

FOLHA DE ORÇAMENTO PARA SISTEMAS ROSCADOS

(*) Campos obrigatórios

(Δ) Campos obrigatórios para sistemas obturados

(o) Campos obrigatórios em caso de análise

AGENTE Cliente Código cliente

Refer. Agente Morada

Tel. E-mail Data

Cliente final Especificações técnicas do cliente

DESCRIÇÃO

MATERIAL (*) PRODUTOR Melt index

No. cavidades (*) Peso injectado em gramas por bico (*) Espessura média mm (*)

MUDANÇA DE COR Sim Não INSERTO PARA MUDANÇA DE COR Sim Não INJEÇÃO directa em canal sequencial

RESISTÊNCIA (potência max. cada zona. Standard Thermoplay=3500W/16A max por zona.) W AÇO INOX Sim Não

No. BICOS (*) bico tipo (*) código

BUCHA DE ENTRADA (*) H = 40 H = 60 H = 84 H = 22 com filtro descompressão
(Con resistência) (Sem resistência) (Con resistência) (Con resistência)

spéciale H = raio (Se não especificado, é fornecido R=0)

INSERTO PARA BICO código standard com refrigeração standard spéciale (Fornecer desenho)

GRUPO DE OBTURADOR (Δ) código AGULHA: Ø agulha (Δ) livre orientada cónico (Δ) cilíndrica (Δ)

LIGAÇÃO ELÉCTRICA (*) CONECTOR (*) CONTROLADOR DE TEMPERATURA

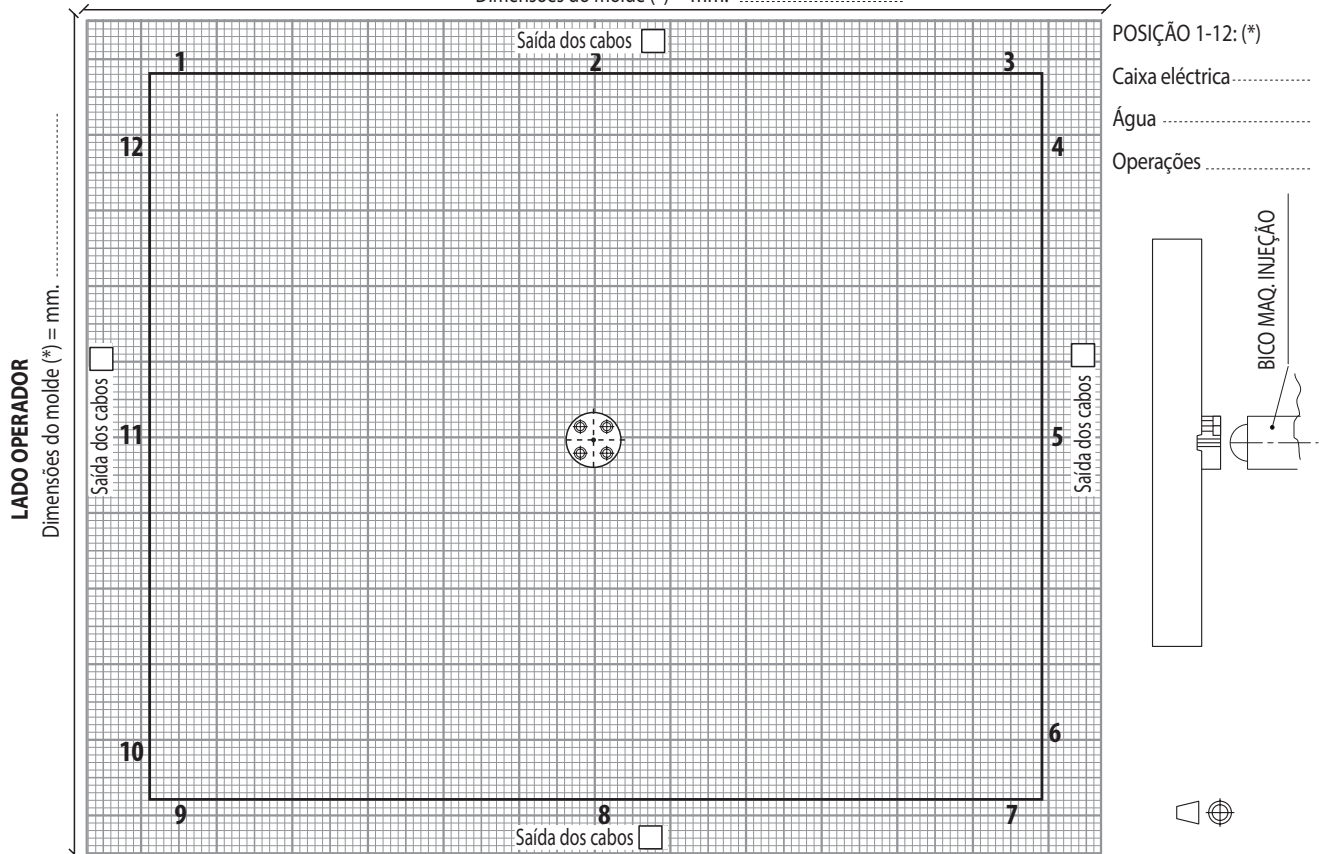
LIGAÇÃO HIDRAULICA/PNEUMÁTICA (*) LIGAÇÕES PARA ÁGUA (*) LIGAÇÕES PARA AR/ÓLEO (*)

ANÁLISE DOS FLUXOS MOTIVO DA ANÁLISE (o)

DISPOSIÇÃO DAS CAVIDADES

TOP O DO MOLDE

Dimensões do molde (*) = mm.



N.B.: O desenho representado em planta é entendido "vista injector primário/bico maq. injeção"

A Thermoplay reserve o direito a propor alternativas para a saída de cabos do distribuidor durante a fase de desenho para a otimização térmica.

NOTAS