

**PAPIER D'OFFRE POUR BLOC CHAUD**

(\*) Champs obligatoires

(Δ) Champs obligatoires pour systèmes avec obturation

(o) Champs obligatoires dans le cas d'analyse

AGENT ..... Client ..... Code Client .....

Personne contactée ..... Adresse .....

Tel. .... E-mail ..... Date .....

Utilisateur final ..... Cahier des charges du client .....

PIECE .....

MATIERE (\*) ..... PRODUCTEUR ..... Melt index .....

No. empreintes (\*) ..... Poids injecté en grammes pour chaque buse (\*) ..... Epaisseur moyen mm (\*) .....

CHANGE COULEUR  Oui  Non DOUILLE C. C.  Oui  Non INJECTION  directe  avec carotte  séquentiel

RESISTANCE (Puissance maxi par zone. Standard Thermoplay = 3500W maxi par zone) W ..... ACIER INOX  Oui  Non

N. BUSES (\*) ..... buse type (\*) ..... code .....

RECU DE BUSE (\*)  H = 40  H = 60  H = 84  H = 22  avec filtre  décompression  
(avec resistance) (sans resistance) (avec resistance) (avec resistance)

spéciale H = ..... Rayon ..... (Par défaut, livre avec R=0)

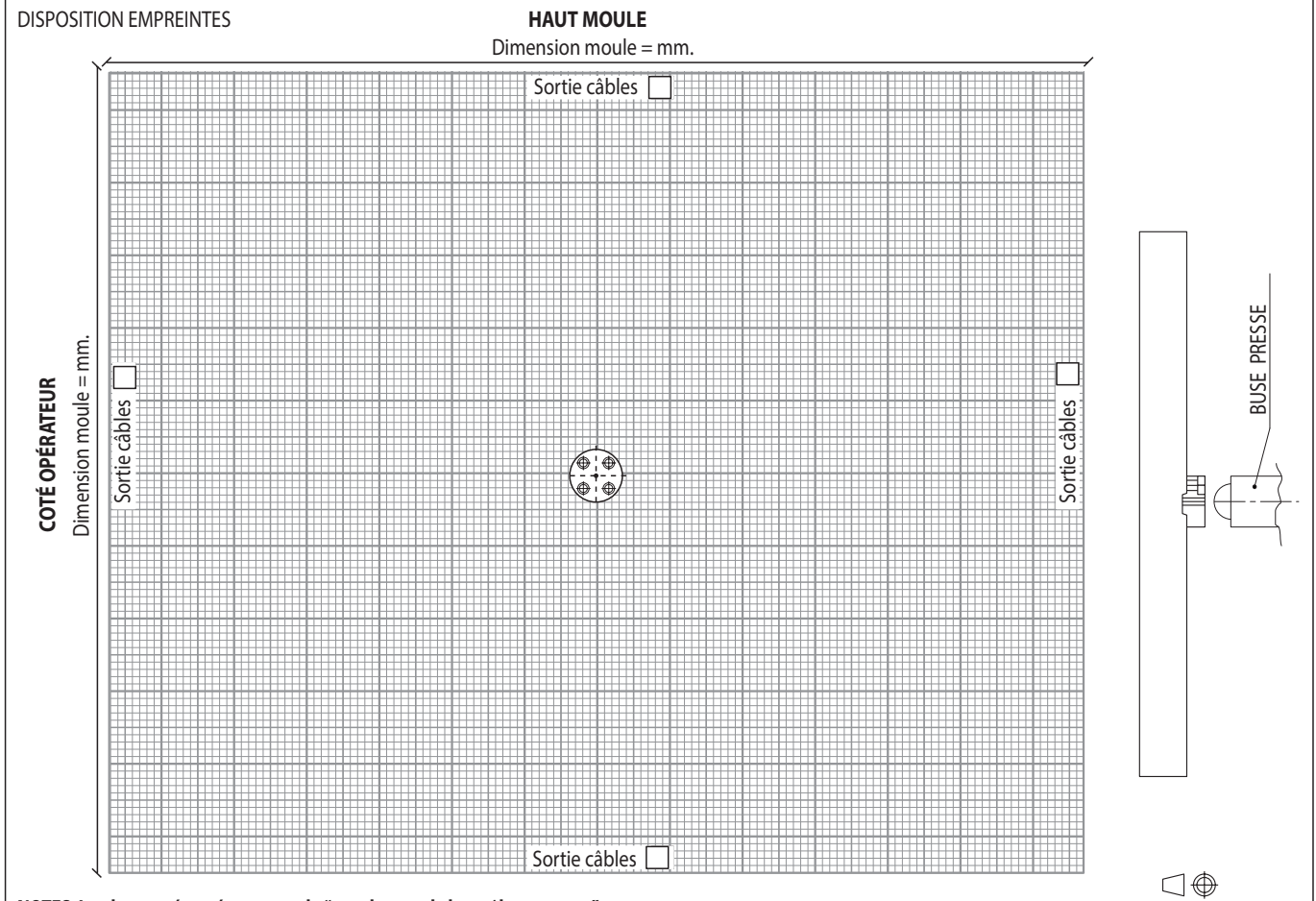
DOUILLE POUR BUSE code .....  standard  réglée  spéciale

GROUPE D'OBTURATION (Δ) code ..... AIGUILLE: Ø aiguille (Δ) .....  libre  orientée  conique (Δ)  cylindrique (Δ)

SET DE CONNEXION  code ..... REGULATEUR COMPLET

PLAQUE ISOLANTE  6 mm  8 mm  12 mm Dimensions moule: A ..... x B .....

ANALYSE DES FLUX  RAISON DE ANALYSE (o) .....



**NOTES: Le plan représenté est entendu "vue de reçu de buse / buse presse".**  
Thermoplay se réserve la possibilité de proposer des alternatives quant à la sortie des câbles bloc chaud. Ceci en phase de conception, pour optimiser la thermie/les chauffes.

NOTES .....