



快速注塑周期用新型喷嘴

NEW

- “快速注塑周期”适用的特殊喷嘴和针阀组。
- 喷嘴/流道板密封加强以应对高速和高压的注塑。
- 新的专利系统最大程度的减少了阀针和导套间的泄漏。
- 喷嘴内部热塑材料容量增大，注射速率更快。
- 阀针和型腔之间热交换达到最佳利于冷却。
- 冷启动故障导致无热膨胀现象时机械锁定。
- 可用喷嘴类型FN（直径24, 32）和DN（直径 22, 30）。
- 与冷却衬套配套使用注塑效果更佳。
- 典型应用此类型喷嘴的产品大多壁薄，需要快速注塑周期和快速冷却。



 A business of BARNES GROUP INC