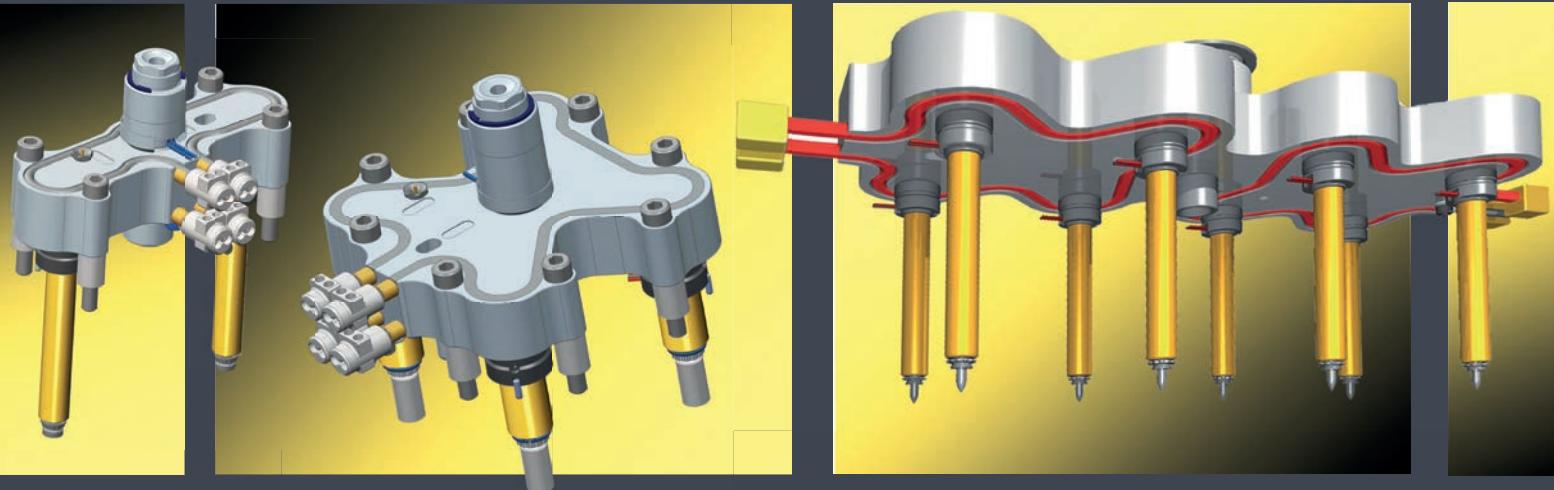


WEBCREATOR

Configurateur en ligne

Configurador on line

Online Configurator

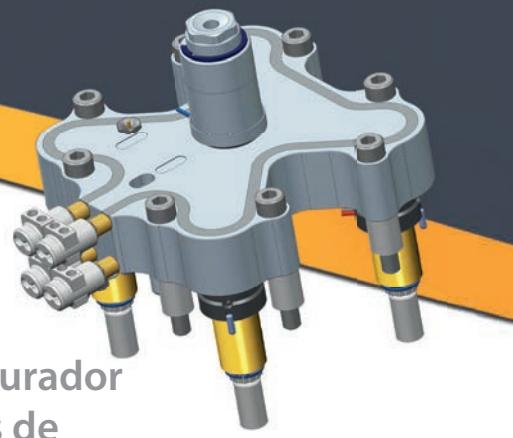


THERMOPLAY®
HotRunnerSystems

A business of **BARNES**

FREELY CONFIGURABLE INJECTION SYSTEMS AND ACCESSORIES • PROJECT
AND PRODUCTION TIME REDUCTION • HIGH QUALITY CAD MODELS

Configurateur en ligne « Webcreator » de systèmes à canaux chauds



■ Caractéristiques principales:

WEBCREATOR est un système intégré de conception et de production de systèmes d'injection. Ils sont configurés en utilisant des buses et des accessoires standards. Il permet de générer des modèles CAD 2D et 3D, et de réduire les temps de production des systèmes. Tous les blocs sont configurables à volonté en fonction des entraxes des buses, du polymère injecté et des conditions d'injection. Les diamètres des canaux, des orifices de descente et les dimensions des douilles d'injection sont calculés en fonction des choix effectués durant la configuration.

