

Boquillas especiales para la inyección lateral,
boquillas multipuntos

Bicos especiais de injeção lateral,
bicos multiponto



THERMOPLAY[®]
HotRunnerSystems
A business of BARNES

CHALLENGING GATE LOCATIONS • CUSTOM ANGLES • INTERNAL INJECTION



Boquillas especiales para la inyección lateral

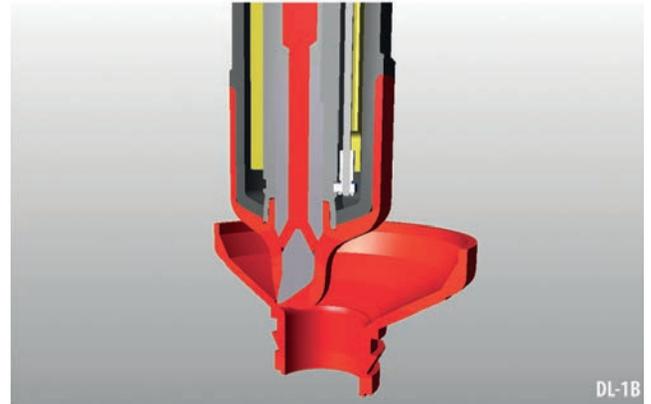
Muy a menudo recibimos solicitudes particulares de nuestros clientes y que gracias a nuestra experiencia de 30 años en el mercado, estamos en alto grado de valorar casos específicos y de encontrar conjuntamente las soluciones más aptas para las inyecciones críticas.

Tras los varios y diferentes proyectos desarrollados, les presentamos dos tipos de boquillas especialmente interesantes para el uso en aplicaciones especiales.

Boquilla prolongada para la inyección lateral inclinada

DL-1B

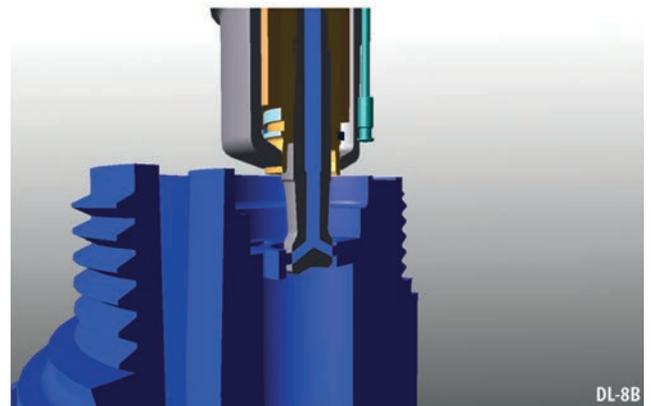
- Boquilla con punta alargada para la inyección en puntos particularmente críticos
- Puntal de dimensión muy reducida
- Apto para la inyección sea interna o externa de la pieza a inyectar.
- Distancia del punto de inyección del eje de la boquilla personalizable
- Diametros disponibles $\varnothing 18$, $\varnothing 22$, $\varnothing 30$ y $\varnothing 44$ mm
- Inclinación regulable de 0° a 45°
- Generalmente utilizado con materiales como PP, PE, TPE, PS, ABS e, y con cautela, POM



Boquilla prolongada a doble inyección lateral directa

DL-8B

- Boquilla con punta alargada para doble inyección lateral.
- Utilizado para la inyección interna en zonas/puntos particularmente críticos
- Puntal de dimensión reducida adaptable a las geometrías particulares a inyectar
- La calefacción de la boquilla esta lejana de la superficie de la pieza, para evitar "alos" e inesteticismos
- Idónea para la inyección interna de las piezas tipo tapones, piezas de pequeñas dimensiones, contenedores de formas alargadas
- Es posible el personalizar la distancia del punto de inyección al eje de la boquilla.
- Diametros disponibles $\varnothing 18$, $\varnothing 22$, $\varnothing 30$ y $\varnothing 44$ mm
- Aconsejada solo para aplicaciones con materiales no abrasivos.



