

热流道询盘工作表

日期

代理商 _____ 客户 _____ 客户编码 _____
 联系人 _____ 电话 _____ 电子邮件 _____
 地址 _____
 最终用户 _____ 技术细则 _____

名称 _____ 不锈钢 是 否
 材料 * _____ 生产商 _____ 熔融指数 _____
 腔数 * _____ 每个喷嘴注塑的重量 (*) (克) _____ 平均厚度 (*) (mm) _____
 颜色变化 是 否 变色衬套 是 否 注塑类型 直接 带浇道 按次序
 加热器组 (最大功率 每区. Thermoplay 标准 = 每区最大功率 3500W/16A) _____ (Watt) 热半模 * 是 否 不锈钢 是 否

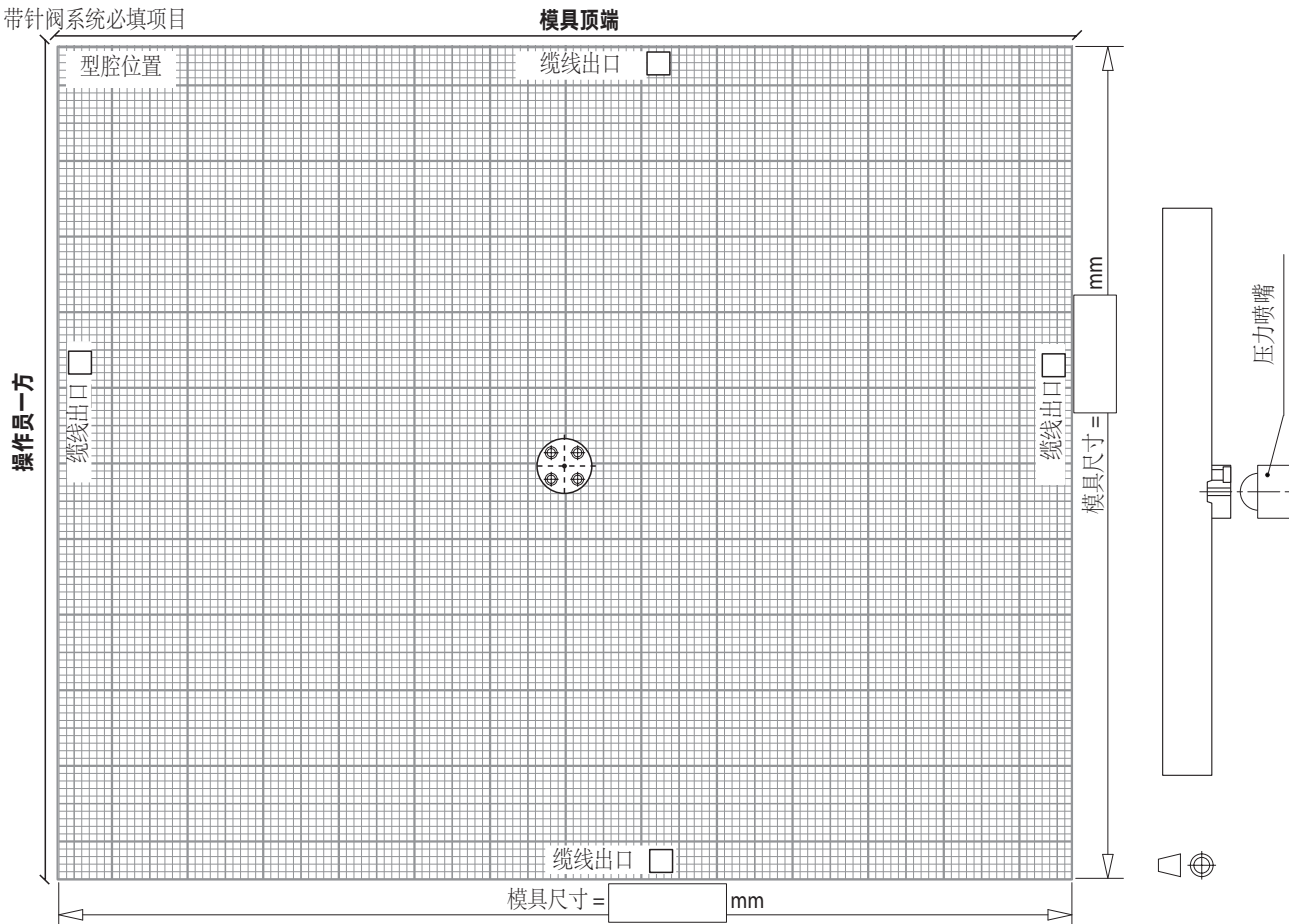
喷嘴数 * _____ 喷嘴类型 * _____ 代码 _____
 喷嘴衬套 标准 冷却标准 特殊 (提供图纸) 否 代码 _____
 注塑衬套 * 半径 _____ (如无特别说明默认 R=0) 减压 有过滤器
 IB Ø24/Ø32 带加热器 H = 46 H = 62 H = 82 (IB32 H=86) IB Ø54 带加热器 H = 40 H = 60 H = 80 IB Ø54 H = 22 无加热器 特殊 H = _____

截流阀 **: 代码 _____ Ø 阀针 ** 不定向 ** 定向 ** 圆锥形 ** 圆柱形 **

连接组 代码 _____ 温度控制器 是 否 240 Volt 400 Volt
 绝缘器 6 mm 8 mm 12 mm 模具尺寸: A _____ x B _____
 模内流动性分析 * 是 否 模流分析原因 * _____

(*) 必填项目

(**) 带针阀系统必填项目



备注: 此图是由注塑衬套或喷嘴处的俯视图
 Thermoplay 为了优化系统加热有权在设计阶段变更分流板缆线出口位置。

备注 _____