A la fin de la configuration, les modèles 2D et 3D sont générés dans le format sélectionné, et envoyés à l'adresse email de l'utilisateur en un seul fichier.zip. Ce fichier inclut aussi les paramètres de la configuration, ainsi que la nomenclature du système au format pdf. Les configurations paramétrées peuvent être modifiées par la suite, afin de générer une nouvelle configuration. WEBCREATOR n'effectue aucun contrôle sur le système configuré par rapport au polymère injecté. Celui-ci est sujet à des évolutions continues. Pour l'utilisation, il est conseillé d'aller sur le site www.thermoplay.com, et d'accéder au processus en ajoutant les données requises.

Les versions disponibles de blocs chauds sur le configurateur sont les suivantes:

- Les séries ELS peuvent disposer d'un entraxe symétrique ou variable entre les buses. Disponible en 1, 2 et 4 points. Configuration possible en buses ouvertes ou obturées.
- Les séries ELS en version 6 ou 8 points avec un entraxe fixe entre les buses, ne peuvent pas être configurées en version obturée.
- La série VS, disponible en 4, 8 et 16 points, peut être en version obturée. L'entraxe entre les buses peut être symétrique ou non, permettant une configuration des canaux du bloc en "X" ou "H".

Webcreator Configurador on line de sistemas de inyección Webcreator

■ Características principales:

WEBCREATOR es un sistema integrado de proyección y producción de sistemas de inyección, que configurando una serie de parámetros entre boquillas y accesorios estándar nos permite generar un modelo CAD 2D y 3D y reducir el tiempo de producción del sistema.

Todas las cámaras son configurables a conveniencia en base a los entre-centros de las boquillas, el polímero inyectado y las condiciones de proceso. El diámetro del canal, el orificio de acceso y la boquilla de inyección son escogidos en base a las decisiones tomadas durante la configuración.

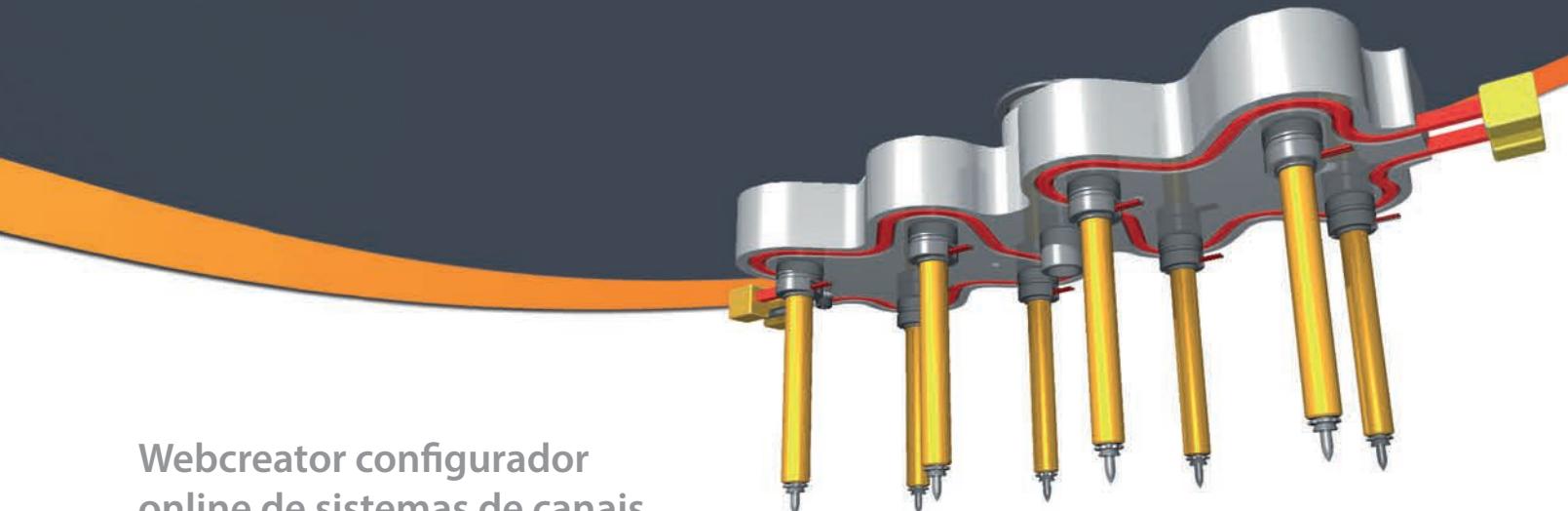
Al terminar la configuración el modelo 2D y 3D se generan en el formato previamente indicado y se envían a su dirección de e-mail en un único archivo .zip que incluye los parámetros de configuración y los componentes del sistema en formato PDF.