Boquilla especial para la producción de piezas de forma tubular

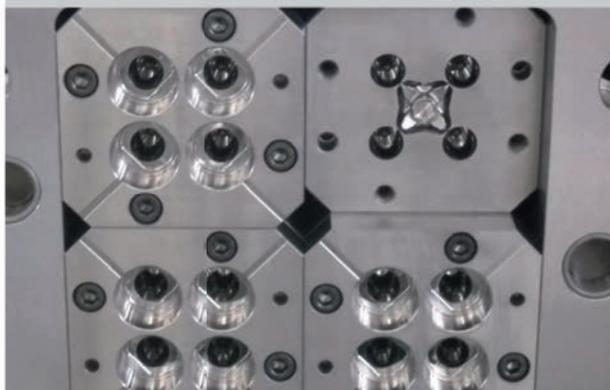
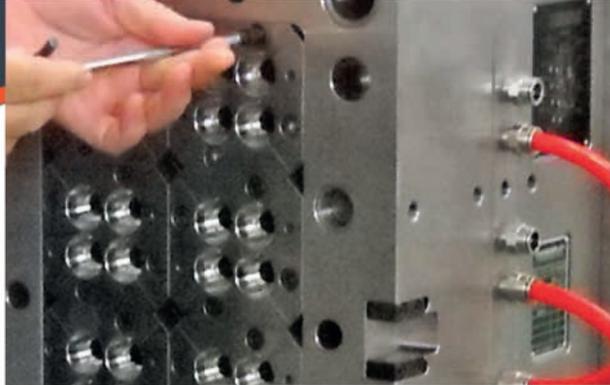
DL-90

Desde hace mucho tiempo es sabido que es extremadamente difícil impedir los desplazamientos del macho y evitar por lo tanto las variaciones de espesor de pared, sobre todo en las piezas tubulares con una longitud relativamente elevada respecto al diámetro. También se ha constatado que cuando los puntos de inyección están en el extremo abierto del tubo, los desplazamientos del macho son notablemente inferiores.

La nueva boquilla realizada por Thermoplay permite eliminar las tradicionales mazarotas "de túnel" empleadas en este tipo de aplicaciones. La inyección es directa sobre la pared anular de la cavidad.

La estructura permite una fácil ejecución del lugar de alojamiento en el molde. La estructura de la boquilla permite el utilizar la temperatura ideal en la zona de salida de material. La inyección lateral contribuye a tener un punto de inyección sin ningún tipo de imperfección y difícilmente visible.

- Boquilla especial para la producción de piezas con formas tubulares
- Inyección directa en la pared tubular
- Reducción de la flexión del macho
- Doble anillo de sellado/cierre en la boquilla
- Control óptimo de la temperatura en la zona de salida de material
- Aislamiento de la puntera de la boquilla en la matriz del molde
- Punto de inyección minimizado
- Diámetros disponibles $\varnothing 18$, $\varnothing 22$, $\varnothing 30$ y $\varnothing 44$ mm
- 2, 3 y 4 puntos de inyección



