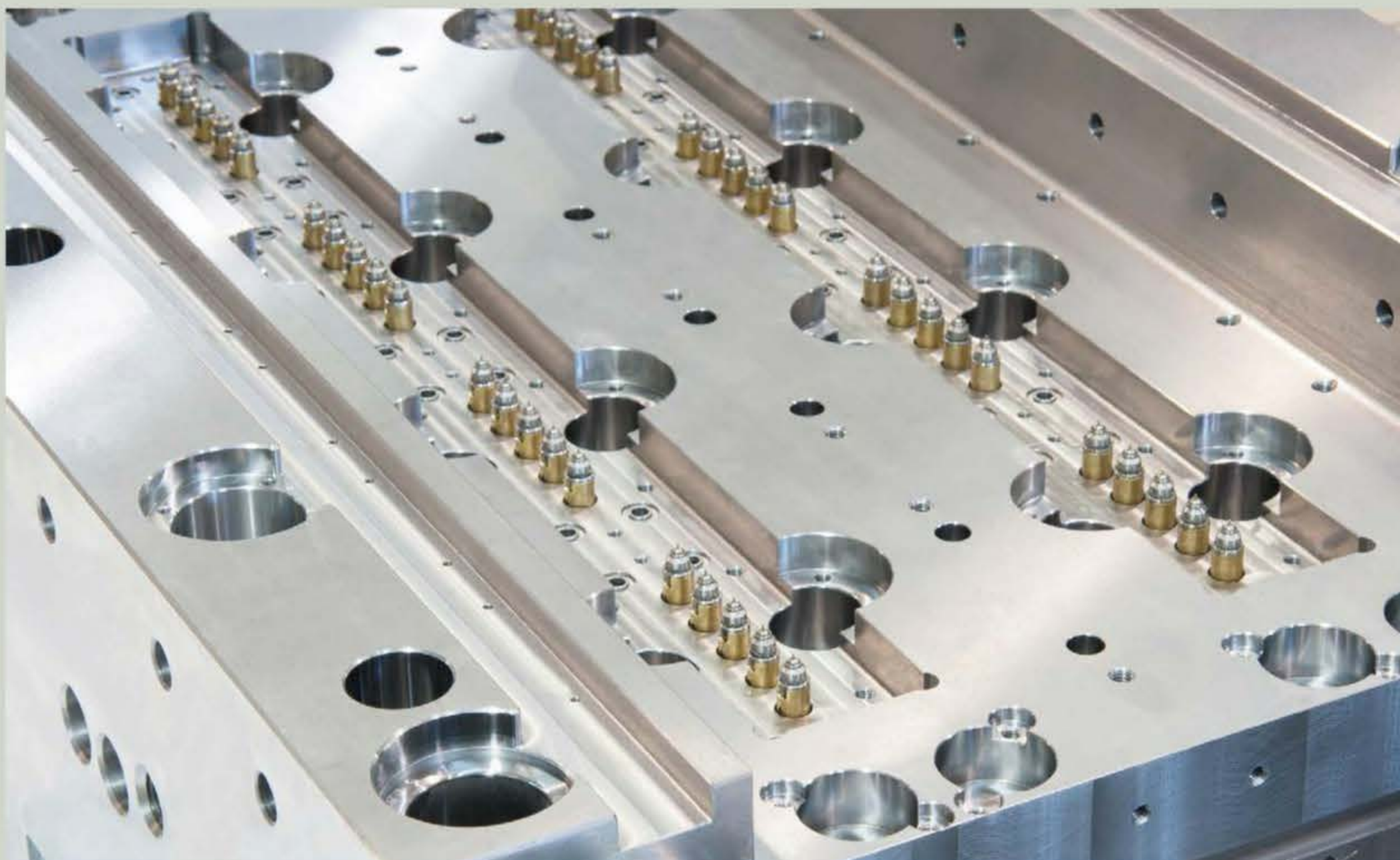
Nueva
boquilla



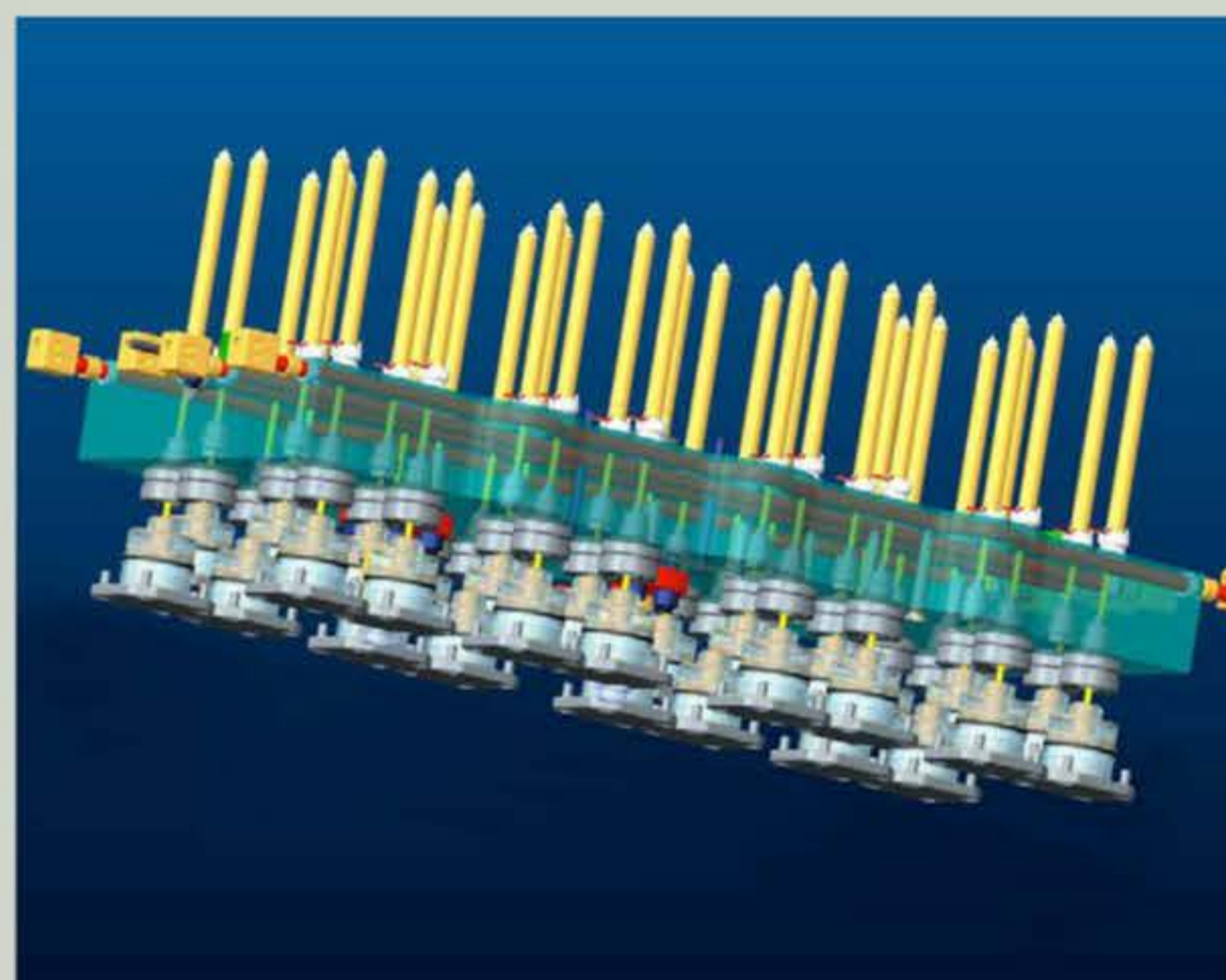
La nueva boquilla a obturación FØ11 puede ser instalada con un entrecentros mínimo de 17 mm. Gracias a su perfil compacto, esta boquilla es ideal para su uso en "espacios estrechos" y permite la inyección sobre la superficie "interna" de la pieza. El diseño de la boquilla y del puntal permite una muy baja

dispersión térmica ofreciendo una máxima flexibilidad al moldista para proyectar así el sistema de enfriamiento de la cavidad.

Las resistencias patentadas por Thermoplay distribuyen de manera uniforme el calor a lo largo de toda la superficie de la boquilla con



Nueva solución de Thermoplay.



un consumo reducido de energía (150 W máximo por boquilla). El puntal puede ser sustituido fácilmente para su mantenimiento o sustitución directamente en el molde y este instalado en la prensa de inyección.

El accionamiento de la válvula de obturación puede ser neumática o hidráulica, accionada de manera individual o sobre placa, lo que la convierte en ideal para aplicaciones multicavidad que requieren mayor precisión.

El puntal, disponible con perfil cilíndrico o cónico, está diseñado para minimizar el punto de inyección sobre la pieza (0,8-1,2 mm), proporcionando un acabado de la máxima calidad.

Las series de boquillas de válvula a obturación FØ11 combinan flexibilidad y calidad, y están disponibles en longitudes estándar que van 56 a 146 mm.

Esta boquilla resulta por lo tanto apta para la inyección de todo tipo de materiales termoplásticos excluyendo aquellos aditivados con cargas abrasivas. •

“El principal problema con el que se encuentran nuestros fabricantes es con el intrusismo u oportunismo”