El sistema generado puede ser posteriormente modificado en caso que deseé una nueva configuración. WEBCREATOR no realiza ningún control sobre el sistema configurado en relación al polímero inyectado. Está sujeto a continua evolución, para el uso aconsejamos el ir a la página www.thermoplay.com y acceder al proceso completando los datos solicitados.

Las tipologías de placas disponibles en el configurador son:

- Serie ELS con entrecentros simétricos, disponibles a 1,2 y 4 puntos de inyección con entrecentros variables, en versiones con o sin grupo de obturación.
- Serie ELS a 6 y 8 puntos con entrecentros predefinidos y sin grupos de obturación.
- Versión VS, disponible a 4,8,16 puntos, con o sin grupo de obturación. Los entrecentros pueden ser asimétricos y por lo tanto la forma puede variar en la tipología constructiva en forma de "X" o de "H".





Webcreator configurador online de sistemas de canais quentes

■ Características principais:

WEBCREATOR é um sistema integrado para a conceção e produção de sistemas de canais quentes configurados com bicos e acessórios standard, que gera ficheiros cad 2D e modelação 3D de alta qualidade reduzindo o tempo de produção.

Todos os carburadores são facilmente configuráveis em relação à distância entre os bicos, ao polímero injetado e às condições do processo. O diâmetro dos canais do carburador bem como diâmetros dos bicos e o tamanho do injetor principal são dimensionados de acordo com as escolhas feitas durante a configuração.

Após a configuração, os desenhos 2D e as modelações 3D são gerados no formato selecionado e enviados para o endereço de e-mail do utilizador num único ficheiro zipado, que também inclui a folha de configuração e a lista de componentes (em formato pdf). Qualquer configuração feita, pode ser modificada para gerar uma nova configuração mais tarde.

WEBCREATOR não realiza qualquer verificação no sistema configurado em relação ao polímero injetado. Está sujeito a evoluir. Sugerimos visita ao site www.thermoplay.com para ter acesso a nova configuração preenchendo todos os dados solicitados. Os tipos de carburadores disponíveis no configurador são:

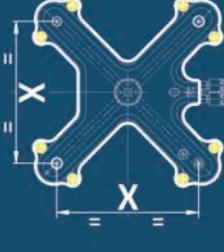
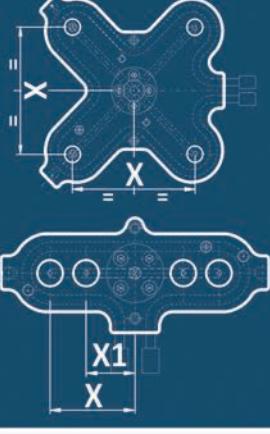
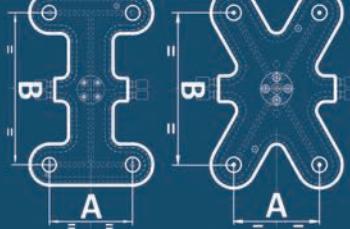
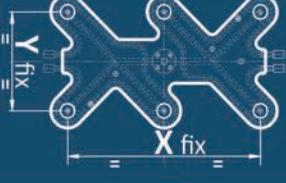
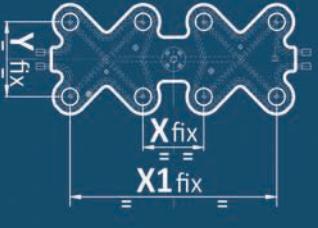
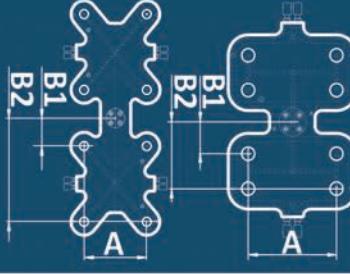
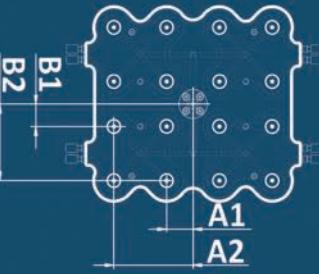
- Série ELS com distância simétrica e variável entre os bicos, disponível com 1,2 e 4 pontos. Pode ser configurado com ou sem válvulas.
- Série ELS com 6 e 8 pontos, com distância fixa entre os bicos, só pode ser configurado sem válvulas.
- Série VS, disponível com configuração de 4, 8 e 16 pontos, com ou sem válvulas. A distância entre os bicos pode ser simétrica ou não, portanto, podem ser fornecido em forma de "X" ou "H".