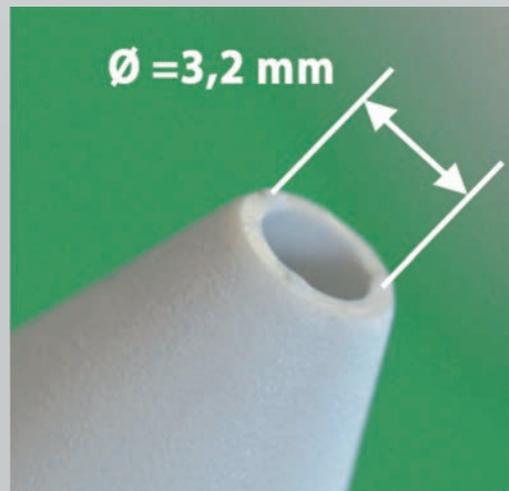
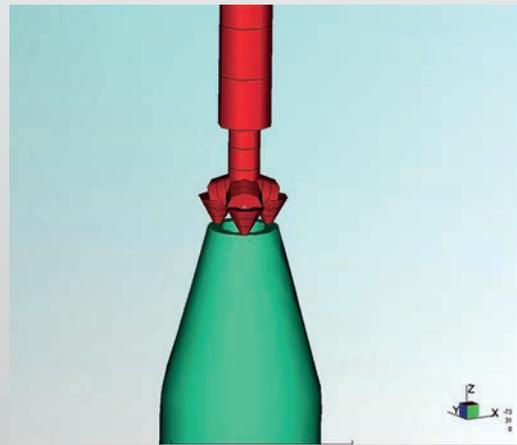
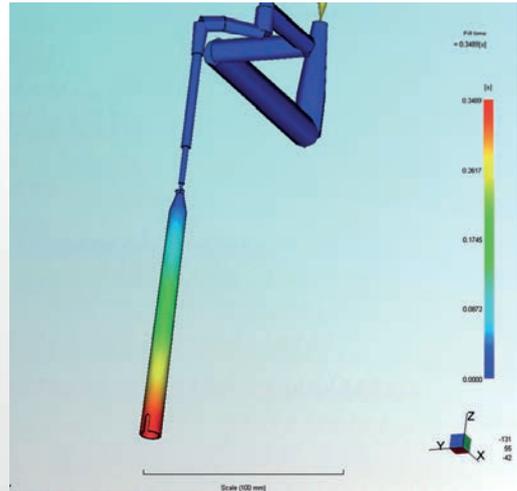


Boquilla especial multipunto

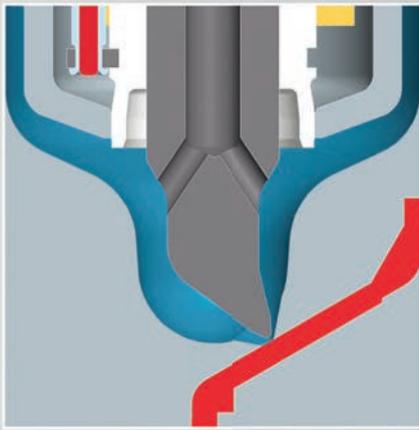
- Boquilla especial con tres puntos de inyección
- Adecuada para piezas que requieran multiples puntos de inyección en zonas estrechas con poco margen
- Inyección axial directa para piezas pequeñas con forma tubular
- Mínima distancia entre puntos de inyección: 3.2mm
- Reducción de la flexión del macho
- Diametros disponibles $\varnothing 18$, $\varnothing 22$, $\varnothing 30$ y $\varnothing 44$ mm
- 2 y 3 puntos de inyección
- Adecuada para polímeros con alto nivel de fluidez

Bicos especiais com ponteiros múltiplas

- Bico especial com 3 ponteiros alongadas
- Indicado para peças de pequenas dimensões que requerem múltiplos pontos de injeção
- Injeção axial direta em pequenas peças tubulares
- Distância mínima entre as ponteiros dos bicos: 3,2 mm
- Redução da flexão do núcleo
- Dimensões disponíveis $\varnothing 18$, $\varnothing 22$, $\varnothing 30$ e $\varnothing 44$ mm
- 2 e 3 pontos de injeção
- Indicado para polímeros com um elevado índice de fluidez



DL-1B



Bicos especiais de injeção lateral

Recebemos muitas vezes pedidos muito específicos da parte dos nossos clientes. Para podermos dar uma resposta, temos que desenvolver ponteiros especiais de maneira a injetar de uma forma correta nas peças ou num ponto crítico.

Com a nossa experiência de mais de 30 anos, isto permite-nos de estudar cada pedido específico e encontrar a solução mais apropriada para a injeção dessas peças. Entre os projetos especialmente desenvolvidos, apresentamos dois bicos particularmente interessantes para uma aplicação especial.

