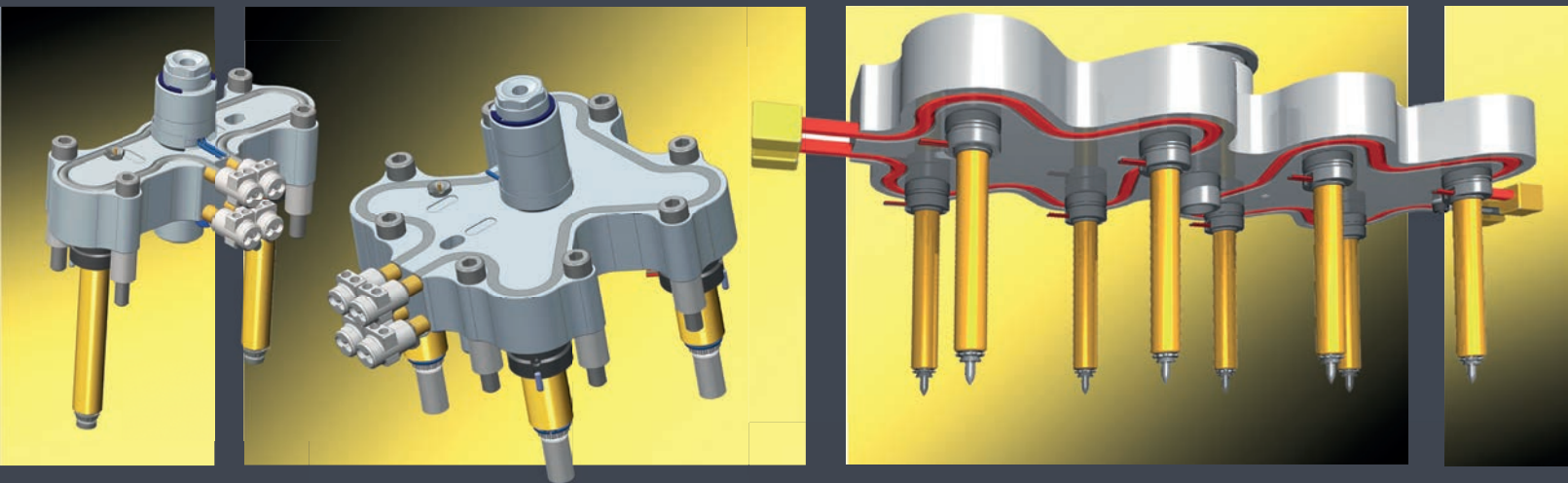


**WEBCREATOR**  
**Konfigurator online**  
**Online Konfigurátor**  
**Online Konfigurátor**

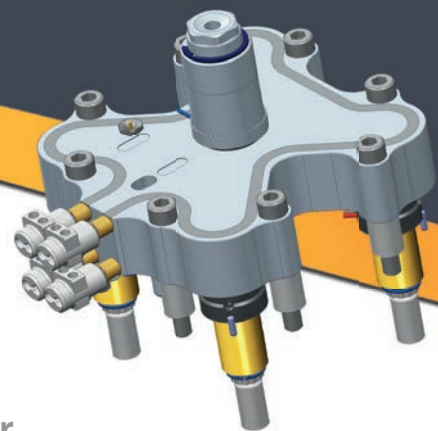


**THERMOPLAY®**  
HotRunnerSystems  
A business of BARNES

FREELY CONFIGURABLE INJECTION SYSTEMS AND ACCESSORIES • PROJECT AND PRODUCTION TIME REDUCTION • HIGH QUALITY CAD MODELS

# WEBCREATOR

## konfiguracja systemów gorąco-kanalowych online



### ■ Podstawowe funkcje:

WEBCREATOR jest zintegrowanym systemem do konstrukcji i produkcji systemów gorąco-kanalowych, składających się ze standardowych dysz i akcesoriów. Pozwala on na wygenerowanie wysokiej jakości plików 2D i modeli 3D i znacząco redukuje czas produkcji. Wszystkie rozdzielacze są sparametryzowane względem rozstawów między dyszami, wtryskiwanego tworzywa i parametrów przetwórstwa.