WEBCREATOR

Online

Configurator

Drops	Bolted down manifolds without pressure pads, 40% cut out reduction ELS Easy Line System	ELS Easy Line System	VS Variable System
1			
2			
4			
6			
8			
16			

1 Page d'accès « Webcreator » / Video de acces a Webcreator / Tela de acesso ao Webcreator

WEBCREATOR On line Configurator

Automatic design and manufacturing process for customized design generation and construction of injection systems

Sistema bolted down ELS - 1 UGELLO Sistema bolted down ELS - 2 UGELLI Sistema bolted down ELS - 4 UGELLI

Sistema ELS - 1 UGELLO Sistema ELS - 2 UGELLI Sistema ELS - 4 UGELLI in linea

Sistema ELS - 4 UGELLO Sistema ELS - 6 UGELLI Sistema ELS - 8 UGELLI

I sistemi d'iniezione della serie VS differiscono dal sistema ELS per le seguenti caratteristiche:

- Il distributore può avere una forma a 'X' o ad 'H'.
- Disponibile fino a 16 punti.
- Solo disponibile con copriresistenza.

Sistema VS - 4 UGELLI - forma X Sistema VS - 8 UGELLI - forma X Sistema VS - 16 UGELLI - forma X

Sistema VS - 4 UGELLO - forma H Sistema VS - 8 UGELLI - forma H Sistema VS - 16 UGELLI - forma H

VAI AL WEBCREATOR>

2 Page d'accès « Webcreator » / Video de acces a Webcreator / Tela de acesso ao Webcreator

All fields marked with an asterisk (*) are required

Configuration type: New Configuration

*Resin acronym: PA66+30%GF polyamide 66

*Trading name: RADILON ARV 300 RIC 100 NATURALE

*Resin manufacturer: Barnes

*Additives: Yes

Mould part reference: ST 53144450

Medium thickness (mm): 0.8

*Injected weight in grams for each nozzle (g): 16

*Colour change: No

*Thermocouple type: Grounded

Processing temperature (°C): 290

Mould temperature (°C): 80

Delta temperature (°C): 210

BACK GO

3 Choix de la buse / Selección del tipo de boquilla / Seleção do tipo de bico

INIEZIONE DIRETTA

MATEROZZA GR. OTTURAZIONE

KS

Diametro ugello: Ø32, Ø46

Lunghezza ugello: 76, 86, 96, 106, 116, 126, 136, 146, 156, 166, 176, 186, 196, 206, 216, 226, 236, 246, 256, 266, 276, 286, 296, 306, 316, 326, 336, 346, 356

Tipo Ugello: FN-1, FN-2P, FN-3, FN-3B

Codice completo: FN45118-A-2D5LA-HG

APRI PAGINA DI CATALOGO

4 Sélection de la version de bloc chaud / Selección del tipo de distribuidor / Seleção do tipo de carburador

bolts down manifolds: without pressure pads, 40% cut out reduction

drops	1	2	4	6	8	16
ELS						
ELS						
VS						

*Interasse Min.60 Max.450

*Riscaldamento piastra di distribuzione

Piastra con resistenze NON corazzate. Versione costruttiva consigliata solo nel caso di materiali a bassa temperatura di processo.

