

POPTÁVKOVÝ LIST PRO ŠROUBOVANÉ SYSTÉMY

(*) povinné pole

(Δ) povinné pole pro zažehlené trysky

(o) povinné pole pro analýzu

PRODEJCE Referent Referent kód

Kontaktní osoba Adresa

Telefon E-mail Datum

Konečný uživatel Klientova technická specifikace

NÁZEV DÍLU

MATERIÁL (*) VÝROBCE Index toku

Počet dutin (*) Hmotnost vstřikovaného materiálu v gramech na 1 trysku (*) Střední tloušťka stěny v mm (*)

ZMĚNA BARVY Ano Ne OBJÍMKA ZMĚNA BARVY Ano Ne VSTŘIKOVÁNÍ přímé na vtokový kanál sekvenční

TOPNÝ PÁS (max.příkon na zónu. Thermoplay standard = max. 3500W/16A na zónu) W NEREZOVÁ OCEL Ano Ne

POČET TRYSEK (*) Typ trysky (*) Kód

VSTŘIKOVACÍ OBJÍMKA (*) H = 40 H = 60 H = 84 H = 22 s filtrem dekompese
(s topením) (s topením) (s topením) (bez topení) (s topením) (s topením)

zaocněn H= radius (pokud neurčíte, bude dodáno s R=0)

POUZDRO TRYSKY Kód standardní polohované speciální (dodejte výkres)

UZAVÍRACÍ VENTIL (Δ) Kód JEHLA: Ø jehla (Δ) standardní polohované kuželová (Δ) válcová (Δ)

ELEKTRICKÉ ROZVODY (*) KONEKTORY (*) ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA

HYDRAULICKÉ/VZDUCHOVÉ ROZVODY (*) PŘIPOJENÍ VODY (*) PŘIPOJENÍ VZDUCHU/OLEJE (*)

ANALÝZA TOKU DŮVOD K ANALÝZE (o)

POLOHA TRYSEK

VRCHNÍ STRANA FORMY
Rozměr formy = mm.

Výstup kabelů

STRANĚ POHONU

Rozměr formy = mm.

Výstup kabelů

POZICE 1-12: (*)

Konektorový set

Voda

Ovládání

UPOZORNĚNÍ: Nákres představuje pohled od vstřikovací trysky stroje.
Thermoplay si vyhrazuje právo navrhnout v průběhu navrhování alternativy výstupů kabelů z formy pro optimalizaci topení.

POZNÁMKY