Średnice kanałów w rozdzielaczu, dyszach i tulei wtryskowej są dobrane odpowiednio w zależności od wyborów dokonanych podczas konfiguracji.

Po dokonaniu konfiguracji, pliki 2D i modele 3D są generowane w żądanym formacie i wysyłane na adres e-mail użytkownika jako spakowany plik zip. Załączony jest też arkusz konfiguracji i spis użytych elementów. Każda utworzona konfiguracja może być później modyfikowana co powoduje wygenerowanie nowych modeli.

WEBCREATOR nie dokonuje żadnej kontroli poprawności doboru systemu względem wtryskiwanego tworzywa. Zmiana w tym kierunku jest planowana. W przypadku wątpliwości zapraszamy do odwiedzenia strony [www.thermoplay.com](http://www.thermoplay.com) i wypełnienia dostępnego tam formularza.

Dostępne typy rozdzielaczy w konfiguratorze to:

- Seria ELS ze zmiennymi ale symetrycznymi rozstawami między dyszami, dostępna w wersji 1,2 i 4-krotnej. Możliwa jest konfiguracja z zaworami zamykającymi lub bez nich.
- Seria ELS z ustalonymi rozstawami między dyszami, dostępna w wersji 6 i 8-krotnej. W tym przypadku nie mogą być zastosowane zawory zamykające.
- Seria VS, dostępna dla konfiguracji 4; 8 i 16-krotnych z lub bez zaworów zamykających. Rozstawy między dyszami mogą być albo symetryczne, albo niesymetryczne, mogą być zatem zastosowane rozdzielacze w kształcie "X" lub "H".

## WEBCREATOR online konfigurátor horkých vtoků

### ■ Hlavní rysy:

WEBCREATOR je integrovaný systém na návrh a výrobu horkých systémů, sestavených ze standardních trysek a příslušenství. Generuje 2D a 3D detailní CAD modely, čímž urychluje dobu výroby.

Všechny rozváděcí desky jsou volně konfigurovatelné ve vztahu ke vzdálenosti mezi tryskami, vzhledem ke vstříkovanému polymeru a procesním podmínkám. Poloměr rozváděcích kanálů a otvorů pro trysky a velikost vstříkovacích objímek je dimenzována podle výběru během konfigurace.

Po konfiguraci, se vygenerují 2D výkresy a 3D modely v požadovaném formátu a jsou poslány na emailovou adresu uživatele v zipovaném souboru, jehož součástí je konfigurační list a soupiska dílů.

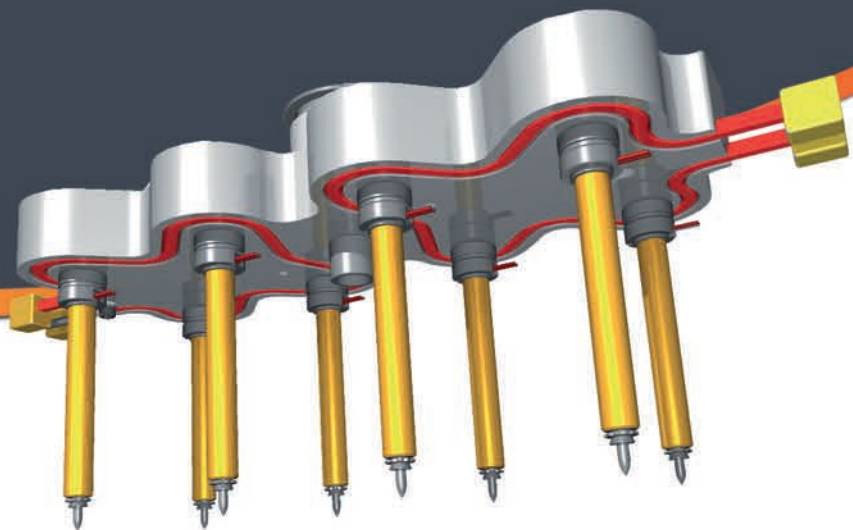
Každá provedená konfigurace, může být následně pozměněna tak, aby následně vygenerovala novou konfiguraci.