Piastra con resistenze corazzate. Versione costruttiva consigliata nel caso di materiali ad elevata temperatura di processo.

BACK FINISH

5 Sélection du reçu de buse / Selección del tipo de boquilla de inyección / Seleção do tipo de injetor

All fields marked with an asterisk (*) are required

*Injection bushing selection

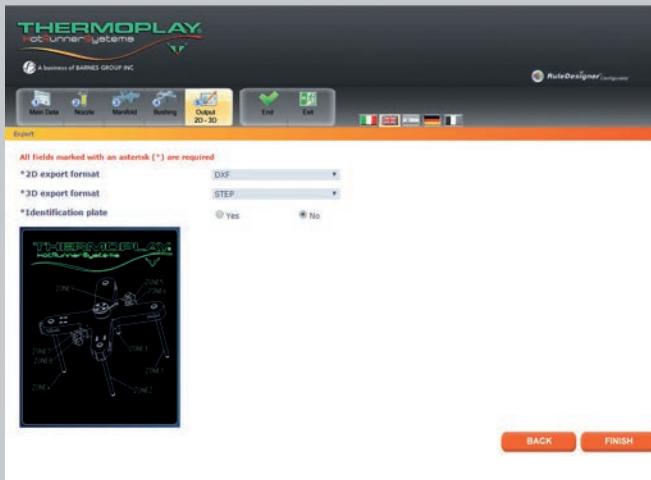
*Seat shape of the screw nozzle: Ø B: 22, 40, 60, 84

*Injection bushing dimensions: Ø 70, H=40

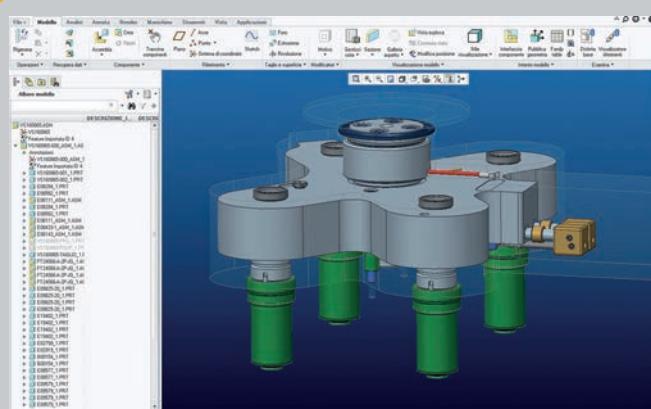
Spacer thickness selection: 10

BACK GO

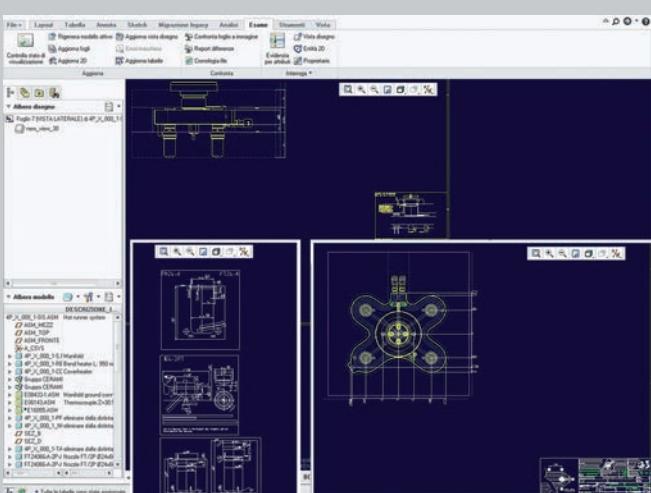
6 Sélection du type de fichier / Selección de tipos de archivos de exportación / Seleção do tipo de ficheiro para



