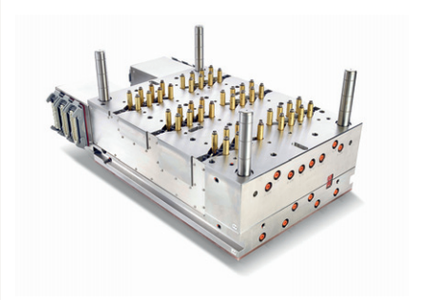
Une offre complète pour des process d'injection fiabilisés

Barnes Molding Solutions regroupe sous une même bannière un éventail impressionnant d'expertises techniques en fabrication de moules, de systèmes canaux chauds, et d'équipements de suivi et de contrôle de process.

> TECHNOLOGIES

Réunissant les marques Foboha, Gammaflux, Männer, Priamus, Synventive et Thermoplay, la division opérationnelle Molding Solutions du groupe américain Barnes couvre tout ce qui concourt à mener à bien une activité de moulage de thermoplastiques, de la réalisation de moules, systèmes canaux chauds et régulateurs de température dédiés, jusqu'à l'appareillage des moules et le contrôle du processus d'injection.

L'expertise acquise au fil des années lui a permis de développer des solutions innovantes pour de nombreux projets concernant la fabrication de pièces en plastique pour les marchés du médical-pharma, des soins personnels, de l'emballage, de l'automobile, des pièces techniques, des applications électriques et domestiques. La politique mise en place par Molding Solutions garantit que chaque marque se concentre sur le développement de son domaine d'expertise tout en organisant une coopération étroite afin de fournir aux clients les meilleures solutions pour de nombreuses applications.



Demi-moule Thermoplay à 48 buses en injection directe.

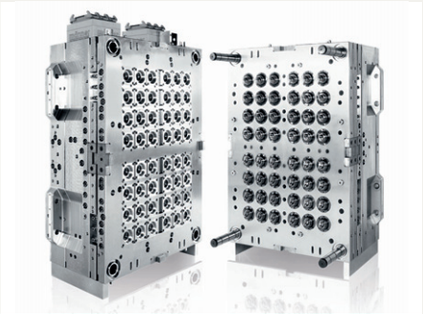
Les fabricants de moules de haute précision Foboha et Männer servent des industries différentes mais travaillent avec les mêmes objectifs en termes de hautes performances, de durabilité et de facilité d'entretien des outillages réalisés. Alors que Männer est spécialisé dans les moules pour les industries médicales et pharmaceutiques avec les connaissances ad hoc en matière de qualification, Foboha développe des concepts de moules innovants pour les marchés des produits d'hygiène, des bouchons et systèmes de fermeture.

Nouvelles buses Thermoplay TF et TD pour moules multi-empreintes.

Dans le domaine des canaux chauds, Männer poursuit le développement de son système breveté de buses à obturation cylindrique, tandis que Thermoplay s'est concentré sur la réalisation de systèmes intégrant des buses à pointes chaudes. Ces deux spécialistes des canaux chauds se complètent afin de répondre avec solutions appropriées aux besoins spécifiques de chaque client. Dans cette optique, Thermoplay devrait prochainement présenter une nouvelle gamme de buses pour systèmes canaux chauds destinés à des moules jusqu'à 144 empreintes.

Au sein de la division Molding Solutions de Barnes, Männer, Foboha et Thermoplay constituent l'équipe multicavity servant le marché des applications à moyen et grand nombre d'empreintes. La force principale de ces trois experts est qu'ils disposent de plusieurs décennies d'expérience dans la conception des moules et la technologie des canaux chauds ainsi que dans la connaissance de leur interaction. L'activité canaux chauds bénéficie de plus d'une connaissance approfondie des deux entreprises en matière d'application, ce qui leur permet de recommander les solutions optimales pour la réalisation des systèmes canaux chauds.

Dans le domaine du contrôle et de la régulation, le groupe Barnes possède dans son portefeuille deux sociétés possédant une grande expérience : Gammaflux, spécialiste réputé dans le domaine de la régulation de température et Priamus, pionnier des technologies de mesure de pression et température dans le moule assurant un contrôle optimal des paramètres de moulage.



Moule Männer 48 empreintes, doté de buses à obturation.

Grâce à ces deux entreprises, Barnes Molding Solutions est très avancé dans un domaine d'actualité le contrôle des processus de mise en œuvre des biopolymères et des matériaux recyclés, caractérisés par des fluctuations de viscosité plus erratiques que la normale, qui doivent être prises en compte automatiquement, régulées et compensées. Dans ce cadre, cette division conduit un grand nombre de projets de recherche et de développement concernant le moulage des plastiques biodégradables, et ceux nés du recyclage post-consommation (PCR).

Exemples d'articles moulés en divers biopolymères, à base amidon, PLA et PP recyclé.