WEBCREATOR neprovádí žádnou kontrolu na konfigurovaném systému vzhledem ke vstříkovanému polymeru. Toto je předmětem vývoje. Doporučujeme se připojit k internetovým stránkám [www.thermoplay.com](http://www.thermoplay.com), přihlásit se do systému a vyplnit požadovaná data. Dostupné typy rozváděcích desek na konfigurátoru jsou:

- Série ELS se symetrickou a variabilní vzdáleností mezi tryskami, dostupné s 1, 2 a 4 tryskami. Může být nakonfigurováno s nebo bez zažehlovacích trysek.
- Série ELS s 6 a 8 tryskami, s pevnou vzdáleností mezi tryskami, nemůže být dodávána se zažehlovacími tryskami.
- Série VS, dostupná v konfiguraci s 4, 8 a 16 tryskami, s nebo bez zažehlovacích ventilů. Vzdálenost mezi tryskami může nebo nemusí být symetrická, tudíž může být dodána ve tvaru písmene "X" nebo "H".



## WEBCREATOR forrócsatornás rendszer online létrehozása



### ■ Fő jellemzők :

A WEBCREATOR egy integrált szabvány alkatrészeket használó forrócsatorna tervezési és gyártási rendszer. A gyártási idő csökkenthető a rendszer által létrehozott magas minőségű 2D és 3D CAD modellek segítségével. Az elosztótömbök szabadon konfigurálhatók, a fúvóka-távolság, a fröccsöntött anyag és a feldolgozási technológia függvényében.

Az elosztó csatornák, a fúvókákat ellátó furatok és a központi beömlő, a konfiguráció közben választott paraméterek szerint kerülnek méretezésre.

A rendszer létrehozása után, a 2D rajz és a 3D modell a kiválasztott file formátumban tömörítve a felhasználó email címére kerül elküldésre.

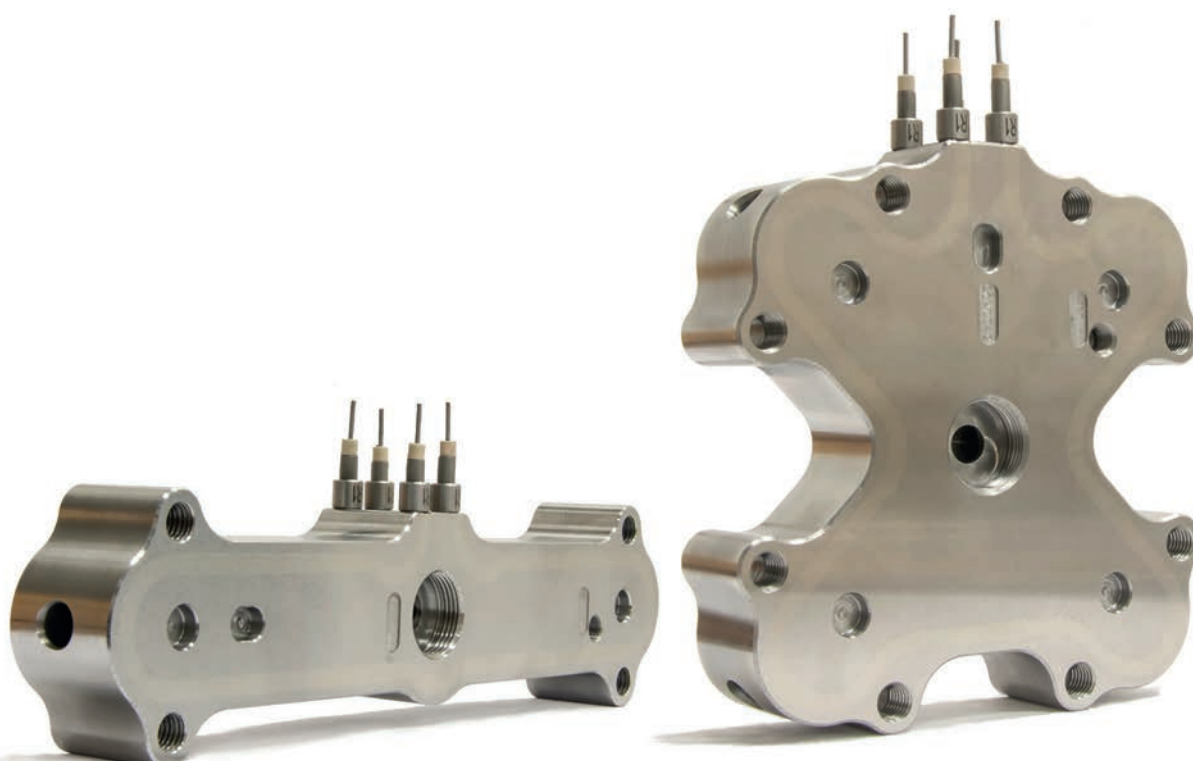
A zip file tartalmazza a konfigurációs adatokat és az alkatrészjegyzéket is.

