THERMOPLAY
HotRunnerSystems
A business of BARNES GROUP INC

THERMOPLAY S.P.A.
11026 PONT SAINT MARTIN (AO) -Via Carlo Viola 74
tel. 0125.800 311 - fax 0125.806 271 - 805567
thermoplay@thermoplay.com - www.thermoplay.com

公司由唯一股东巴恩斯集团管理和协调。

拧入式喷嘴系统询价表

(*) 必填项目目　　(Δ) 带针阀系统必填项目　　(o) 有模流分析需要时必填项目目

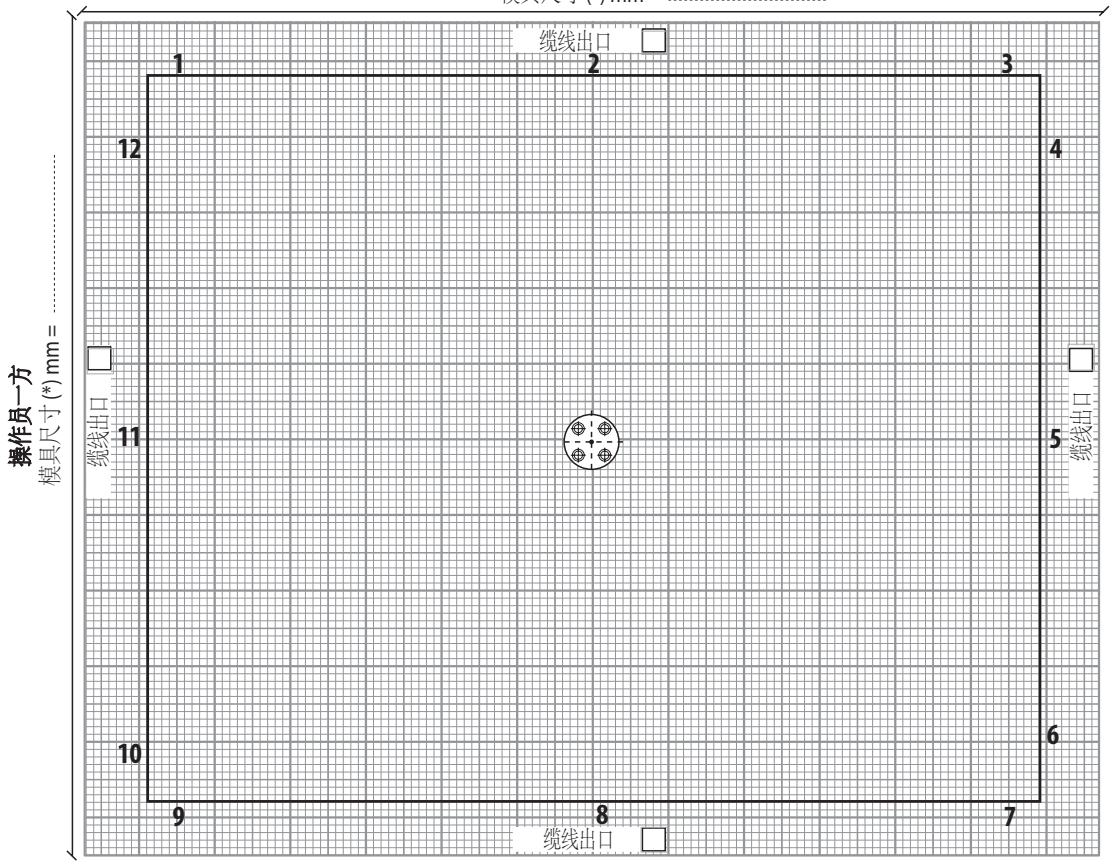
代理商 ..... 客户 ..... 客户编码 .....
联系人 ..... 地址 .....
电话 ..... 电子邮件 ..... 日期 .....
最终用户 ..... 技术细则 .....

名称 .....
材料 (*) ..... 生产商 ..... 熔融指数 .....
腔数 (*) ..... 每个喷嘴注塑的重量 (*) (克) ..... 平均厚度 (*) (mm) .....
颜色变化 ☐ 是 ☐ 否　　变色衬套 ☐ 是 ☐ 否　　注塑类型 ☐ 直接 ☐ 带浇道 ☐ 按次序
加热器组 (最大功率 每区. Thermoplay 标准 = 每区最大功率 3500W/16A) W ..... 不锈钢 ☐ 是 ☐ 否

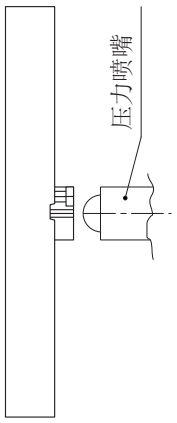
喷嘴数(*) ..... 喷嘴类型 (*) ..... 代码 .....
注塑衬套 (*) ☐ H = 40 (带加热器) ☐ H = 60 ☐ H = 84 ☐ H = 22 (无加热器) ☐ 有过滤器 (带加热器) ☐ 减压 (带加热器)
☐ 特殊 H = ... 半径 ..... (如无特别说明默认 R = 0)
喷嘴衬套 代码 ..... ☐ 标准 ☐ 冷却标准 ☐ 特殊 (提供图纸)
截流阀 (Δ) 代码 ..... 阀针: Ø 阀针 (Δ) ..... ☐ 不定向 ☐ 定向 ☐ 圆锥形 (Δ) ☐ 圆柱形 (Δ)
电气布线 (*) ☐ 代码 ..... 温度控制器 ☐
水力 /气压 线路 (*) ☐ 水路连接(*) ..... 气/油 连接 (*) .....
模内流动性分析 ☐ 模流分析原因 (o) .....

型腔位置

模具顶端
模具尺寸 (*) mm = ...



位置 1-12: (*)
接线盒 .....
水 .....
操作 .....



备注: 此图是由注塑衬套或喷嘴处的俯视图
Thermoplay 为了优化系统加热有权在设计阶段变更分流板线缆出口位置。

备注 .....
.....

Invia　Stampa