Bico prolongado de injeção lateral inclinado

DL-1B

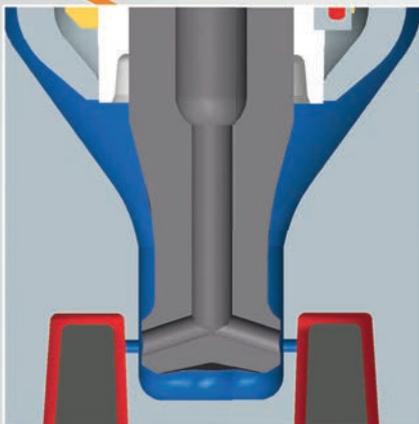
- Bico com ponteira prolongada para injeção em pontos críticos do produto
- Ponteiros com dimensões bastante reduzidas
- Apto para injeção seja interna ou externa do produto a injetar
- Distancia do ponto de injeção em relação ao eixo do bico personalizado
- Dimensões disponíveis $\varnothing 18$, $\varnothing 22$, $\varnothing 30$ e $\varnothing 44$ mm
- Inclinação ajustável de 0° a 45°
- Geralmente utilizados com materiais como PP, PE, TPE, PS, ABS e sobre consulta, POM

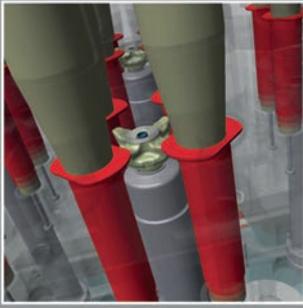
Bico prolongado de injeção lateral de saída dupla

DL-8B

- Bico com ponteira prolongada para dupla injeção lateral
- Utilizado para injeção interna em pontos particularmente críticos
- Ponteira com dimensões reduzidas adaptável a geometria da peça a injetar
- A resistência do bico fica afastada da superfície da peça, afim de evitar manchas e imperfeições
- Idoneo para injeção interna particulares tipo tampa, peças de pequenas dimensões e geometria alongadas
- É possível personalizar a distancia do ponto de injeção em torno do bico
- Dimensões disponíveis $\varnothing 18$, $\varnothing 22$, $\varnothing 30$ e $\varnothing 44$ mm
- Aconselhamos esta aplicação para materiais não abrasivos

DL-8B

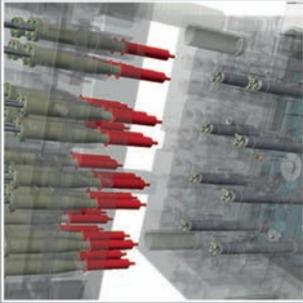




DL-90

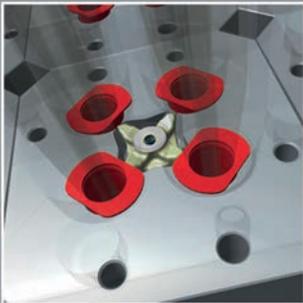
Bico especial para peças de forma tubular

Já há algum tempo foi constatado que, especialmente no caso de peças longas de forma tubular e comprimento relativamente elevado em relação ao diâmetro, é extremamente difícil impedir deslocamentos do macho e evitar as consequentes variações de espessura de parede. Dispor os pontos de injeção na posição que corresponde à extremidade aberta do tubo proporciona uma diminuição relevante dos deslocamentos do macho.

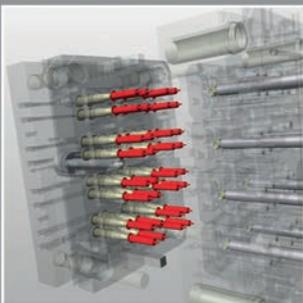


O novo bico desenvolvido pela Thermoplay permite a eliminação dos tradicionais gitos tipo "túnel" usados nesse tipo de aplicação. A injeção é direta na parede anular da cavidade.