Minden létrehozott rendszer az azonosító beírásával módosítható, a módosított változat új számot kap.

A WEBCREATOR nem ellenőrzi a rendszer megfelelését az adott polimer felhasználásához. E tekintetben további fejlesztés várható. Az ellenőrzés az ajánlatkérési szakaszban történik meg.


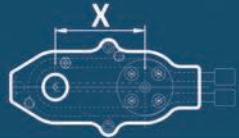
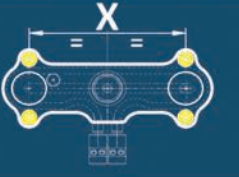



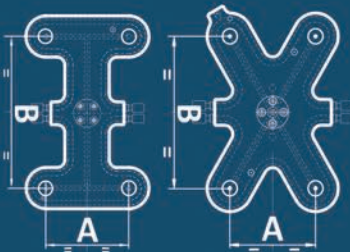

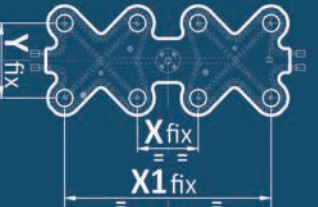
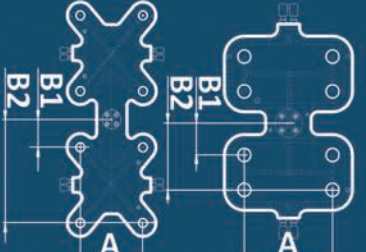
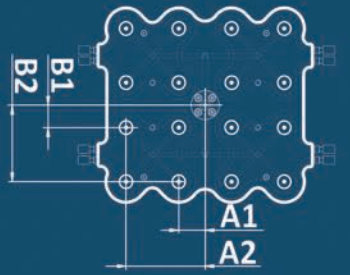
A lehetséges elosztótömb konfigurációk:

- ELS series - szimmetrikus változó fúvóka távolsággal 1,2, és 4 leosztásban. Normál, vagy tűszelepes rendszer konfigurálható.
- ELS series - 6 és 8 leosztás, fix fúvóka távolságokkal, szelepes rendszer nem konfigurálható.
- VS series - 4, 8 és 16 leosztás normál, vagy szelepes kivitelben. A fúvókák közti távolság lehet szimmetrikus, vagy nem, az elosztótömb ezáltal lehet "X" vagy "H" alakú.





