

# PRESS RELEASE

March 2021

---

## Migliorare il processo di trasformazione con tecnologie innovative

*La società Thermoplay, appartenente alla divisione strategica Barnes Molding Solutions, ha recentemente sviluppato un iniettore speciale dotato di caratteristiche significative che lo rendono idoneo per la trasformazione di polimeri che necessitano di particolari condizioni di stampaggio.*

I materiali termoplastici sono in continua evoluzione e la sfida dell'economia circolare porta a innovare la gamma dei prodotti per offrire ai nostri ai nostri clienti le soluzioni più adeguate e funzionali.

### **Caratteristiche termiche elevate**

Il particolare profilo termico di questo iniettore determina un'elevata omogeneità e stabilità della distribuzione del calore su tutto il corpo dell'ugello. Questo permette di mantenere la temperatura di fusione a temperature idonee e di mantenere invariate le caratteristiche del materiale durante la trasformazione.

### **Tecnologia innovativa**

Il materiale costruttivo e la particolare tecnologia della guida spillo del sistema di otturazione, permettono una minore dispersione termica e una maggiore facilità di trasformazione di materiali riciclati come l'rPET, rispetto alle tecnologie tradizionali utilizzate per queste applicazioni.

### **Temperature di stampaggio più basse**

Durante le prove eseguite in laboratorio è stata riscontrata una riduzione della temperatura di iniezione del materiale termoplastico nel canale caldo fino a 40°, rispetto all'impiego di iniettori di tipologia standard.

### **Applicazioni con materiali particolari e riciclati**

I materiali riciclati come rPET, sono molto sensibili alle variazioni di temperatura tra lo stampo e la temperatura del fuso e hanno la tendenza a

degradare, per cui è necessario abbassare il Delta T° in modo che tale variazione sia ridotta al minimo.

### **Maggiore qualità estetiche e funzionali delle parti stampate**

La stabilità termica permette un controllo ottimale del processo semplificando la lavorazione all'interno dei parametri previsti nella finestra di stampaggio. Di conseguenza restano invariate le proprietà strutturali del polimero, e i manufatti manterranno tutti i requisiti estetici e funzionali previsti dall'applicazione. La guida dello spillo in prossimità del punto di iniezione è stata rinforzata per garantire un migliore scorrimento dello spillo e garantire un punto di iniezione estetico e prestazioni meccaniche ottimali.



Hot half per stampi multicavità con ugello speciale per materiali rPET (© Thermoplay)

## Barnes Molding Solutions

La divisione strategica Molding Solutions di Barnes Group, costituita dai marchi storici FOBOHA, GAMMAFLUX, MÄNNER, PRIAMUS, SYNVENTIVE e THERMOPLAY, offre una gamma completa di tecnologie per stampi e sistemi a canale caldo, corredata da sistemi di controllo di temperatura e di processo. Le tecnologie avanzate e i servizi a valore aggiunto offerti da Barnes Molding Solutions permettono di offrire soluzioni ottimali e innovative per una vasta gamma di applicazioni destinate a una clientela globale nel settore dello stampaggio a iniezione.

## Barnes Group Inc.

Barnes Group, Inc. (NYSE: B) è un partner globale per la fornitura di prodotti di alta ingegneria, tecnologie industriali differenziate e soluzioni innovative, al servizio di una vasta gamma di mercati e clienti finali. I suoi prodotti e servizi specializzati sono utilizzati in applicazioni di ampia portata che includono l'industria aerospaziale, i trasporti, le attività produttive, i settori medicale e packaging. I dipendenti qualificati e dedicati di Barnes Group sono costantemente impegnati a rispettare i più elevati standard di rendimento qualitativo e a perseguire una crescita costante e sostenibile in tutto il mondo. Barnes Group è impegnata nella responsabilità delle aziende e nella promozione di principi ambientali, sociali e di governance, come dimostrato dalla nostra quotazione come una delle aziende più responsabili d'America da Newsweek. Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.BGInc.com](http://www.BGInc.com).

Thermoplay S.p.A.

Via Carlo Viola, 74, 11026 Pont Saint Martin, Italy

Phone +39 0125 800311

[thermoplay@thermoplay.com](mailto:thermoplay@thermoplay.com)

[www.thermoplay.com](http://www.thermoplay.com)

Contatto per la stampa

Teresa Pomesano

Tel. +345 2622138

[m.pomesano@thermoplay.com](mailto:m.pomesano@thermoplay.com)