7 Ouverture du fichier 3D / Apertura del diseño 3D / Abertura do ficheiro 3D



8 Ouverture du fichier 2D / Apertura del diseño 2D / Abertura do ficheiro 2D



9 Liste des éléments du système / Distintas piezas de la configuración / Lista de peças de configuração

WEB CREATOR			
User data:			
Last name: Pomesano			First name: Teresa
Company: Thermoplay		E-mail:	m.pomesano@thermoplay.com
Part list:	Configuration number	VS160865	
Code	Description	Q.ty	
VS160865-000	MANIFOLD #=170-124 - ØC=8 - HC=20 - ØT=22 - ØFB=10 - X	1	
E06143	THERMOCOUPLE Z=30.5 WITH CABLE 2000 MM	1	
FT240065A02PSTDJG	NOZZLE FT Ø24 X 66 STD HEATER CABLE EXIT TIP 2P STD TC J GROUNDED	4	
E09825W20	BUSHING FOR NOZZLE F/2 Ø24X56	4	
E19402	PRESSURE PAD Ø25	4	
E02758	CENTERING WASHER	1	
E02919	CENTERING PIN D1/2/3 Ø 44	1	
E02977	SPACER FOR NOZZLE Ø24 X 10	2	
E09579	SPACER FOR NOZZLE BUSHING F Ø24 H=10	2	
E045405104000A070	INJECTION BUSHING Ø10 H=40 Ø54 Ø5 Ø10 H40 STD A=70°	1	
E09053	HEATER GROUP Ø54X40	1	
E09052	SEAL RING DIA 51.5	1	
E02923	ADJUSTER RING FOR BUSHING	1	
E07033	TEMPERATURE SENSOR TC Ø1.5X60 J TYPE LC= 1MT	1	
E04901	SPACER INJ. BUSH H=10	1	



THERMOPLAY S.p.A.

Via Carlo Viola, 74, 11026 Pont Saint Martin (AO) Italy
Tel.: +39 0125 800311 - Fax.: +39 0125 800336
thermoplay@thermoplay.com

THERMOPLAY FRANCE s.a.r.l.

Tel.: +33 134 400017
Fax.: +39 0125 800336
info@thermoplay.fr

THERMOPLAY DEUTSCHLAND GmbH

Unter Gereuth 9-11, 79353 Bahlingen, Germany
Tel. +49 (0) 7663 609-0 - info@thermoplay.de

THERMOPLAY U.K. Ltd.

Tel.: +44 1702 473876
Fax.: +39 0125 800336
thermoplay@thermoplay.co.uk

THERMOPLAY PORTUGAL

Rua Dr. Manuel Ribeiro De Oliveira
R/C Esq., 2400-178 Leiria, Portugal
Tel.: +351 244 577247 - geral@thermoplay.pt

THERMOPLAY USA

1105 Progress Industrial Blvd.
Lawrenceville GA 30043 USA - Tel.: +1 770-449-1820
Fax: +1 770-449 1821 - info@maenner-group.com

THERMOPLAY ASIA

Barnes Moulding Solutions (JIANGSU) CO. LTD
Building 42, no 2 Taishan Road Suzhou New District
215129 Jiangsu, Suzhou - P.R. CHINA
tel. +86 512 6690 1756 - schina@bginc.com

THERMOPLAY BRASIL Sistemas de Injeção Ltda

Rua Wallace Barnes 301, 13054-701 Campinas, SP, Brasil
Tel.: +55 19 3725 1094 - thermoplaybr@thermoplay.com

THERMOPLAY INDIA Private Limited

1st Floor "Casa Fernandes" - Kamat Kinara Lane
Miramar-Panaji, GOA-403 002, India
Tel. +91 832 2461155 / 2461156 - info@thermoplay.in

www.thermoplay.com

ARGENTINA AUSTRIA BELARUS BELGIUM BRASIL BULGARIA CANADA CHILE
CHINA COLOMBIA CROATIA CZECH REPUBLIC EGYPT FRANCE GERMANY
GREECE HUNGARY INDIA INDONESIA ISRAEL ITALY JAPAN JORDAN KOREA
LUXEMBURG MALAYSIA MEXICO NEW ZEALAND PERU POLAND PORTUGAL
REP.OFSOUTHAFRICAROMANIA RUSSIA SAUDI ARABIA SERBIA MONTENEGRO
SINGAPORE SLOVENIA SPAIN SWEDEN SWITZERLAND TAIWAN THAILAND
THE NETHERLANDS TUNISIA TURKEY UNITED KINGDOM USA VIETNAM