# WEBCREATOR Online Configurator

Drops	<b>Bolted down manifolds</b> without pressure pads, 40% cut out reduction <b>ELS</b> Easy Line System	<b>ELS</b> Easy Line System	<b>VS</b> Variable System
1			
2			
4			
6			
8			
16			

1 Ekran logowania do Webcreatora / Vstupni obrazovka webcreatoru / Webcreator belépesi képernyő

**THERMOPLAY**  
OC-UNIMAT LybCama

Home Login English Search

ABOUT US PRODUCTS MARKETS MODULES SUPPORT CONTACT US

## WEBCREATOR On line Configurator

Automatic design and manufacturing process for customized design generation and construction of injection systems

Con il Webcreator è possibile configurare sistemi bolted down con 1, 2 e 4 ugelli, mentre è possibile richiederle come speciali per configurazioni superiori a 4 ugelli.  
Nei sistemi bolted down i contrasti tra distributore e piastra di fondo sono stati eliminati, con i conseguenti benefici:

- evitare il rischio di perdita dovuto a parametri di processo non conformi a quelli di progetto ("partenze a freddo", interruzione dei circuiti di condizionamento delle piastre di contenimento);
- ridurre l'assorbimento energetico;
- eliminare il trasferimento di sollecitazioni meccaniche dal sistema di iniezione allo stampo;
- una temperatura più omogenea nelle piastre di contenimento.

Il nuovo design compatto delle piastre di distribuzione bolted down e della boccia d'iniezione permette di ridurre l'ingombro del sistema di iniezione di circa il 40%.

**Sistema bolted down ELS-1 UGELLO**    **Sistema bolted down ELS-2 UGELLI**    **Sistema bolted down ELS-4 UGELLI**

**Sistema ELS-1 UGELLO**    **Sistema ELS-2 UGELLI**    **Sistema ELS-4 UGELLI in linea**

**Sistema ELS-4 UGELLO**    **Sistema ELS-6 UGELLI**    **Sistema ELS-8 UGELLI**

I sistemi d'iniezione della serie VS differiscono dal sistema ELS per le seguenti caratteristiche:

- Il distributore può avere una forma a 'X' o ad 'H'.
- Disponibile fino a 16 punti.
- Solo disponibile con compressenza.

**Sistema VS-4 UGELLI - forma X**    **Sistema VS-8 UGELLI - forma X**    **Sistema VS-16 UGELLI - forma X**

**Sistema VS-4 UGELLO - forma H**    **Sistema VS-8 UGELLI - forma H**    **Sistema VS-16 UGELLI - forma H**

[VAI AL WEBCREATOR >>>](#)

2 Ekran wprowadzania danych przetwórstwa / Vložení dat o vstrikovacím procesu / Feldolgozási adatok bevitel

**THERMOPLAY**  
OC-UNIMAT LybCama

Home Login English Search

Main Data Nozzle Manifold Bushing Output 20-30 Exit

Insert Injection Building

All fields marked with an asterisk (\*) are required

Configuration type: New Configuration

\* Resin acronym: PA66+30%GF polyamide 66

\* Trading name: RADILON ARV 300 RKC 100 NATURALE

\* Resin manufacturer:

\* Additives:  Yes  No

\* Moulded part reference: ST 53144450

\* Medium thickness (mm): 0.8

\* Injected weight in grams for each nozzle (g): 16

\* Colour change:  Yes  No

\* Thermocouple type:  Grounded  Insulated

\* Processing temperature (°C): 290

\* Mould temperature (°C): 80

\* Delta temperature (°C): 210

[BACK](#) [GO](#)