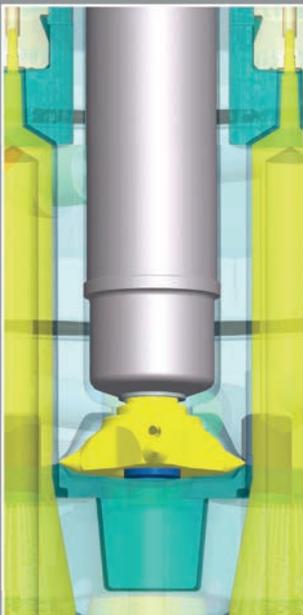
O design do bico permite uma fácil maquinação da geometria do gate no molde.



O perfil térmico no corpo do bico e o isolamento do terminal da matriz de formação beneficiam-se da longa experiência acumulada pela Thermoplay nesse campo e permitem a utilização de parâmetros de processo de injeção alinhados com aqueles aconselhados pelos produtores das matérias plásticas. A injeção lateral contribui para obter um ponto de injeção desprovido de qualquer tipo de imperfeição e pouco evidente.



- Bico especial para a produção de partes com formas tubulares
- Injeção direta na parede tubular
- Redução da flexão do núcleo
- Anel duplo de vedação no bico
- Controlo da temperatura ideal na área do gate
- Isolamento do terminal da matriz do molde
- Ponto de injeção minimizado
- Dimensões disponíveis $\varnothing 18$, $\varnothing 22$, $\varnothing 30$ e $\varnothing 44$ mm
- 2, 3 e 4 pontos de injeção



THERMOPLAY S.p.A.

Via Carlo Viola, 74, 11026 Pont Saint Martin (AO) Italy
Tel.: +39 0125 800311 - Fax.: +39 0125 800336
thermoplay@thermoplay.com

THERMOPLAY FRANCE s.a.r.l.

Tel.: +33 134 400017
Fax.: +39 0125 800336
info@thermoplay.fr

THERMOPLAY DEUTSCHLAND GmbH

Unter Gereuth 9-11, 79353 Bahlingen, Germany
Tel. +49 (0) 7663 609-0 - info@thermoplay.de

THERMOPLAY U.K. Ltd.

Tel.: +44 1702 473876
Fax.: +39 0125 800336
thermoplay@thermoplay.co.uk

THERMOPLAY PORTUGAL

Rua Dr. Manuel Ribeiro De Oliveira
R/C Esq., 2400-178 Leiria, Portugal
Tel.: +351 244 577247 - geral@thermoplay.pt

THERMOPLAY USA

1105 Progress Industrial Blvd.
Lawrenceville GA 30043 USA - Tel.: +1 770-449-1820
Fax: +1 770-449 1821 - info@maenner-group.com

THERMOPLAY ASIA

Barnes Moulding Solutions (JIANGSU) CO. LTD
Building 42, no 2 Taishan Road Suzhou New District
215129 Jiangsu, Suzhou - P.R. CHINA
tel. +86 512 6690 1756 - schina@bginc.com

THERMOPLAY BRASIL Sistemas de Injeção Ltda

Rua Wallace Barnes 301, 13054-701 Campinas, SP, Brasil
Tel.: +55 19 3725 1094 - thermoplaybr@thermoplay.com

THERMOPLAY INDIA Private Limited

1st Floor "Casa Fernandes" - Kamat Kinara Lane
Miramar-Panaji, GOA-403 002, India
Tel. +91 832 2461155 / 2461156 - info@thermoplay.in

www.thermoplay.com

ARGENTINA AUSTRIA BELARUS BELGIUM BRASIL BULGARIA
CANADA CHILE CHINA COLOMBIA CROATIA CZECH REPUBLIC
EGYPT FRANCE GERMANY GREECE HUNGARY INDIA INDONESIA
ISRAEL ITALY JAPAN JORDAN KOREA LUXEMBURG MALAYSIA
MEXICO NEW ZEALAND PERU POLAND PORTUGAL REP. OF
SOUTH AFRICA ROMANIA RUSSIA SAUDI ARABIA SERBIA
MONTENEGRO SINGAPORE SLOVENIA SPAIN SWEDEN
SWITZERLAND TAIWAN THAILAND THE NETHERLANDS
TUNISIA TURKEY UNITED KINGDOM USA VIETNAM