



Sistema de Injeção para moldes por sopro

- Distribuição homogénea do material e uniformização da espessura da parede
- Balanceamento homogéneo ao longo das cavidades
- Ausência de linhas de soldadura, rugosidades ou manchas no ponto de injeção
- Tolerância mais apertada na rosca do colar
- Contolo da temperatura próximo do ponto de injeção
- Distribuição homogénea do calor ao longo do bico
- Casquilho do porta-bico substituível com guia e junta de vedação
- Estrutura autoportante do hot-half completa, pronta a instalar e adaptável a qualquer máquina de moldação
- Sistemas de injeção directa, com ou sem obturadores
- Fácil arranque (não é necessário pré-aquecimento com gás) e condições de trabalho seguras



THERMOPLAY[®]
HotRunnerSystems

 A business of BARNES GROUP INC