3 Wybór typu dyszy / Vyběr typu trysky / Fúvóka típus kiválasztása

**INIEZIONE DIRETTA**    **MATEROZZA**    **GR. OTTURAZIONE**

**TF**    Ø12, Ø17, Ø23    TF-1, TF-1B15, TF-1B30, TF-1GL1, TF-2P, TF-3, TF-3B

**TD**    Ø18, Ø22, Ø30    TD-1, TD-1B35, TD-1GL1, TD-1 con

**TF-D**    Ø17, Ø23    TF-1D5LA, TF-1D5LU, TF-2D5LA, TF-2D5LU, TF-3D5LA, TF-3D5LU

**KS**    Ø22, Ø30, Ø44    KS5, KS8

**FN**    Ø32    FN-1, FN-3P, FN-3, FN-3B

**FT**    Ø46

**DN**    Ø30, Ø44    DN-1, DN-1B

**FN-D**    Ø32    FN-1D5LA, FN-1D5LU, FN-2D5LA, FN-2D5LU, FN-3D5LA, FN-3D5LU

**FT-D**    Ø46

\* Diametro ugello:  32  46

\* Lunghezza ugello:  76,  126,  176,  226,  276,  326     96,  136,  176,  216,  256,  296,  336     96,  146,  196,  246,  296,  346     116,  166,  216,  266,  316

\* Tipo Ugello: FN2D5LA

\* Codice completo: FN46116-A-2D5LA-30

[APRI PAGINA DI CATALOGO](#)

4 Wybór typu rozdzielacza / Vyběr rozváděcí desky / Elosztótömb kiválasztása

drops: 1, 2, 4, 6, 8, 16

**ELS Bolted down manifold**    Bolted down manifold, without pressure pads, 40% cut out reduction

**ELS Extrusion System**

**VS Variable System**

\* Interesse Min. 60 Max. 450

\* Riscaldamento piastra di distribuzione

Piastra con resistenze NON corazzate. Versione costruttiva consigliata solo nel caso di materiali a bassa temperatura di processo.

Piastra con resistenze corazzate. Versione costruttiva consigliata nel caso di materiali ad elevata temperatura di processo.

[BACK](#) [FINISH](#)

5 Wybór tulei wtryskowej / Vyběr vstrikovací objímky / Központi beömlő kiválasztása

**THERMOPLAY**  
OC-UNIMAT LybCama

Home Login English Search

Main Data Nozzle Manifold Bushing Output 20-30 Exit

Insert Injection Building

All fields marked with an asterisk (\*) are required

\* Injection bushing selection

Ø B: 22, 40, 60, 84, 46

\* Seat shape of the screw nozzle:

\* Injection bushing dimensions: Injection bushing on 70° H=40

\* Spacer thickness selection: 10

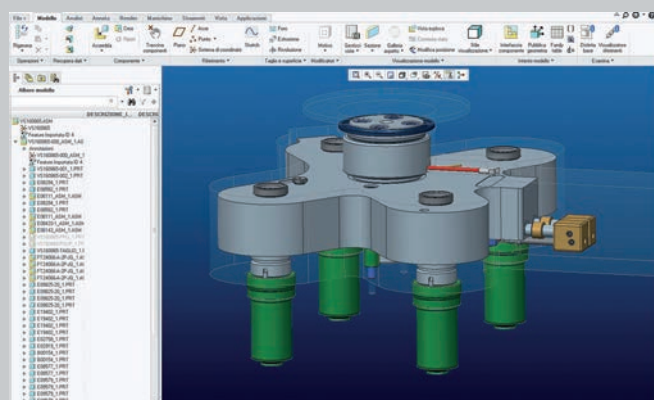
[BACK](#) [GO](#)



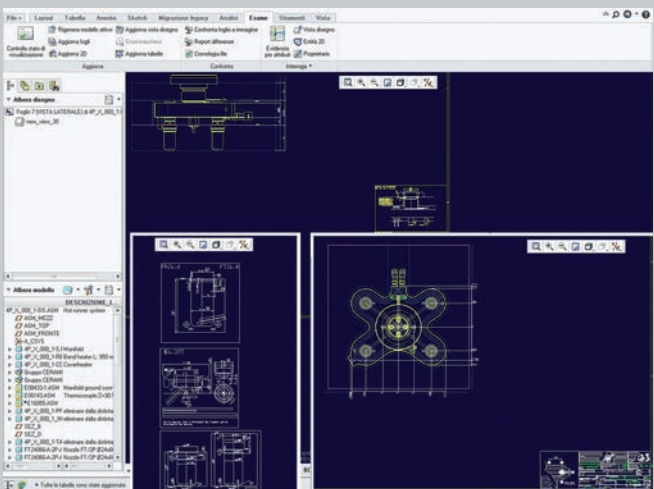
6 Wybór formatu eksportu plików / Vyběr typu exportovaného souboru / Export file tipusa



7 Otwieranie pliku 3D / Otevírání 3D souboru / 3D file megnyitás



8 Otwieranie pliku 2D / Otevírání 2D souboru / 2D file megnyitás



9 Lista części konfiguracji / Seznam dílů z konfigurátoru / Alkatrészjegyzék

WEB CREATOR		
User data:		
Last name: Pomesano		First name: Teresa
Company: Thermoplay		E-mail: m.pomesano@thermoplay.com
Part list:	Configuration number	VS160865
Code	Description	Q.ty
VS160865-000	MANIFOLD H=170-124 - ØC=8 - HC=20 - ØT=22 - ØFB=10 - X	1
E06143	THERMOCOUPLE Z-30.5 WITH CABLE 2000 MM	1
FT24M066A2P8TDJG	NOZZLE FT Ø24 X 66 STD HEATER CABLE EXIT TIP 2P STD TC J GROUNDED	4
E09825420	BUSHING FOR NOZZEL F/2 Ø24X56	4
E19402	PRESSURE PAD Ø25	4
E02768	CENTERING WASHER	1
E02919	CENTERING PIN D12.0 Ø 44	1
E08577	SPACER FOR SCREWS	2
E09579	SPACER FOR NOZZLE BUSHING F Ø24 H=10	4
BP405104000A070	INJECTION BUSHING Ø10 H=40 Ø54 Ø5 Ø10 H40 STD A-70°	1
E09053	HEATER GROUP Ø54X40	1
E09052	SEAL RING DIA. 51.5	1
E02923	ADJUSTER RING FOR BUSHING	1
E07033	TEMPERATURE SENSORE TC Ø1.5X60 J TYPE LC= 1MT.	1
E04901	SPACER INJ. BUSH H=10	1



**THERMOPLAY S.p.A.**

Via Carlo Viola, 74, 11026 Pont Saint Martin (AO) Italy

Tel.: +39 0125 800311 - Fax.: +39 0125 800336

thermoplay@thermoplay.com

**A. MARCINIAK OT SP. Z.O.O.**

Ul. Krasickiego 64, 05-500 Nowa Iwiczna, Polska

tel. +48 22 7365757 - biuro@marciniak.pl

**JAN SVOBODA s.r.o.**

Přadlácká 599/26, CZ-602 00 BRNO, Česká Republika

tel. +420 549 243 939 - svoboda@jansvoboda.cz

**THERMAFER Ltd.**

Váci út 184 - 1138 Budapest, Hungary

tel. +36 1 4120935 - thermafer@thermafer.com

[www.thermoplay.com](http://www.thermoplay.com)

ARGENTINA AUSTRIA BELARUS BULGARIA CANADA CHINA COLOMBIA CROATIA CZECH REPUBLIC GERMANY GREECE HUNGARY INDIA INDONESIA ISRAEL ITALY JAPAN JORDAN KOREA LUXEMBURG MALAYSIA MEXICO NEW ZEALAND PERU POLAND PORTUGAL REP. OF SOUTH AFRICA ROMANIA RUSSIA SAUDI ARABIA SERBIA SLOVENIA SLOVAKIA SINGAPORE SPAIN SWEDEN SWITZERLAND TAIWAN THAILAND THE NETHERLANDS TUNISIA TURKEY UNITED KINGDOM USA VIETNAM